



TAMP

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ПРОИЗВОДСТВО ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ



ИСТОРИЯ

RASCO - TAMP имеет многолетнюю традицию производства промышленной запорной арматуры и трубопроводного оборудования. Производство запорной арматуры началось в далеком 1959 году, а с 1968 года продукция поставлялась зарубежным покупателям в Европе, Африке и Азии.

Приоритет на пути развития представляет арматура для энергетических объектов и промышленных установок. Мы специализируемся на производстве крупногабаритной продукции до Ду2200.

ПРОДУКЦИЯ

Ассортимент продукции включает в себя широкий выбор трубопроводной арматуры и оборудования для транспортировки жидкостей и газов. Трубопроводная арматура изготавливается для работы под давлением до 63 бар с диаметром до 2200 мм.

RASCO - TAMP производит арматуру для стандартного и особого назначения. В своем конструкторском бюро мы конструируем новую продукцию по запросам покупателей.

- запорные задвижки всех видов до Ду 2000 мм
- шлюзовые затворы для водного хозяйства и обработки сточных вод
- дроссельные задвижки до Ду 2200 мм
- плоские и дроссельные обратные клапаны до Ду1200 мм
- предтурбинные затворы до Ду 2200 мм
- поплавковые регуляторы уровня до Ду 300 мм
- монтажные элементы и компенсаторы
- вентиляционные клапаны и глушители пламени для резервуаров
- сварные конструкции по запросу покупателя



Najveći zasun u istoriji RASCO - TAMP -
Du 1500 / бора . 2006 .



RASCO - TAMP производит арматуру для стандартного и особого назначения. В своем конструкторском бюро мы конструируем новую продукцию по запросам покупателей.



ЗАПОРНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ПРЕДЛАГАЕТСЯ С ПРИВОДОМ

- с помощью редуктора
- с электрическим приводом
- с пневматическим приводом
- с гидравлическим приводом.

ОБОРУДОВАНИЕ

У RASCO - TAMP имеются большие производственные мощности для изготовления и обработки изделий из металла, а прежде всего крупных промышленных сварных изделий.

Производство оснащено самым современным оборудованием для защиты поверхности с помощью покраски.

Обработка деталей больших размеров производится на горизонтальных токарных станках (Karusel) с максимальным диаметром обработки 3300 мм и на горизонтальных сверлильных станках (Bohrwerk).

Сварочная мастерская оснащена аппаратами для всех видов сварки и наплавки.

Для резки и холодной формовки материалов используются современные прессы с ЧПУ для гибки листового металла, плазменные резаки и ножницы с ЧПУ.

Детали меньших размеров обрабатываются на сверлильных станках с ЧПУ, универсальных токарных и фрезерных станках. Кроме того, имеется возможность шлифования круглых и плоских поверхностей, а также строгания вертикальных поверхностей.





РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ

За более чем 50 лет работы в промышленности мы успешно осуществили многочисленные сложные проекты.

Решения, адаптированные к индивидуальным потребностям клиентов из нефтегазовой, химической, нефтехимической промышленности, энергетики и водного хозяйства, соответствуют действующим стандартам.

Продукция RASCO - TAMP установлена во многих странах Европы и функционирует надежно и безотказно.



ЗАДВИЖКИ

Задвижки широко применяются в коммунальных водопроводных, канализационных и отопительных сетях, в энергетике на объектах по производству пара, горячей воды, сжатого воздуха и т.п., в металлургии для коксового газа и газового топлива, в нефтехимической и химической промышленности, судостроении и других отраслях хозяйственной деятельности. Они устанавливаются как на магистральных, так и на технологических трубопроводах

везде, где необходимо предотвратить потери энергии и особенно жидкости при транспортировке.

При закрытом положении запирающего элемента поток рабочей среды прерывается, а участки трубопровода герметично разделяются.

При открытом положении запирающего элемента обеспечивается беспрепятственное протекание

рабочей среды при относительно низких потерях энергии. Применение задвижек особо рекомендуется в трубопроводах, где они во время работы полностью открыты или полностью закрыты. Направление потока рабочей среды может быть произвольным и даже переменным. Не рекомендуется частое открывание - закрывание.

Задвижки не подходят для регулирования потока рабочей среды.



2000

Ду



63

Ру

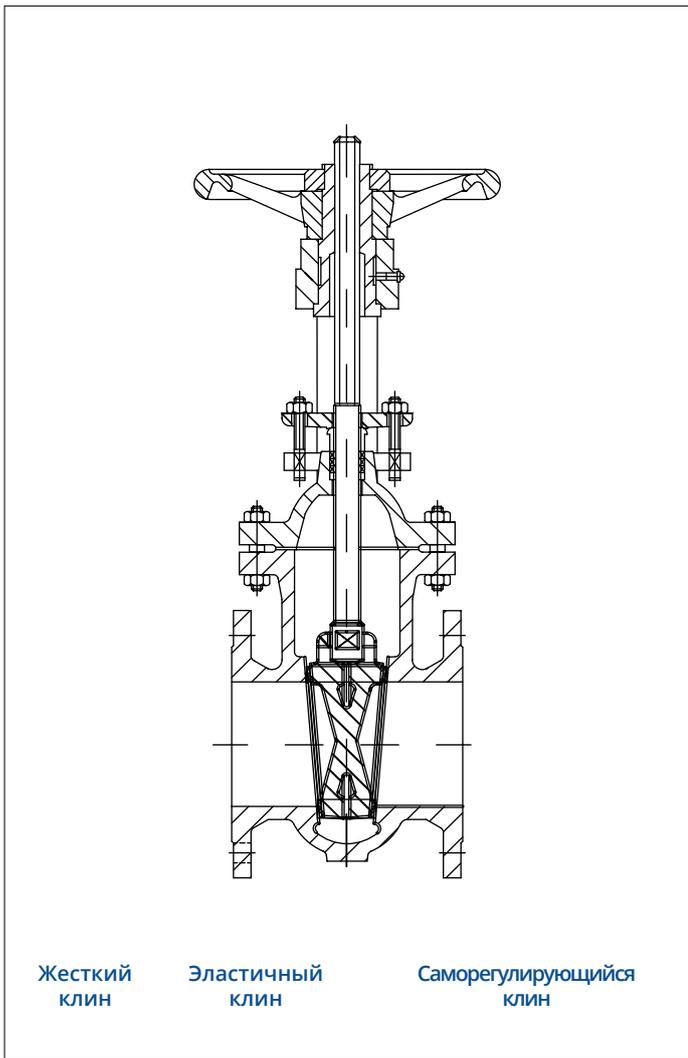


425

TEMP

A

ПЛОСКИЕ

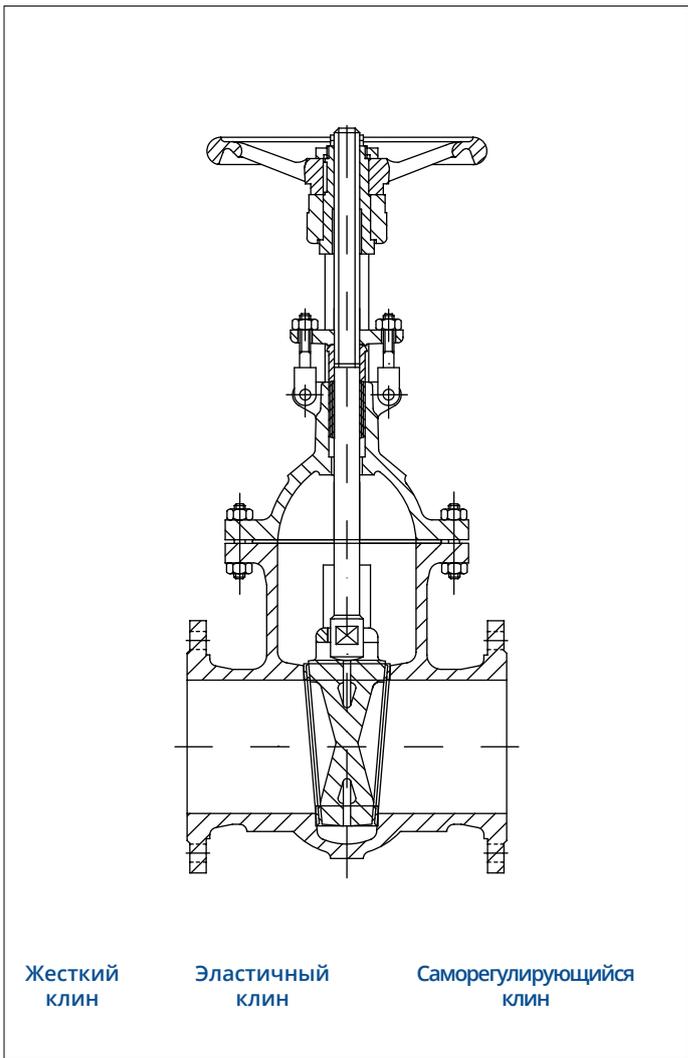


Жесткий клин Эластичный клин Саморегулирующийся клин

Ду	40 - 2000	Ру	1 - 10/16
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	150°C - 1200°C		
СТАНДАРТ	· ГОСТ 12815-80		
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ:	· Невыдвижной · Выдвижной		
СОЕДИНЕНИЕ	Фланец		

B

ОВАЛЬНЫЕ

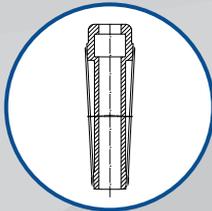


Жесткий клин Эластичный клин Саморегулирующийся клин

Ду	40 - 1200	Ру	6 - 25
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	150°C - 425°C		
СТАНДАРТ	· ГОСТ 12815-80		· ГОСТ 12815-15
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ:	· Невыдвижной · Выдвижной		
СОЕДИНЕНИЕ	Фланец		

ИСПОЛНЕНИЕ ЗАПИРАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА

Жесткий клин

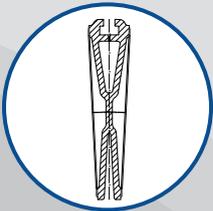


Жесткий запирающий элемент имеет вид круглой пластины - клина, которая может подниматься и опускаться по нормали к направлению потока с помощью шпинделя и гайки с трапециевидной резьбой. Используется в условиях работы при низком давлении и температуре.

Запорные кольца запирающего элемента выполняются литьем из нержавеющей стали или цветных металлов.

В задвижках из стального литья или стали кольца изготавливаются путем наплавки из нержавеющей стали.

Эластичный клин

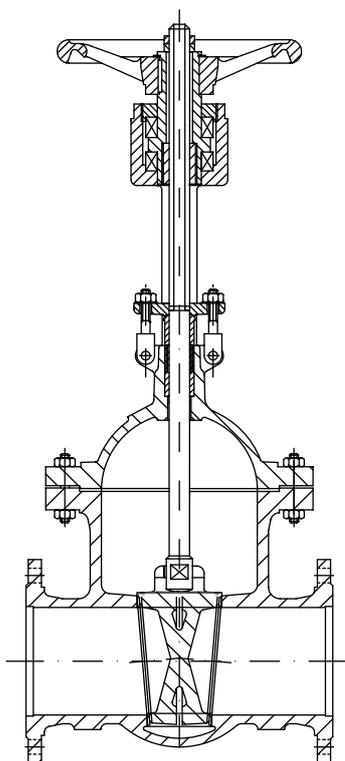


Эластичный запирающий элемент задвижки имеет вид круглой пластины - клина, которая может подниматься и опускаться по нормали к направлению потока с помощью шпинделя и гайки с трапециевидной резьбой. Используется в условиях работы при среднем давлении и температуре.

В задвижках из стального литья или стали кольца изготавливаются путем наплавки из нержавеющей стали.

С

КРУГЛЫЕ

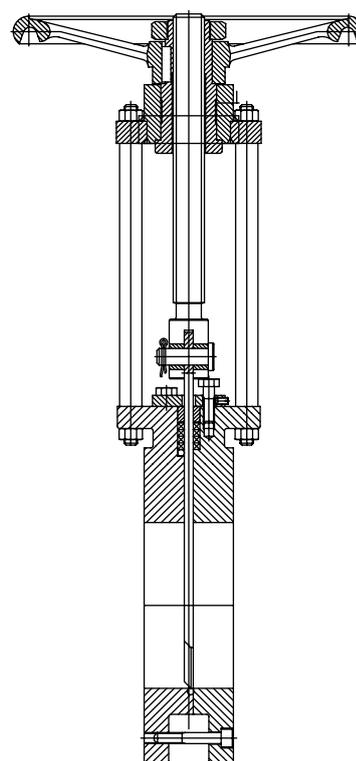


Жесткий клин Эластичный клин Саморегулирующийся клин

Ду	50 - 1200	Ру	25 - 63
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ		230°C - 425°C	
СТАНДАРТ		• ГОСТ 12815-80	
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ:		• Невыдвижной • Выдвижной	
СОЕДИНЕНИЕ		Фланец	

D

ШИБЕРНЫЕ

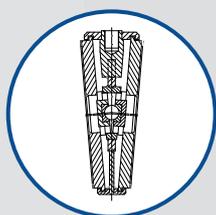


Шиберный клин

Ду	150 - 1200	Ру	2,5 - 16
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ		80°C - 230°C	
СТАНДАРТ		• ГОСТ 12815-80	
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ:		• Невыдвижной • Выдвижной	
СОЕДИНЕНИЕ		• Фланец • Без фланца	

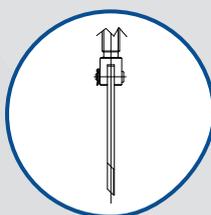
Саморегулирующийся клин

Регулируемый запирающий элемент задвижки имеет вид круглой пластины - клина, которая может подниматься и опускаться по нормали к направлению потока с помощью шпинделя и гайки с трапециевидной резьбой. Используется в условиях работы при высоком давлении и температуре. Пластины саморегулируются с помощью шарового разделителя. Пластины изготавливаются из стального литья или листовых материалов, а кольца навариваются с помощью нержавеющих электродов.



Шиберный клин

Шиберный запирающий элемент задвижки имеет вид плоской пластины, которая может подниматься и опускаться по нормали к направлению потока с помощью шпинделя и гайки с трапециевидной резьбой. Чаще всего выполняется из нержавеющих материалов. Удельное давление, необходимое для обеспечения герметичного закрытия достигается путем контакта соответствующих поверхностей запирающей пластины и уплотнительных колец, установленных в соответствующих каналах корпуса.





6.3210
6.3230
6.3234



6 - 10
0,6 - 10
0,6 - 10



40 - 150
200 - 1400
40 - 1400



150°C
150°C
230°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Присоединение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или с монтажными размерами по специальному заказу (40).

В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Арматура, изготовленная из чугуна с25, предусмотрена для температур от -10°C до +230°C, в соответствии со стандартом ГОСТ 1412.

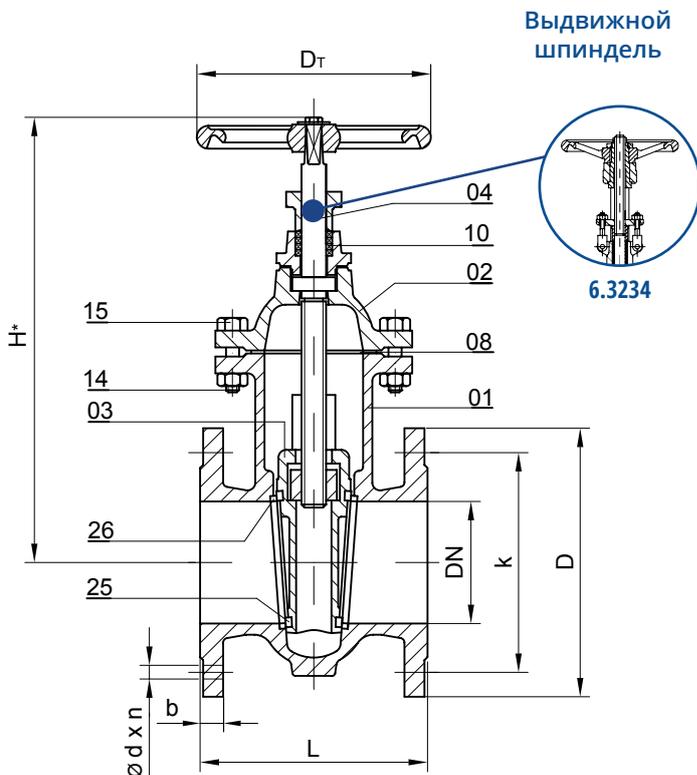


МАТЕРИАЛЫ

Материал основных деталей задвижки - чугунное литье Сч25, шпindelь изготовлен из нержавеющей стали, а фиксированные кольца - из латуни, нержавеющей стали или собственного материала. Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Dу).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	Сч25	-
10	Сальник шпинделя	Безасбестный жгут	-
11	Болт	-	5,6
07	Гайка	-	5
04	Шпindelь	20X13	-
09	Уплотнительная пластина	Арамид	-
03	Запирающий элемент	Сч25	-
25-26	Латунь	Лс58-3	-

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед. фланец: Ру 10	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

СООТНОШЕНИЕ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

	-10 > + 120	> 150	> 180	> 200	> 225
6.3210	40 - 150	10	9	8,4	-
6.3230	200 - 300	6	5,4	5	-
	350 - 500	4	3,6	3,4	-
	600 - 700	2,5	2,3	2,1	-
	800	1,6	1,4	1,3	-
	900 - 1000	1	0,9	0,8	-
6.3234	40 - 150	10	9	8,4	8
	200 - 300	6	5,4	5	4,8
	350 - 500	4	3,6	3,4	3,2
	600 - 700	2,5	2,3	2,1	2
	800	1,6	1,4	1,3	1,3
	900 - 1000	1	0,9	0,8	0,8

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3210									
Ду	L	D	b	k	d	n	H*	DT	G [kg]
40	140	145	19	110	18	4	260	140	8,5
50	150	160	20	125	18	4	275	140	9,5
65	170	180	20	145	18	4	290	160	13
80	180	195	22	160	18	4	320	160	16
100	190	215	22	180	18	8	355	180	21
125	200	245	24	210	18	8	405	200	30
150	210	280	24	240	22	8	445	200	37,5

6.3230									
200	230	335	22	295	22	8	550	315	70
250	250	390	23	350	22	12	635	400	120
300	270	440	24	400	22	12	715	400	150
350	290	500	26	460	22	16	825	400	200
400	310	565	28	515	26	16	935	500	270
450	330	615	28	565	26	20	995	500	335
500	350	670	29	620	26	20	1130	640	405
600	390	780	30	725	30	20	1310	720	650
700	430	895	32	840	30	24	1470	-	840
800	470	1015	34	950	33	24	1590	-	1250
900	510	1115	36	1050	33	28	2020	-	1730
1000	550	1230	36	1160	33	28	2250	-	1900
1200	630	1455	40	1380	39	32	2430	-	2900
1400	710	1575	44	1520	30	36	3050	-	3810

6.3234									
40	140	145	16	110	18	4	300	160	15
50	150	160	16	125	18	4	325	160	18
65	170	180	16	145	18	4	360	160	22
80	180	195	18	160	18	4	400	200	28
100	190	215	18	180	18	8	450	200	38
125	200	245	20	210	18	8	550	200	47
150	210	280	20	240	22	8	660	250	61
200	230	335	22	295	22	8	755	315	76
250	250	390	24	350	22	12	980	400	126
300	270	440	24	400	22	12	1110	400	160
350	290	500	26	460	22	16	1355	400	235
400	310	565	28	515	26	16	1475	500	305
450	330	615	28	565	26	20	1610	500	370
500	350	670	30	620	26	20	1760	640	440
600	390	780	30	725	30	20	2040	720	710
700	430	895	32	840	30	24	2300	-	925
800	470	1015	34	950	33	24	2675	-	1375
900	510	1115	36	1050	33	28	2950	-	1900
1000	550	1230	36	1160	33	28	3330	-	2090
1200	630	1455	40	1380	39	32	3770	-	3190
1400	710	1575	44	1520	30	36	4340	-	4190

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами



6.3400
6.3401
6.3402
6.3403



Рy
0,6 - 10
0,6 - 10
0,6 - 10/16
0,6 - 10



Дy
50 - 1200
50 - 1200
1200
400 - 1200



150°C
230°C
400°C
400°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Продукция изготавливается в соответствии с действующими стандартами EN для данного вида изделий, а также могут быть изготовлены в соответствии со стандартами DIN или ГОСТ.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



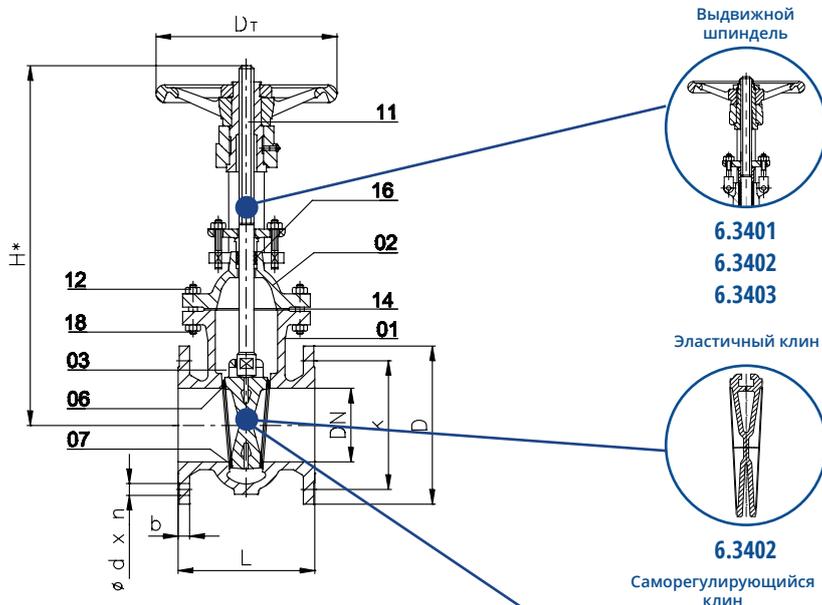
МАТЕРИАЛЫ

Основные детали изготовлены из стального литья 20Л, шпindel выполнен из нержавеющей стали, запирающие поверхности - из нержавеющей стали или собственного материала.

Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Поло.	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	20Л	-
14	Сальник крышки	Армированный графит	-
18	Болт	-	-
12	Гайка	45	-
11	Шпindel	20X13	-
16	Сальник шпинделя	Графитированный жгут	-
03	Запи. элемент (затвор)	20Л/20К	-
06	Запо. кольцо - корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
07	Запо. кольцо - затвора	Inox B17Fe	min.13%Cr

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед. фланец: Ру 10 / 16	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

СООТНОШЕНИЕ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

		-10 > +50	> 100	> 200	> 250	> 300	> 400
6.3400	ПЛОСКАЯ ЗАДВИЖКА ИЗ СТАЛЬНОГО ЛИТЬЯ - Жесткий клин - неподвижной шпindel						
	40 - 150	9,74	8,53	7,11	-	-	-
	200 - 300	5,58	5,12	4,26	-	-	-
	350 - 500	4	3,6	3,4	-	-	-
	600 - 700	2,32	2,13	1,78	-	-	-
	800	1,6	1,4	1,3	-	-	-
900 - 1000	1	0,9	0,8	-	-	-	
6.3401	ПЛОСКАЯ ЗАДВИЖКА ИЗ СТАЛЬНОГО ЛИТЬЯ - Жесткий клин - выдвижной шпindel						
	40 - 150	10	8,53	7,11	6,5	-	-
	200 - 300	6	5,12	4,26	3,9	-	-
	350 - 500	4	3,6	3,2	3,0	-	-
	600 - 700	2,5	2,13	1,78	1,62	-	-
	800	1,6	1,4	1,3	1,3	-	-
900 - 1000	1	0,9	0,8	0,8	-	-	
6.3402	ПЛОСКАЯ ЗАДВИЖКА ИЗ СТАЛЬНОГО ЛИТЬЯ - Эластичный клин - выдвижной шпindel						
6.3403	40 - 150	10	8,53	7,11	6,5	5,89	5,28
	200 - 300	6	5,12	4,26	3,9	3,53	3,17
	350 - 500	4	3,6	3,2	3,0	2,7	2,43
	600 - 700	2,5	2,13	1,78	1,62	1,47	1,32
	800	1,6	1,4	1,3	1,2	1,08	0,97
	900 - 1000	1	0,9	0,8	0,7	0,63	0,57

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3400									
6.3401									
6.3402									
6.3403									
Ду	L	D	b	k	d	n	D _T	H*	G [kg]
50	150	160	20	125	18	4	160	370	20
65	170	180	20	145	18	4	160	390	24
80	180	195	22	160	18	4	160	420	31
100	190	215	22	180	18	8	200	470	42
125	200	245	24	210	18	8	200	575	51
150	210	280	24	240	22	8	200	630	66
200	230	335	22	295	22	8	250	755	83
250	250	390	23	350	22	12	315	980	138
300	270	440	24	400	22	12	315	1110	175
350	290	500	30	460	22	16	400	1355	260
400	310	565	28	515	26	16	400	1475	335
450	330	615	28	565	26	20	400	1610	405
500	350	670	28	620	26	20	500	1760	485
600	390	780	28	725	30	20	500	2040	780
700	430	895	30	840	30	24	630	2300	1015
800	470	1015	32	950	33	24	720	2675	1510
900	510	115	34	1050	33	28	-	2950	2090
1000	550	1230	34	1160	36	28	-	3330	2300
1200	630	1455	40	1380	39	32	-	3770	3510

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами



6.3580
6.3582
6.3584
6.3590*



2,5
6
10
6



500 - 2000
500 - 1500
500 - 1500
1100



300°C
300°C
300°C
300°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, в металлургии, водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

* 6.3590 Задвижка для горячего воздуха в высоких печах - температура воздуха составляет 1200°C, а задвижка охлаждается водой через охлаждающие камеры, в которых постоянно циркулирует вода. Задвижка выполнена из материала S235JRG2, предусмотренного для температур до 300°C.

Для температуры свыше 300°C изготавливаются задвижки из материалов другого качества.



МАТЕРИАЛЫ

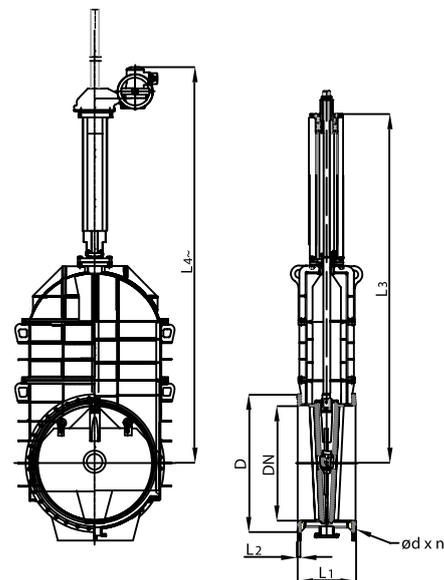
Основные элементы выполнены из углеродистой конструкционной стали 1.0038, шпindelъ - из нержавеющей стали -, седло - из нержавеющей стали с мин. 13%Cr.

По специальному запросу возможно изготовление из материалов другого качества. Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

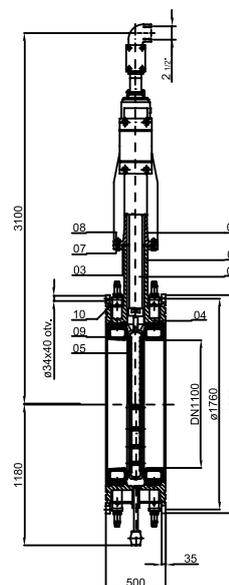
Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидротестирования с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75.

Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
6.3580 ; 6.3582 ; 6.3584			
	Корпус	СтЗсп	-
	Крышка	СтЗсп	-
	Уплотнение	Графит	-
	Болт	Сталь для винтов	20XM
	Гайка	Сталь для винтов	1.1191
	Шпindelъ	Нержавеющая сталь	-
	Уплотнение	Графит	-
	Запирающий элемент	СтЗсп	-
	Седло корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
	Седло запирающего элемента	Inox B17Fe	min.13%Cr
6.3590			
01,02	Корпус, крышка	СтЗсп	-
03	Уплотнение	Безасбестовый	-
04	Уплотнение	Безасбестовый	-
05	Запирающий элемент	СтЗсп	-
06	Сдвижные трубы	20K	-
07	Болт	Сталь для винтов	8.8
08	Гайка	Сталь для винтов	8
09	Кольцо седла	СтЗсп	-
10	Охлаждающая рубашка	СтЗсп	-



ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина: Подключение	Фланец Ру 6 / 10	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ (СООТНОШЕНИЕ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ EN 12516 - 1:2005)

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах			Для нейтральных жидкостей	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	200°C	300°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3580	500 - 2000	2,5	1,83	1,57	1,19	Окружающая температура до -10°C	3,75	2,75
6.3582	500 - 1500	6	4,38	3,78	2,85	Окружающая температура до -10°C	3,75	2,75
6.3584	500 - 1500	10	7,31	6,29	4,75	Окружающая температура до -10°C	15	11

РАЗМЕРЫ

6.3580								
6.3582								
6.3584								
6.3590								
Ду	D	Dk	d	n	L1	L2	L3	L4
500	670	620	26	20	350	28	1640	2155
600	780	725	30	20	390	28	1910	2430
700	895	840	30	24	430	30	2184	2700
800	1015	950	33	24	470	32	2515	3035
900	1115	1050	33	28	510	34	2830	3350
1000	1230	1160	36	28	550	34	3140	3660
1200	1455	1380	39	32	630	38	3770	4020
1400	1675	1590	42	36	710	42	4260	4500
1500	1690	1630	42	36	750	42	4450	5000
1600	1915	1820	48	40	790	46	4774	5294
1800	2115	2020	48	44	870	50	5340	5865
2000	2325	2230	48	48	950	54	5909	6430



ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

ОВАЛЬНЫЕ

Чугунное литье
Чугунное литье с шаровидным графитом



6.3218
6.3238
6.3242



Рy
10 - 16
6 - 16
6 - 16



Дy
40 - 300
40 - 1200
40 - 1200



150°С
150°С
230°С

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Арматура, изготовленная из чугуна с25, предусмотрена для температур от -10°С до +230°С, в соответствии со стандартом ГОСТ 1412.



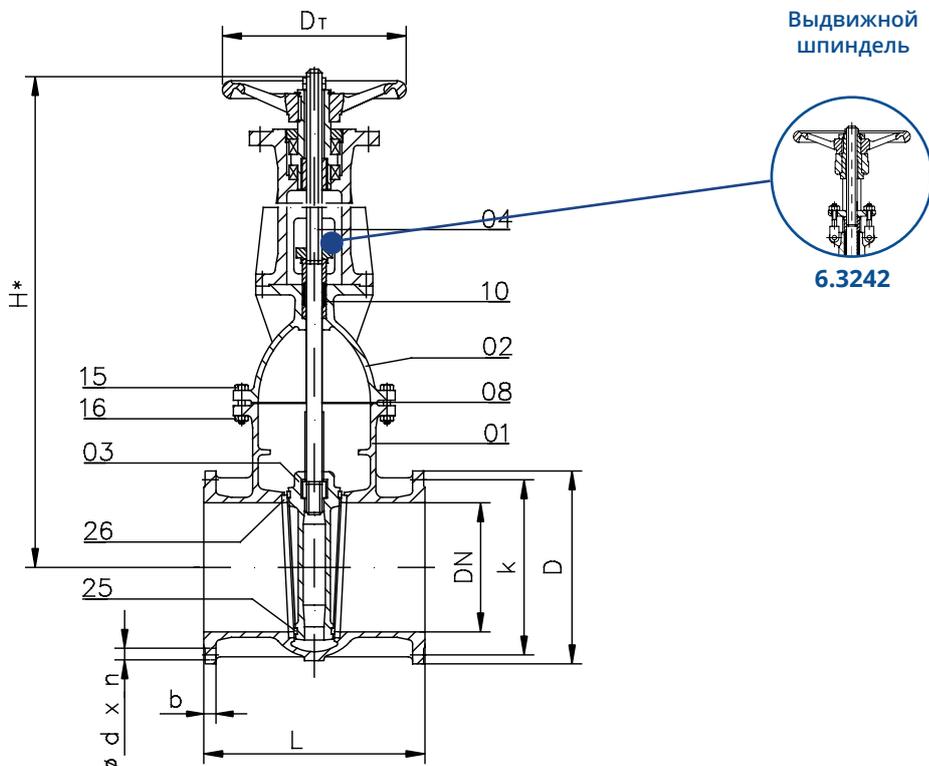
МАТЕРИАЛЫ

Основные детали изготовлены из железного литья Сч25 или из литья с шаровидным графитом, шпindelь изготовлен из нержавеющей стали, запорное кольцо - из латуни, нержавеющей стали или собственного материала.

Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/ЕС.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	Сч25	-
10	Сальник шпindelя	Безасбестный жгут	-
11	Болт	-	5,6
07	Гайка	-	5
04	Шпindelь	20X13	-
09	Уплотнительная пластина	Арамид	-
03	Запирающий элемент	Сч25	-
25-26	Латунь	Лс58-3	-

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед. фланец: Ру 16/10/6	Исполнение	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12819-80	ГОСТ	ГОСТ 9544-75	EN 10204

СООТНОШЕНИЕ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

	-10 > + 120	> 150	> 180	> 200	> 225
6.3218	40 - 150	16	15	13	-
6.3238	200 - 600	10	9	8,4	-
	700 - 1200	6	5,4	5	-
6.3242	40 - 150	16	15	13	10
	200 - 600	10	9	8,4	8
	700 - 1200	6	5,4	5	4,8

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3218										6.3238		6.3242	
6.3238													
6.3242													
Ду	L	D	b	k	d	n	DT	H*	G [kg]	H*	G [kg]	H*	G [kg]
40	170	145	18	110	18	4	200	224	12	250	16	375	18
50	180	160	20	125	18	4	200	255	16	285	19	400	23
65	200	180	20	145	18	4	250	298	19	320	26	460	30
80	210	195	22	160	18	4	250	320	22	335	33	500	37
100	230	215	24	180	18	8	315	370	32	380	43	560	49
125	255	245	26	210	18	8	315	408	42	450	54	640	58
150	280	280	26	240	22	8	315	465	53	480	68	700	74
200	330	335	26	295	22	8	400	625	106	600	124	880	130
250	450	390	28	350	22	12	500	735	135	710	195	1150	215
300	500	440	28	400	22	12	500	836	205	800	255	1280	270
350	550	500	30	460	22	16	500	-	-	890	345	1420	370
400	600	565	32	515	26	16	630	-	-	1000	435	1550	460
450	650	615	32	565	26	20	630	-	-	1100	515	1650	560
500	700	670	34	620	26	20	720	-	-	1200	640	1880	690
600	800	780	36	725	30	20	720	-	-	1360	890	2145	960
700	900	895	40	840	30	24	800	-	-	1730	1350	2370	1460
800	1000	1010	44	950	33	24	800	-	-	1890	1810	2570	1960
900	1100	1110	46	1050	33	28	800	-	-	2065	2460	2920	2650
1000	1200	1220	50	1160	33	28	-	-	-	2365	3580	3270	3810
1200	1400	1455	56	1380	39	32	-	-	-	2635	5250	3760	5510

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

ОВАЛЬНЫЕ

Стальное литье



6.3410
6.3413
6.3414
6.3416



16
16
16
16



50 - 1200
50 - 1200
50 - 1200
50 - 1200



200°C
230°C
400°C (600°C)*
400°C (600°C)*

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



* Температуры до 600°C допустимы для задвижек, изготовленных из специальных материалов.

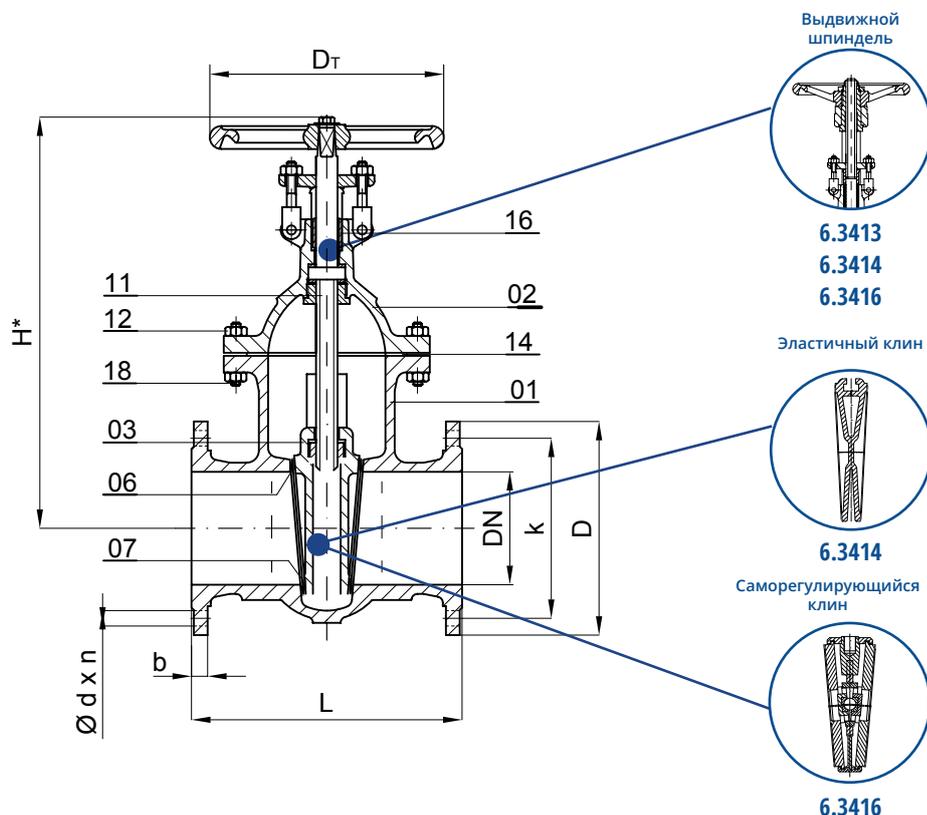
МАТЕРИАЛЫ

Основные детали изготовлены из стального литья 20Л, шпindel выполнен из нержавеющей стали, запирающие поверхности - из нержавеющей стали или собственного материала.

Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/ЕС.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидротестирования с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	20Л	20Л
14	Сальник крышки	Армированный графит -	
18	Болт	42CrMo4	40XH2MA
12	Гайка	45	-
11	Шпindel	20X13	-
16	Сальник крышки	Графитированный жгут -	
03	Запирающий элемент - затвор	20Л/Н II	20Л/1.0425
06	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
07	Запорное кольцо - затвора	Inox B17Fe	min.13%Cr

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед. фланец: Prirubnica Py 16	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах					Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	200°C	250°C	300°C	400°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3410	50 - 1200	16	13,6	11,4	-	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.3413	50 - 1200	16	13,6	11,4	10,4	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.3414	50 - 1200	16	13,6	11,4	10,4	9,4	8,4	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.3416	50 - 1200	16	13,6	11,4	10,4	9,4	8,4	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3410										6.3413		
6.3413										6.3414		
6.3414										6.3414		
Ду	L	D	b	k	d	n	H*	DT	G [kg]	H*	DT	G [kg]
50	180	160	20	125	18	4	330	250	24	420	250	31
65	200	180	18	145	18	4	400	250	33	515	250	43
80	210	195	20	160	18	4	425	250	38	540	250	47
100	230	215	20	180	18	8	460	315	60	575	320	67
125	255	245	22	210	18	8	510	315	75	630	320	84
150	280	280	24	240	22	8	545	315	102	695	320	112
200	330	335	26	295	22	12	690	400	150	905	400	179
250	450	405	30	355	26	12	865	500	245	1170	500	280
300	500	460	31	410	26	12	950	500	315	1305	500	365
350	550	520	34	470	26	16	1130	500	380	1475	500	426
400	600	580	36	525	30	16	1210	630	480	1590	640	533
450	650	640	40	585	30	20	1620	630	670	1780	640	785
500	700	715	44	650	33	20	1465	630	815	1960	640	906
600	800	840	48	770	39	20	1620	630	1200	2230	640	1340
700	900	910	50	840	39	24	1800	800	1550	2500	800	1772
800	1000	1025	52	950	39	24	1960	800	2150	2780	800	2452
900	1100	1125	54	1050	39	28	2100	800	3070	3100	800	3520
1000	1200	1255	56	1170	45	28	2355	-	4550	3450	-	5060
1200	1400	1485	58	1390	52	32	2650	-	6670	3840	-	7380

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

ОВАЛЬНЫЕ

Стальное литье



6.3420
6.3423
6.3424
6.3426



25
25
25
25



50 - 500
50 - 500
50 - 500
50 - 500



200°C
230°C
400°C (600°C)*
400°C (600°C)*

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



* Температуры до 600°C допустимы для задвижек, изготовленных из специальных материалов.

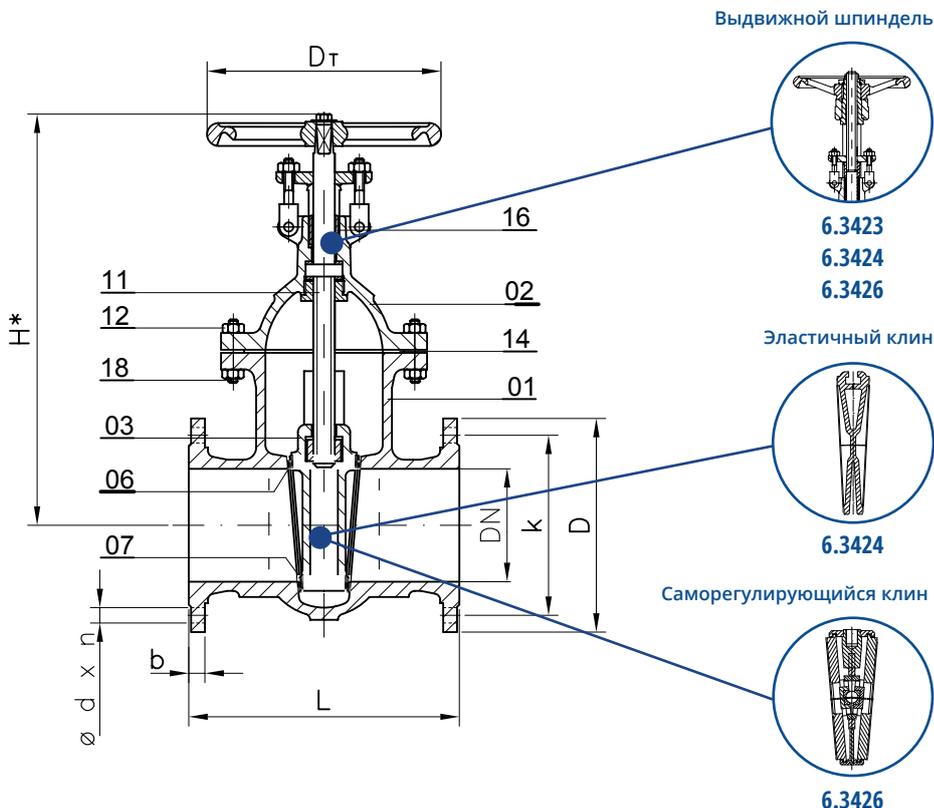
МАТЕРИАЛЫ

Материал основных деталей - стальное литье 20Л, шпindelь изготовлен из нержавеющей стали, запорные поверхности - из нержавеющей стали или собственного материала.

Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/ЕС.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	20Л	20Л
14	Сальник крышки	Армированный графит -	
18	Болт	42CrMo4	40XH2MA
12	Гайка	45	-
11	Шпindelь	20X13	-
16	Сальник крышки	Графитированный жгут -	
03	Запирающий элемент - затвор	20Л/Н II	20Л/1.0425
06	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
07	Запорное кольцо - затвора	Inox B17Fe	min.13%Cr

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед. фланец: Ру 25	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах					Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	200°C	250°C	300°C	400°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3420	50 - 500	25	21,3	17,8	-	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5
6.3423	50 - 500	25	21,3	17,8	16,2	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5
6.3424	50 - 500	25	21,3	17,8	16,2	14,7	13,2	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5
6.3426	50 - 500	25	21,3	17,8	16,2	14,7	13,2	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3420										6.3423		
6.3423										6.3424		
6.3424										6.3426		
6.3426												
Ду	L	D	b	k	d	n	H*	DT	G [kg]	H*	DT	G [kg]
50	250	160	20	125	18	4	330	250	24	420	250	30
65	270	180	22	145	18	8	400	250	33	515	250	42
80	280	195	22	160	18	8	425	250	38	540	250	48
100	300	230	24	190	22	8	460	315	60	575	320	65
125	325	270	28	220	26	8	510	315	75	630	320	84
150	350	300	30	250	26	8	545	315	102	695	320	112
200	400	360	34	310	26	12	690	400	150	905	400	173
250	450	425	36	370	30	12	865	500	245	1170	500	270
300	500	485	40	430	30	16	950	500	315	1305	500	350
350	550	550	44	490	33	16	1130	500	380	1475	500	425
400	600	610	48	550	33	16	1210	630	480	1590	630	535
450	650	660	50	600	33	20	1620	630	670	1780	630	725
500	700	730	52	660	39	20	1465	630	815	1960	630	925

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

ОВАЛЬНЫЕ

Стальное литье



6.3486
6.3493
6.3494



1,6 МПа
1,6 МПа
1,6 МПа



Ду
50 - 200
50 - 200
50 - 200



425°C
425°C
425°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Продукция изготавливается в соответствии с действующими стандартами ГОСТ для данного вида изделий.

Подключение фланцевое или со сварными стыками по стандартам ГОСТ.

Монтажные измерения в соответствии со стандартом ГОСТ 12815 или с монтажными измерениями по специальному запросу.

В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

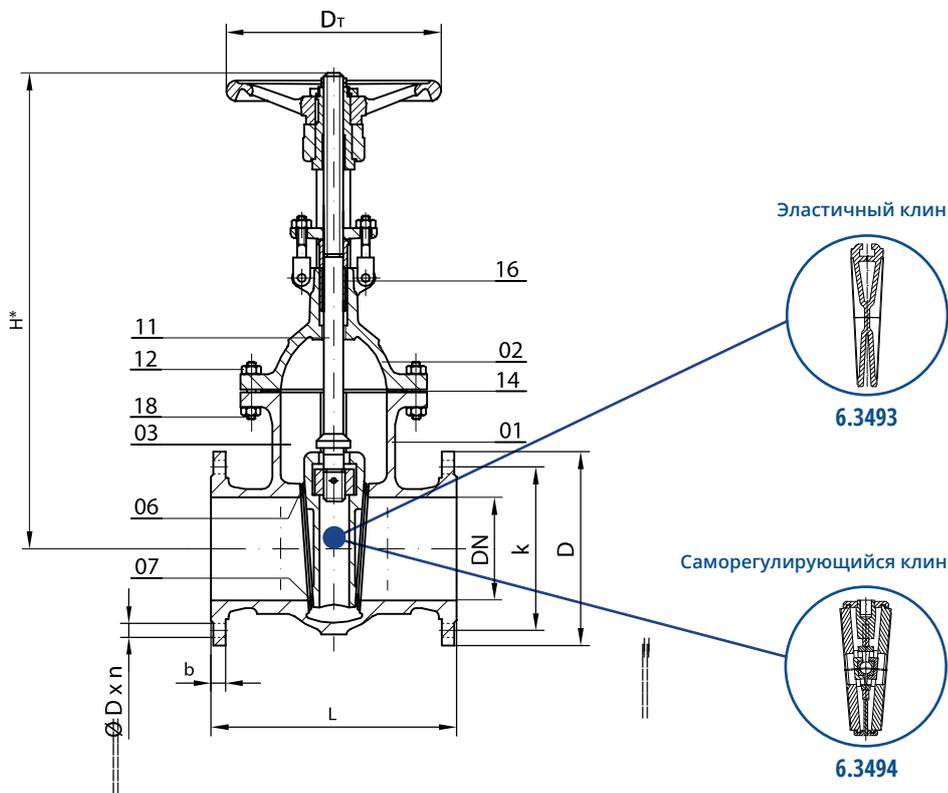


МАТЕРИАЛЫ

Материал основных деталей - стальное литье 20Л, шпindelь изготовлен из нержавеющей стали, запорные поверхности - из нержавеющей стали или собственного материала.
Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	20Л	20Л
14	Сальник крышки	Армированный графит -	
18	Болт	42CrMo4	40XH2MA
12	Гайка	45	-
11	Шпindelь	20X13	-
16	Сальник крышки	Графитированный жгут -	
03	Запирающий элемент - затвор	20Л/II	20Л/1.0425
06	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
07	Запорное кольцо - затвора	Inox B17Fe	min.13%Cr

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. подкл. фланец	Исполнение	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815.80	ГОСТ 12819-80	ГОСТ	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление P_N (bar)	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах				Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			160°C	200°C	250°C	400°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3486	50 - 200	1,6 (16)	13,6	11,4	10,4	-	Окружающая температура мин. -10 °C	24 (2,4 Ry)	17,6 (1,76 Ry)
6.3493	50 - 200	1,6 (16)	13,6	11,4	10,4	8,4	Окружающая температура мин. -10 °C	24 (2,4 Ry)	17,6 (1,76 Ry)
6.3494	50 - 200	1,6 (16)	13,6	11,4	10,4	8,4	Окружающая температура мин. -10 °C	24 (2,4 Ry)	17,6 (1,76 Ry)

*Размеры свыше Ду 200 идентичны стандарту DIN-EN, 558 - 1 Серия 15.

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3486											
6.3493											
6.3494								6.3494			
Ду	L	D	b	k	d	n	DT	H*	G [kg]	H*	G [kg]
50	180	160	17	125	18	4	250	420	30	420	31
80	210	195	20	160	18	8	250	540	46	540	47
100	230	215	20	180	18	8	315	575	63	575	67
150	280	280	24	240	22	8	315	695	109	695	112
200	330	335	26	295	22	12	400	905	168	905	179
250	450	405	30	355	26	12	500	1170	265	1170	280

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

КРУГЛЫЕ

Сварное
исполнение



6.3520
6.3526



25
25



500 - 700
500 - 1200



230°C
400°C (600°C)*

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



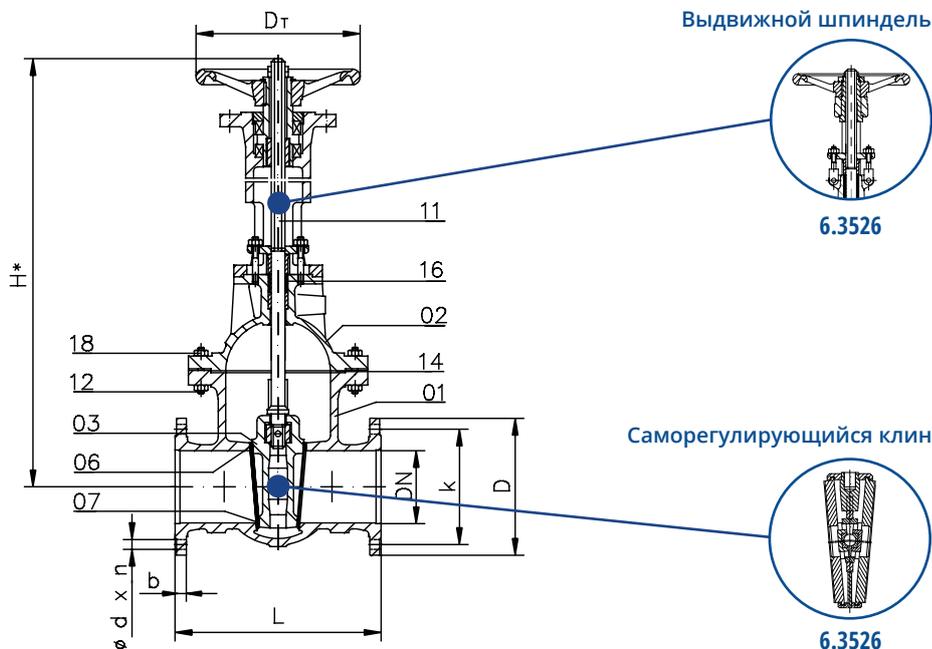
* Температуры до 600°C допустимы для задвижек, изготовленных из специальных материалов.

МАТЕРИАЛЫ

Материал основных деталей - стальное литье 20Л или углеродистая конструкционная сталь, шпindelь изготовлен из нержавеющей стали, запорные поверхности - из нержавеющей стали или собственного материала. Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/ЕС.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Dу).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	СтЗсп (20К)	-
14	Сальник - крышки	Армированный графит	-
18	Болт	42CrMo4	20XM
12	Гайка	45	-
11	Шпindelь	20X13	-
16	Сальник шпинделя	Графитированный жгут	-
03	Запирающий элемент (затвор)	СтЗсп (20К)	-
06	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
07	Запорное кольцо - затвора	InoxB17Fe	min.13%Cr

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед. фланец: Ру 25	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах					Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	150°C	200°C	300°C	400°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3520	500 - 1000		18,3	17,1	15,7	-	-	Окружающая температура мин. -10 °С	37,5	1.0038
	500 - 1000		21,3	19,8	17,8	-	-	Окружающая температура мин. -10 °С	37,5	1.0038
6.3526	500 - 1200		18,3	17,1	15,7	11,9	-	Окружающая температура мин. -10 °С	37,5	1.0425
	500 - 1200		21,3	19,8	17,8	14,7	13,2	Окружающая температура мин. -10 °С	37,5	1.0425

РАЗМЕРЫ

6.3520							
6.3526							
Ду	L	D	b	k	d	n	DT
500	1150	755	58	670	45	20	800
600	1350	890	60	795	52	20	800
700	1550	995	64	900	52	24	800
800	1750	1135	72	1030	56	24	*
900	1950	1250	74	1140	56	28	*
1000	2150	1360	78	1250	56	28	*
1200	2450	1575	80	1460	62	32	*

* необходим редуктор

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

КРУГЛЫЕ

Стальное литье



6.3440
6.3443
6.3444
6.3446
6.3546



40
40
40
40
40



50 - 500
50 - 500
50 - 500
50 - 500
500 - 800



200°C
250°C
400°C (600°C)*
400°C (600°C)*
400°C (600°C)*

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



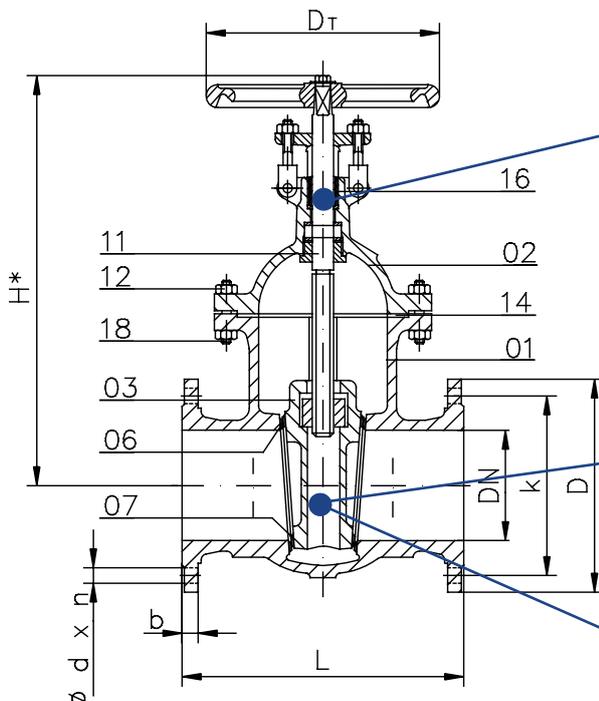
* Температуры до 600°C допустимы для задвижек, изготовленных из специальных материалов.

МАТЕРИАЛЫ

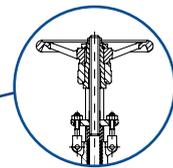
Материал основных деталей - стальное литье 20Л или углеродистая конструкционная сталь, шпиндель изготовлен из нержавеющей стали, запорные поверхности - из нержавеющей стали или собственного материала. Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/ЕС.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидротестирования с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

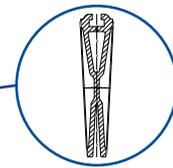


Выдвижной шпиндель



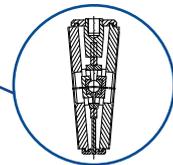
6.3443
6.3444
6.3446
6.3546

Эластичный клин



6.3444

Саморегулирующийся клин



6.3446
6.3546

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	20Л	20Л
14	Сальник крышки	Армированный графит -	
18	Болт	42CrMo4	40XH2MA
12	Гайка	45	-
11	Шпиндель	20X13	-
16	Сальник крышки	Графитированный жгут -	
03	Запирающий элемент - затвор	20Л/Н II	20Л/1.0425
06	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
07	Запорное кольцо - затвора	Inox B17Fe	min.13%Cr

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед. фланец: Prirubnice Py 40	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах					Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	150°C	200°C	250°C	400°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3440	50 - 500	40	37,2	31,7	28,4	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44
6.3443	50 - 500	40	37,2	31,7	28,4	26,0	-	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44
6.3444	50 - 500	40	37,2	31,7	28,4	26,0	21,1	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44
6.3446	50 - 500	40	37,2	31,7	28,4	26,0	21,1	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44
6.3546	500 - 800	40	37,2	31,7	28,4	26,0	21,1	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3440											
6.3443								6.3443			
6.3444								6.3444			
6.3446								6.3446			
6.3546								6.3546			
Ду	L	D	b	k	d	n	D _T	H*	G [kg]	H*	G [kg]
50	250	160	20	125	18	4	250	395	31	485	37
65	290	180	22	145	18	8	315	420	43	535	51
80	310	195	22	160	18	8	315	460	52	575	60
100	350	230	24	190	22	8	315	515	63	630	72
125	400	270	28	220	26	8	315	640	103	760	118
150	450	300	30	250	26	8	315	695	125	845	141
200	550	375	38	320	30	12	500	790	210	1005	235
250	650	445	42	385	33	12	500	895	385	1205	430
300	750	510	46	450	33	16	630	985	515	1340	575
350	850	570	52	510	33	16	630	1120	655	1465	730
400	950	655	58	585	39	16	630	1325	840	1705	930
500	1150	755	62	670	45	20	800	1500	1480	2000	1580
600	1350	890	60	795	52	20	800	1830	2250	2450	2380
700	1550	995	64	900	52	24	-	2050	4020	2850	4180
800	1750	1135	72	1030	56	24	-	2415	5200	3400	5420

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

КРУГЛЫЕ

Стальное литье



6.3460
6.3463
6.3464
6.3466



63
63
63
63



50 - 300
50 - 300
50 - 300
50 - 300



200°C
230°C (250°C)*
400°C (600°C)*
400°C (600°C)*

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, на водоочистных сооружениях и коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



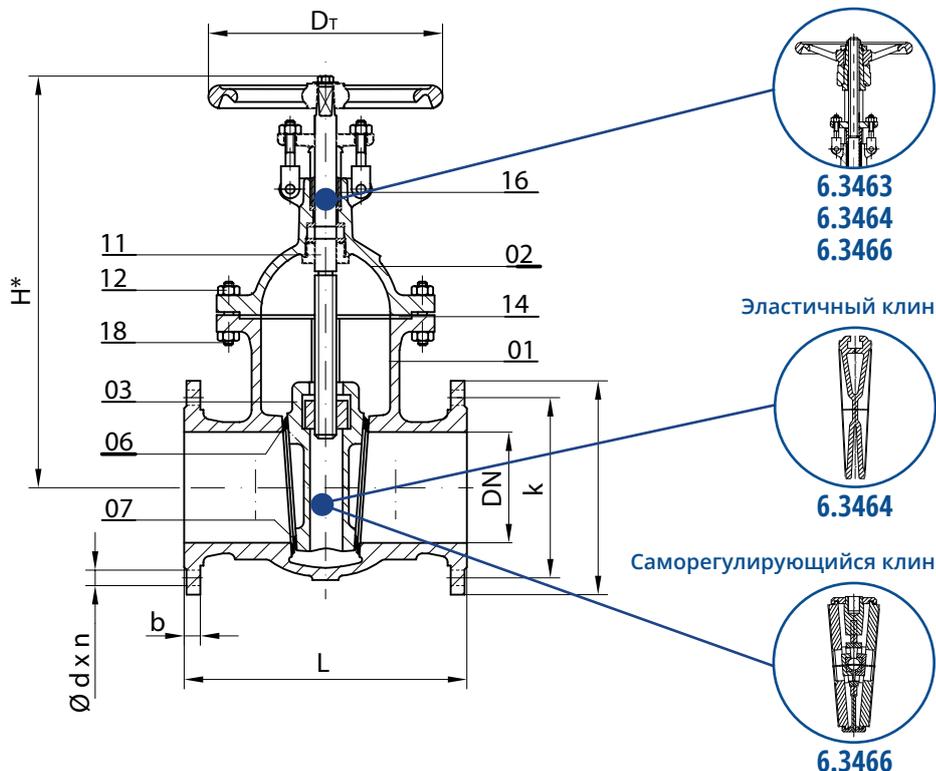
* Температуры до 600°C допустимы для задвижек, изготовленных из специальных материалов.

МАТЕРИАЛЫ

Материал основных деталей - стальное литье 20Л, шпindelь изготовлен из нержавеющей стали, запорные поверхности - из нержавеющей стали или собственного материала. Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидротестирования с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01.02	Корпус - крышка	20Л	20Л
14	Сальник крышки	Армированный графит -	
18	Болт	42CrMo4	40XH2MA
12	Гайка	45	-
11	Шпindelь	20X13	-
16	Сальник крышки	Графитированный жгут -	
03	Запирающий элемент - затвор	20Л/Н II	20Л/1.0425
06	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
07	Запорное кольцо - затвора	Inox B17Fe	min.13%Cr

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед. фланец: Prirubnice Py 63	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах					Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	150°C	200°C	250°C	400°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3460	50 - 300	63	53,7	49,9	-	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	94,5	69,3
6.3463	50 - 300	63	53,7	49,9	44,8	40,9	-	Окружающая температура мин. -10 °C	94,5	69,3
6.3464	50 - 300	63	53,7	49,9	44,8	40,9	33,3	Окружающая температура мин. -10 °C	94,5	69,3
6.3466	50 - 300	63	53,7	49,9	44,8	40,9	33,3	Окружающая температура мин. -10 °C	94,5	69,3

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3460											
6.3463								6.3463			
6.3464								6.3464			
6.3466								6.3466			
Ду	L	D	b	k	d	n	D _T	H*	G [kg]	H*	G [kg]
50	250	175	26	135	22	4	250	395	40	485	46
65	290	200	28	160	22	8	315	420	56	535	63
80	310	210	30	170	22	8	315	460	67	575	74
100	350	250	32	200	26	8	315	515	82	630	90
125	400	295	36	240	30	8	315	640	134	760	147
150	450	340	38	280	33	8	315	695	163	845	176
200	550	405	44	345	39	12	500	790	273	1005	290
250	650	470	48	400	39	12	500	895	500	1205	535
300	750	530	54	460	36	16	630	985	670	1340	640

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

ШИБЕРНЫЕ

Чугунное литье
Стальное литье
Плакированная сталь



6.3702
6.3703
6.3711
6.3736



Рy
10
16
10 - 16
10 - 16



Дy
300 - 600
300 , 700
150, 250
250



110°C
230°C
80°C
80°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. Данный тип задвижек предназначен для густых жидкостей. Материалы основного исполнения предназначены потока воды, густой смеси, смеси воды с частицами твердых материалов (например, с золой), сыпучих материалов, а также для других неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей арматура изготавливается из специальных материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Продукция изготавливается в соответствии с действующими стандартами EN для данного вида изделий, а также могут быть изготовлены в соответствии с другими стандартами.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки нашли широкое применение в теплоэнергетике, целлюлозно-бумажной промышленности, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на коммунальных объектах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



МАТЕРИАЛЫ

Материал основных деталей - чугунное литье, стальное литье или углеродистая конструкционная сталь, шпindel из нержавеющей стали, запорный шибер - из нержавеющей стали, уплотнительные поверхности - из резины.

Изготовлено в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75.

Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Поло.	Название	Материал	Материал №		
		6.3703	6.3711 ; 6.3736		
			6.3702		
01.02	Корпус	20Л (20Л)	Ст3сп	СЧ25	-
14	Сальник крышки	Армированный графит	Очиститель - EPDM	-	-
18	Болт	45	45	45	-
12	Гайка	45	45	45	-
11	Шпindel	20X13	20X13	20X13	-
16	Уплотнение шпинделя	Графитированный жгут			-
03	Затвор	20Л (20Л)	S235JRG2 (1.0038)	08X18H10	-
06	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17 MoFe	Mandžeta EPDM	08X18H10	min.13%Cr
07	Запорное кольцо - затвора	Шибер 08X18H10	08X18H10	08X18H10	-

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

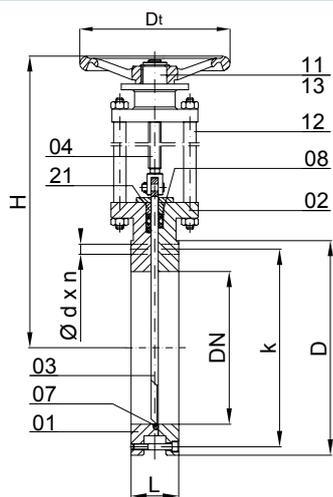
Технические требования	Монтажная длина	Станд. присоед.: Фланец Ру 16	Тестирование	Протокол испытаний:
6.3703 ГОСТ	ГОСТ 12815-80 (FTF 13)	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204 3.1
6.3711 / 6.3736 ГОСТ	ГОСТ 12815-80 (FTF 25)	без фланца	ГОСТ 9544-75	EN 10204 3.1
6.3702 ГОСТ	ГОСТ 12815-80 (FTF 16)	без фланца	ГОСТ 9544-75	EN 10204 3.1

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах				Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			70°C	80°C	200°C	230°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3702	150 - 600	10	10	10	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.3703	300, 700	16	-	-	-	13	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.3711	150, 250	10	10	10	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.3736	250	16	16	16	-	-	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6

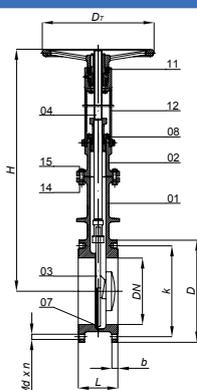
РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3702



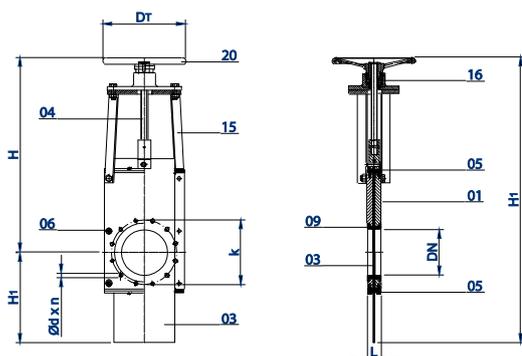
Ду	L	D	k	Через отверстия		Резьба		DT ISO 5210	H*	G [kg]
				d	n	d	n			
300	114	445	400	23	8	M20	4	F14	865	140
350	120	505	460	23	12	M20	4	F16	1005	170
400	120	565	515	28	12	M24	6	F16	1080	190
450	140	615	565	28	14	M24	6	F16	1200	320
500	150	670	620	31	14	M27	6	F25	1300	420
550	178	725	675	31	14	M27	6	F25	1430	490
600	178	780	725	34	14	M30	6	F25	1645	560

6.3703



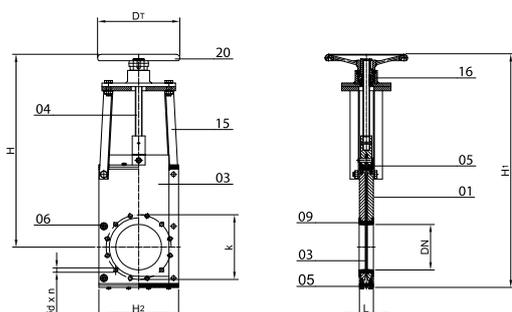
Ду	L	D	b	k	d	n	DT	H*	G [kg]
300	178	445	400	28	M20	12	500	1272	219
700	292	895	840	42	M27	24	800	2470	1314

6.3711



Ду	L	H1	k	Резьба		DT	H*	G [kg]
				d	n			
150	70	339	240	M20	8	315	735	93
250	76	493	355	M24	12	500	1060	215

6.3736



Ду	L	H1	H2	k	Резьба		DT	H*	G [kg]
					d	n			
250	76	1285	400	355	M24	12	500	1060	215

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами цилиндра

Код	Описание	
23	С редуктором и электроприводом	BP
24	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным	DP
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26	С прямым электроприводом	LS
32	С рычажным механизмом быстрого закрытия	GS
33 - 34	С цепным колесом (вместо ручного)	
35	С приводом от пневматического цилиндра	ER
36	С приводом от гидравлического цилиндра	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD
42	С обогревающей рубашкой	
44	С отверстием для присоединения сосуда гидрозатвора шпинделя	
46	С дренажным клапаном	DV

С - Дополнительные характеристики

Код	Описание
28	С обработанными направляющими для горизонтального монтажа
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами



ДРОССЕЛЬНЫЕ ЗАДВИЖКИ

Дроссельные задвижки широко применяются в коммунальных водопроводных, канализационных и отопительных сетях, в энергетике на объектах по производству пара, горячей воды, сжатого воздуха и т.п., в нефтехимической и химической промышленности, судостроении и других отраслях хозяйственной деятельности.

Они устанавливаются как на магистральных, так и на технологических трубопроводах везде, где необходимо предотвратить потери энергии и особенно жидкости при транспортировке.

При закрытом положении запирающего элемента поток рабочей среды прерывается, а участки трубопровода

герметично разделяются.

При открытом положении запирающего элемента обеспечивается беспрепятственное протекание рабочей среды при относительно низких потерях энергии.



2100

Ду



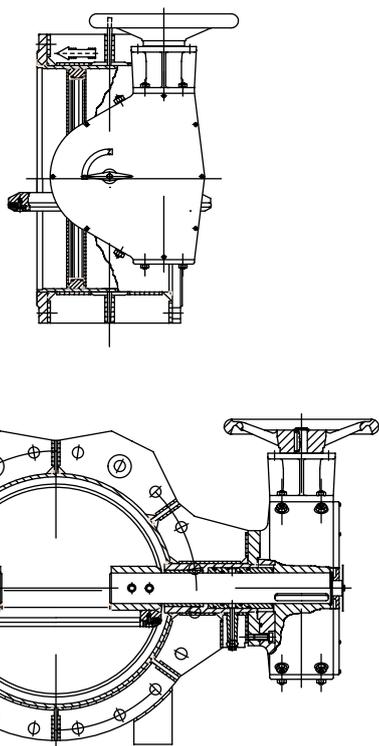
40

Ру



400

TEMP

A**ДВУХЭКЦЕНТРИКОВЫЕ****Двухэксцентрикый затвор**

Ду	200 - 2000	Ру	2,5 - 40
-----------	------------	-----------	----------

ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ

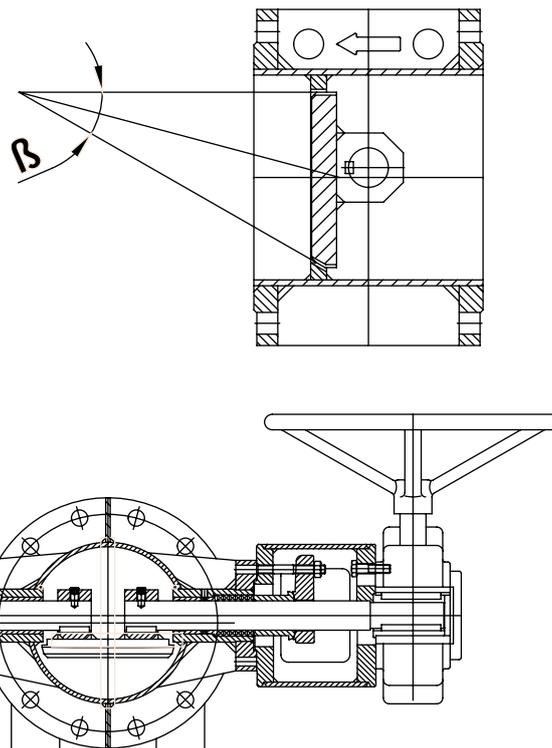
Резина / Металл	•	120 / 180
-----------------	---	-----------

Металл / Металл (1.0038)	•	300
--------------------------	---	-----

Металл / Металл (1.0425)	•	400
--------------------------	---	-----

СТАНДАРТ	•	ГОСТ 12815-80
-----------------	---	---------------

СОЕДИНЕНИЕ	•	Фланец
-------------------	---	--------

B**ТРЕХЭКЦЕНТРИКОВЫЕ****Трехэксцентрикый затвор**

Ду	200 - 1400	Ру	10 - 40
-----------	------------	-----------	---------

ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ

Металл / Металл (1.0038)	•	300
--------------------------	---	-----

Металл / Металл (1.0425)	•	400
--------------------------	---	-----

СТАНДАРТ	•	ГОСТ 12815-80
-----------------	---	---------------

СОЕДИНЕНИЕ	•	Фланец
-------------------	---	--------

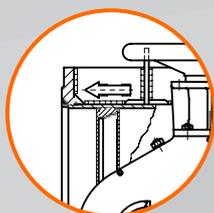
ИСПОЛНЕНИЕ ЗАПИРАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА**Двухэксцентрикыйе закрытие**

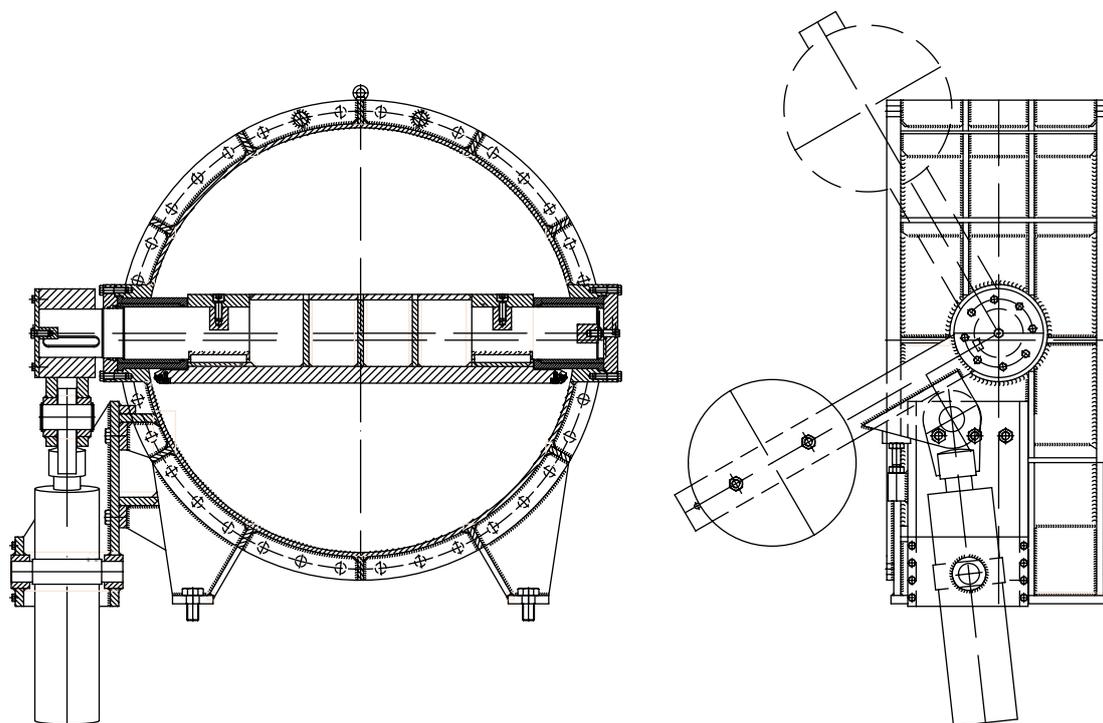
Запирающая пластина круглой формы установлена эксцентрично относительно оси корпуса, что обеспечивает непрерывную поверхность седла и снижает трение при эксплуатации.

Уплотнительные поверхности могут быть изготовлены из нержавеющей стали (закрытие металл / металл), из резины на запирающем элементе и нержавеющей стали в корпусе (закрытие резина / металл) или из чередующихся

слоев листовой нержавеющей стали и графита на запирающем элементе и из нержавеющей стали в корпусе (закрытие "сэндвич"/металл).

Поворот запирающей пластины на 90° производится с помощью самотормозящего редуктора.





Двухэксцентриковый затвор

Ду	400 - 2100	Ру	6 - 40
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	• 70°C		
СТАНДАРТ	• ГОСТ 12815-80		
СОЕДИНЕНИЕ	• Фланец		

Трехэксцентриковое закрытие

Запирающая пластина круглой формы установлена эксцентрично относительно оси корпуса, уплотнительная поверхность выполнена в эллиптической форме, что обеспечивает непрерывную поверхность седла и снижает трение при эксплуатации.

Уплотнительные поверхности могут быть изготовлены из нержавеющей стали (закрытие металл / металл) или из чередующихся слоев

листовой нержавеющей стали и графита на запирающем элементе и из нержавеющей стали в корпусе (закрытие "сэндвич"/металл).

Поворот запирающей пластины на 90° производится с помощью самотормозящего редуктора.



ДВУХЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ

Сварное
исполнение



6.3600
6.3608
6.3616
6.3624
6.3632
6.3640



2,5
6
10
16
25
40



300 - 2000
200 - 1800
200 - 1400
200 - 1200
200 - 1000
200 - 800



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дроссельные задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются дроссельные задвижки из особых материалов со специальным запирающим элементом.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Изделия имеют двухэксцентриковую или трехэксцентриковую конструкцию.

Дроссельная задвижка изготавливается с резиновой запирающей поверхностью запорного элемента и металлическим седлом в корпусе (закрытие резина / металл).

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками. Монтажные измерения соответствуют стандарту ГОСТ 12815-80, серия 14 или монтажным измерениям по специальному заказу (40). В базовом исполнении изделия выпускаются с ручным приводом с помощью ручного колеса со связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Дроссельные задвижки применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

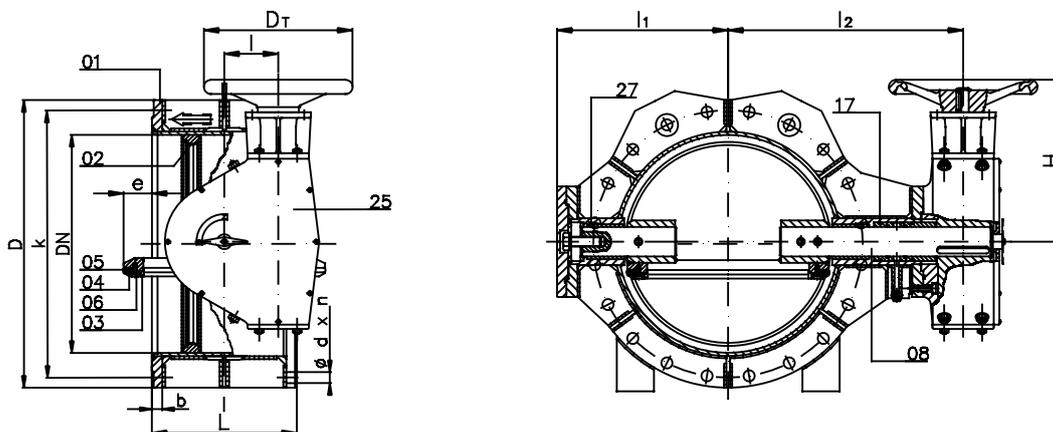
Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

* Изделия с закрытием резина / металл.





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа в соответствии со стандартом PED 97/23/ЕС. Запирающее кольцо запорного элемента может быть изготовлено из материала Perbunan N, EPDM или FPM (Viton).

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Корпус	Ст3сп	-
02	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17Fe	min.13%Cr
03	Запирающий элемент	Ст3сп	-
05	Запирающее кольцо - запорного элемента	EPDM > 120°C / Viton > 180°C	-
08 - 07	Вал - Шейка	20X13	-
19	Сальник вала	EPDM > 120°C / Viton > 180°C	-
	Гильза подшипника скольжения	БрА9ЖЗЛ	-
	Клетка	Лс58-3	-

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75.

Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Dу).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Прикључак: Prirubnica Py 2,5 / 40	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

СООТНОШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

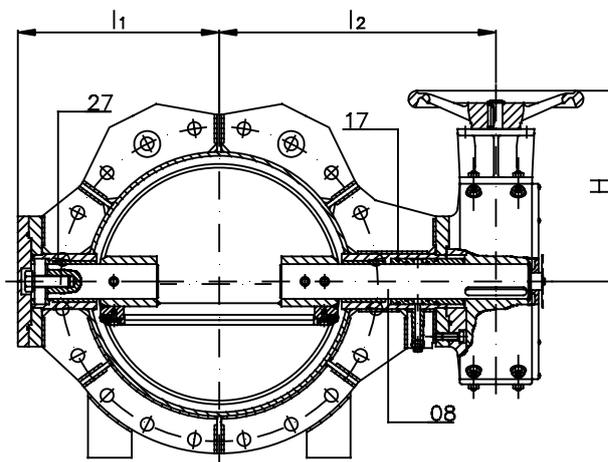
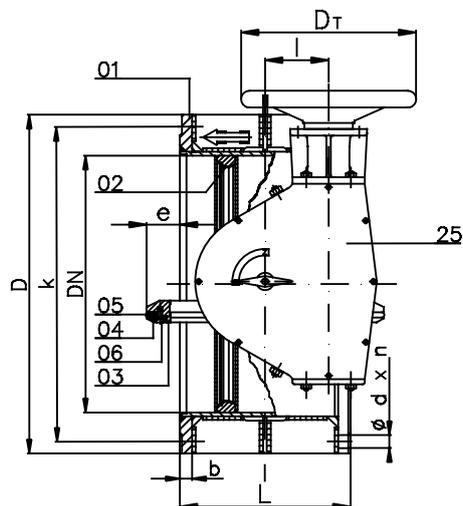
	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах (EPDM / VITON)			Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	120°C	180°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.3600	200 - 2000	2,5	1,83	1,78	1,63	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.3608	200 - 1800	6	4,38	4,26	3,90	Окружающая температура мин. -10 °C	9	6,6
6.3616	200 - 1400	10	7,31	7,11	6,50	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.3624	200 - 1200	16	11,7	11,38	10,42	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.3632	200 - 1000	25	18,3	17,82	16,26	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5
6.3640	200 - 800	40	29,2	28,44	26,04	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3600													Py 2,5	
Ду	L	D	b	k	d	n	e	l	l ₁	l ₂	D _r	H*	G* [kg]	
200	230	315	22	280	18	8	-	45	240	305	200	180	70	
250	250	370	22	335	18	12	-	45	250	315	200	180	90	
300	270	435	22	395	22	12	3	50	260	340	250	210	112	
350	290	485	22	445	22	12	18	50	270	350	250	210	140	
400	310	535	22	495	22	16	30	63	300	400	315	250	175	
450	330	590	24	550	22	16	45	80	330	450	400	290	215	
500	350	640	24	600	22	20	56	80	360	480	400	290	270	
600	390	755	24	705	26	20	90	100	435	575	500	350	360	
700	430	860	24	810	26	24	120	125	510	670	630	470	530	
800	470	975	24	920	30	24	150	125	565	725	630	470	630	
900	510	1075	26	1020	30	24	175	160	640	820	720	530	820	
1000	550	1175	26	1120	30	28	205	160	700	880	720	530	1010	
1200	630	1375	26	1320	30	32	260	200	850	1050	800	670	1520	
1400	710	1575	26	1560	30	36	320	200	990	1190	800	670	2950	
1600	790	1785	26	1760	30	40	380	250	1080	1300	1000	780	3680	
1800	870	1985	26	2130	30	44	-	-	-	-	-	-	4690	
2000	950	2190	26	2130	30	48	-	-	-	-	-	-	5800	

6.3608													Py 6	
Ду	L	D	b	k	d	n	e	l	l ₁	l ₂	D _r	H*	G* [kg]	
200	230	315	20	280	18	8	-	45	240	305	200	180	70	
250	250	370	22	335	18	12	-	45	250	315	200	180	90	
300	270	435	22	395	22	12	3	50	260	340	250	210	112	
350	290	485	22	445	22	12	18	50	270	350	250	210	185	
400	310	535	22	495	22	16	30	63	300	400	315	250	198	
450	330	590	22	550	22	16	45	80	330	450	400	290	235	
500	350	640	24	600	22	20	56	80	360	480	400	290	290	
600	390	755	24	705	26	20	90	100	435	575	500	350	425	
700	430	860	24	810	26	24	120	125	510	670	630	470	575	
800	470	975	24	920	30	24	150	125	565	725	630	470	760	
900	510	1075	26	1020	30	24	175	160	640	820	720	530	990	
1000	550	1175	26	1120	30	28	205	160	700	880	720	530	1290	
1200	630	1400	28	1340	33	32	260	200	850	1050	800	670	1980	
1400	710	1620	32	1560	36	36	320	200	990	1190	800	670	2950	
1600	790	1820	34	1760	36	40	380	250	1080	1300	1000	780	3680	
1800	870	2045	36	1970	39	44	435	250	1200	1420	1000	780	4690	

6.3616													Py 10	
Ду	L	D	b	k	d	n	e	l	l ₁	l ₂	D _r	H*	G* [kg]	
200	230	335	24	295	22	8	-	45	240	305	200	180	70	
250	250	390	26	350	22	12	-	50	250	330	250	210	90	
300	270	440	26	400	22	12	3	50	260	340	250	210	135	
350	290	500	26	460	22	16	18	50	270	350	250	210	185	
400	310	565	26	515	26	16	30	63	310	410	315	250	198	
450	330	615	28	565	26	20	45	80	330	450	400	290	235	
500	350	670	28	620	26	20	56	80	390	510	400	290	290	
600	390	780	28	725	30	20	90	100	465	605	500	350	425	
700	430	895	30	840	30	24	120	125	540	700	630	470	575	
800	470	1010	32	950	33	24	150	125	600	760	630	470	760	
900	510	1110	34	1050	33	28	175	160	690	870	720	530	990	
1000	550	1220	34	1160	36	28	205	160	750	930	720	530	1290	
1200	630	1455	38	1380	39	32	260	200	920	1120	800	670	1990	
1400	710	1675	42	1590	42	36	320	250	1060	1280	1000	780	2850	



6.3624

Py 40

Ду	L	D	b	k	d	n	e	l	l ₁	l ₂	D _T	H*	G [kg]
200	230	335	26	295	22	12	-	50	250	330	250	210	106
250	250	405	30	355	26	12	-	50	260	340	250	210	140
300	270	460	31	410	26	12	3	63	270	370	315	250	175
350	290	520	34	470	26	16	18	63	285	385	315	250	215
400	310	580	36	525	30	16	30	80	345	465	400	290	270
450	330	640	40	585	30	20	45	80	365	485	400	290	340
500	350	710	44	650	33	20	56	100	430	570	500	350	400
600	390	840	48	770	36	20	90	100	510	650	500	350	570
700	430	910	50	840	36	24	120	125	580	740	630	470	800
800	470	1020	52	950	39	24	150	160	650	830	720	530	980
900	510	1120	54	1050	39	28	175	160	740	920	720	530	1250
1000	550	1255	56	1170	42	28	205	200	810	1010	800	670	1600
1200	630	1485	58	1390	48	32	260	250	980	1200	1000	780	2500

6.3632

Py 25

200	230	360	34	310	26	12	-	50	260	340	250	210	-
250	250	425	36	370	30	12	-	63	270	370	315	250	-
300	270	485	40	430	30	16	3	63	280	380	315	250	190
350	290	550	44	490	33	16	18	80	300	420	400	290	245
400	310	610	48	550	36	16	30	80	360	480	400	290	325
450	330	660	50	600	36	20	45	100	380	520	500	350	385
500	350	730	52	660	36	20	56	100	450	590	500	350	420
600	390	840	56	770	39	20	90	125	530	690	630	470	620
700	430	960	60	875	42	24	120	160	610	790	720	530	960
800	470	1075	64	990	48	24	150	160	680	860	720	530	1450
900	510	1185	66	1090	48	28	175	200	780	980	800	670	2050
1000	550	1315	68	1210	56	28	205	250	850	1070	1000	780	2350

6.3640

Py 40

200	230	375	38	320	30	12	-	63	270	370	315	250	220
250	250	445	42	385	33	12	-	63	285	385	315	250	290
300	270	510	46	450	33	16	3	80	300	420	400	290	360
350	290	570	52	510	36	16	18	80	325	445	400	290	450
400	310	655	58	585	39	16	30	100	390	530	500	350	570
450	330	680	60	610	39	20	45	100	410	550	500	350	720
500	350	755	62	670	42	20	56	125	480	645	630	470	830
600	390	890	66	795	48	20	90	160	570	750	720	530	1180
700	430	995	70	900	48	24	120	160	650	830	720	530	1670
800	470	1135	74	1030	56	24	150	200	730	950	800	670	2050

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами

Код	Описание	
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26 - 27	С концевыми выключателями	LS
35	С подставкой и удлиненным шпинделем	ER
36	С карданным соединением для управления	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD

С - дополнительные характеристики

Код	Описание
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
40	С особыми монтажными размерами
41	Изготовление и поставка без редуктора



ДВУХЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ

Сварное
исполнение



6.3650
6.3651
6.3652
6.3653
6.3654
6.3655



Рy
2,5
6
10
16
25
40



Дy
200 - 1800
200 - 1800
200 - 1200
200 - 1200
200 - 1000
200 - 800



300°С/400°С

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дроссельные задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются дроссельные задвижки из особых материалов со специальным запирающим элементом.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Изготавливается с двухэксцентриковой конструкцией. Исполнение задвижки со специальным сэндвич закрытием, состоящим из чередования слоев нержавеющей стали и графита и корпуса, изготовленного из нержавеющей стали с мин. 13%Сг (закрытие "сэндвич" / металл).

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками. Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 серии 14 или по особому требованию. В базовом исполнении изделия выпускаются с ручным приводом с помощью ручного колеса со связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Дроссельные задвижки применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

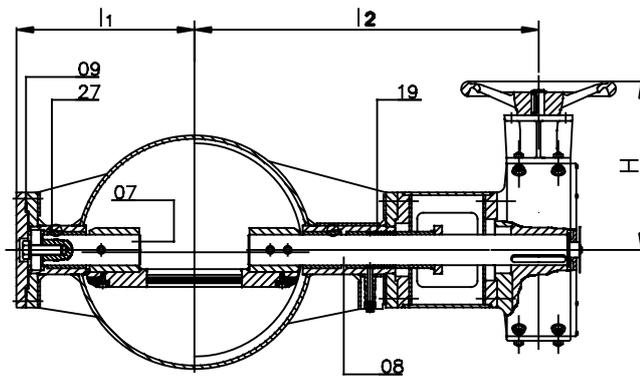
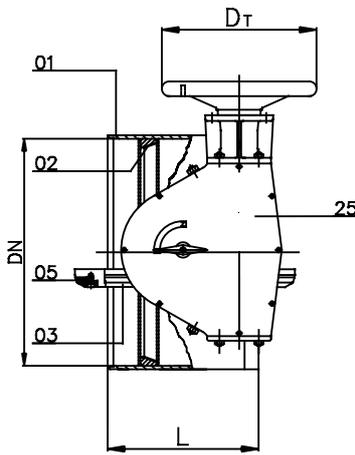
Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°С до +300/400°С.

Для температур от -254°С до +600°С используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

* Изготавливается с закрытием металл / сэндвич (нержавеющая сталь / графит).





* Исполнение без фланцев со сварными стыками "BW" ГОСТ 25660-3.

МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Корпус	Ст3сп	-
02	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17Fe	min.13%Cr
03	Запирающий элемент	Ст3сп	-
05	Запирающее кольцо - запорного элемента	Inox / Графит prsten	08X18N10 / Графит
08 - 07	Вал - Шейка	20X13	-
19	Сальник вала	Графитированный жгут	-
	Гильза подшипника скольжения	БрА9ЖЗЛ	-

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75.

Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем

протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Priključak: Prirubnica Py 2,5 / 40	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

СООТНОШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ (для материала основного исполнения 1.0038)

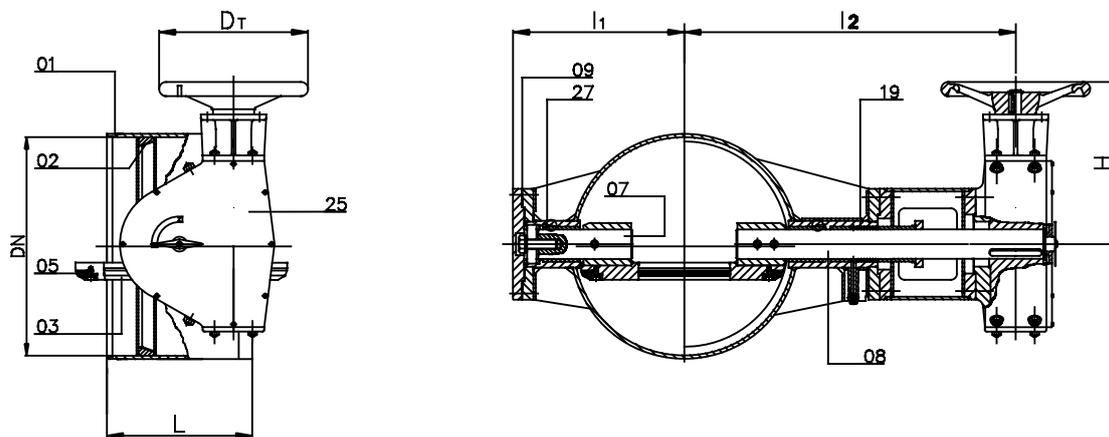
	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах			Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	200°C	300°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12
6.3650	200 - 1800	2,5	1,83	1,57	1,19	Окружающая температура мин. -10 °C	3,75	2,75
6.3651	200 - 1800	6	4,38	3,78	2,85	Окружающая температура мин. -10 °C	9	6,6
6.3652	200 - 1200	10	7,31	6,29	4,75	Окружающая температура мин. -10 °C	16	11
6.3653	200 - 1200	16	13,6	11,4	9,4	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.3654	200 - 1000	25	21,3	17,8	14,7	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5
6.3655	200 - 800	40	34,1	28,4		Окружающая температура мин. -10 °C	60	44

РАЗМЕРЫ

6.3650								Py 2,5
Ду	L	D	b	k	d	n		
200	230	315	20	280	18	8		
250	250	370	22	335	18	12		
300	270	435	22	395	22	12		
350	290	485	22	445	22	12		
400	310	535	22	495	22	16		
450	330	590	24	550	22	16		
500	350	640	24	600	22	20		
600	390	755	24	705	26	20		
700	430	860	24	810	26	24		
800	470	975	24	920	30	24		
900	510	1075	26	1020	30	24		
1000	550	1175	26	1120	30	28		
1200	630	1375	26	1320	30	32		
1400	710	1575	26	1520	30	36		
1600	790	1785	26	1730	30	40		
1800	870	1985	26	1930	30	44		

6.3651								Py 6
Ду	L	D	b	k	d	n		
200	230	315	20	280	18	8		
250	250	370	22	335	18	12		
300	270	435	22	395	22	12		
350	290	485	22	445	22	12		
400	310	535	22	495	22	16		
450	330	590	22	550	22	16		
500	350	640	24	600	22	20		
600	390	755	24	705	26	20		
700	430	860	24	810	26	24		
800	470	975	24	920	30	24		
900	510	1075	26	1020	30	24		
1000	550	1175	26	1120	30	28		
1200	630	1400	28	1320	33	32		
1400	710	1620	32	1560	36	36		
1600	790	1820	34	1760	36	40		
1800	870	2045	36	1970	39	44		

6.3652								Py 10
Ду	L	D	b	k	d	n		
200	230	335	20	295	22	8		
250	250	390	22	350	22	12		
300	270	440	26	400	22	12		
350	290	500	26	460	22	16		
400	310	565	26	515	26	16		
450	330	615	28	565	26	20		
500	350	670	28	620	26	20		
600	390	780	28	725	30	20		
700	430	895	30	840	30	24		
800	470	1010	32	950	33	24		
900	510	1110	34	1050	33	28		
1000	550	1220	34	1160	36	28		
1200	630	1455	38	1380	39	32		

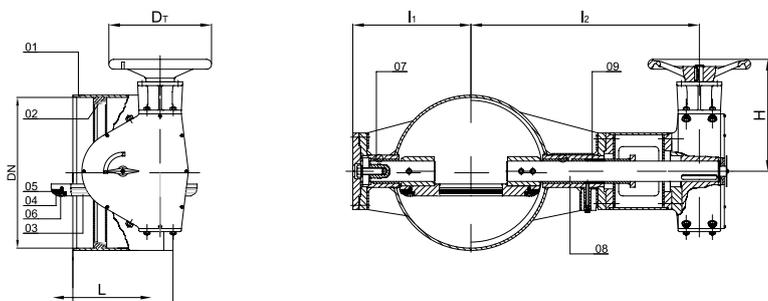


* Исполнение без фланцев со сварными стыками "BW" EN 1267.

6.3653 Py 40

Ду	L	D	b	k	d	n
200	230	335	26	295	22	8
250	250	405	30	350	26	12
300	270	460	31	400	26	12
350	290	520	34	460	26	16
400	310	580	36	515	30	16
450	330	640	40	565	30	20
500	350	710	44	620	33	20
600	390	840	48	725	36	20
700	430	910	50	840	36	24
800	470	1020	52	950	39	24
900	510	1120	54	1050	39	28
1000	550	1255	56	1160	42	28

6.3654 Py 25



Ду	L	D	b	k	d	n	G [kg]
200	230	360	30	310	26	12	-
250	250	425	32	370	30	12	-
300	270	485	34	430	30	16	190
350	290	550	38	490	33	16	245
400	310	610	40	550	36	16	325
450	330	660	42	600	36	20	385
500	350	730	44	660	36	20	420
600	390	840	46	770	39	20	620
700	430	960	46	875	42	24	960
800	470	1075	50	990	48	24	1450
900	510	1185	54	1090	48	28	2050
1000	550	1315	58	1210	56	28	2350

* Исполнение без фланцев со сварными стыками "BW" EN 1267.

6.3655 Py 40

Ду	L	D	b	k	d	n
200	230	375	38	320	30	12
250	250	445	42	385	33	12
300	270	510	46	450	33	16
350	290	570	52	510	36	16
400	310	655	58	585	39	16
450	330	680	60	610	39	20
500	350	755	62	670	42	20
600	390	890	66	795	48	20
700	430	995	70	900	48	24
800	470	1135	74	1030	56	24

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами

Код	Описание	
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26 - 27	С концевыми выключателями	LS
35	С подставкой и удлиненным шпинделем	ER
36	С карданным соединением для управления	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD

С - дополнительные характеристики

Код	Описание
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
40	С особыми монтажными размерами
41	Изготовление и поставка без редуктора



ДВУХЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ

Сварное
исполнение



6.3694
6.3695
6.3696
6.3697
6.3698
6.3699



Ру
2,5
6
10
16
25
40



Ду
200 - 2000
200 - 2000
200 - 2000
200 - 1600
200 - 1000
200 - 800



300°C/400°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дроссельные задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются дроссельные задвижки из особых материалов со специальным запирающим элементом.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Изготавливается с двухэксцентриковой конструкцией. Исполнение заслонок с металлическим закрытием (металл / металл).

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками. Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 серии 14 или по особому требованию.

В базовом исполнении изделия выпускаются с ручным приводом с помощью ручного колеса со связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

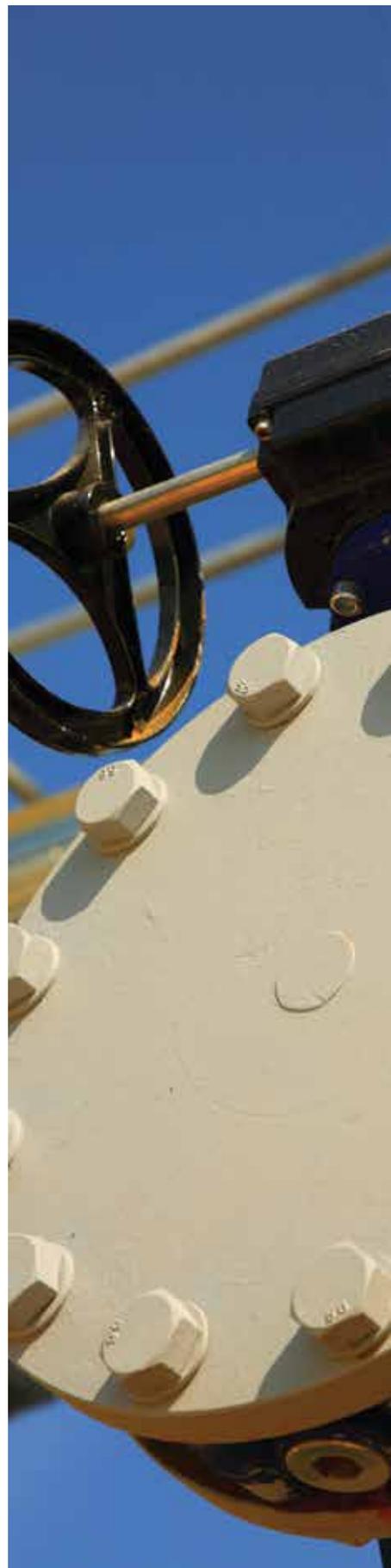
Дроссельные задвижки применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

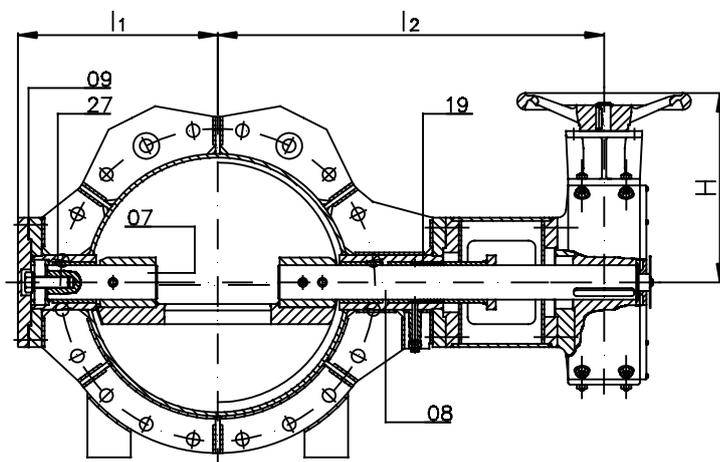
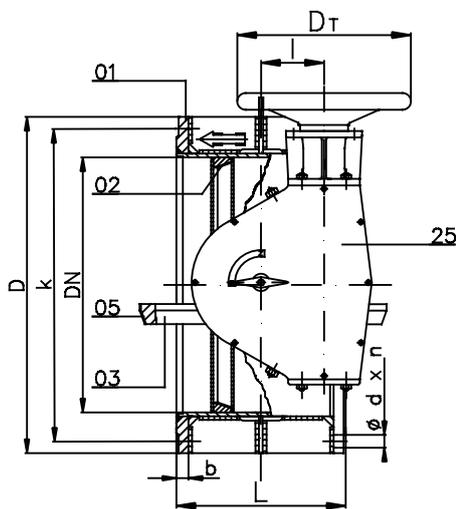
ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Корпус	Ст3сп	-
02	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17Fe	min.13%Cr
03	Запирающий элемент	Ст3сп	-
05	Запирающее кольцо - запорного элемента	Inox B17Fe	min.13%Cr
08 - 07	Вал - Шейка	20X13	-
19	Сальник вала	Графитированный жгут	-
	Гильза подшипника скольжения	БрА9ЖЗЛ	-

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Соединение: Фланец Ру 2,5 / 40	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

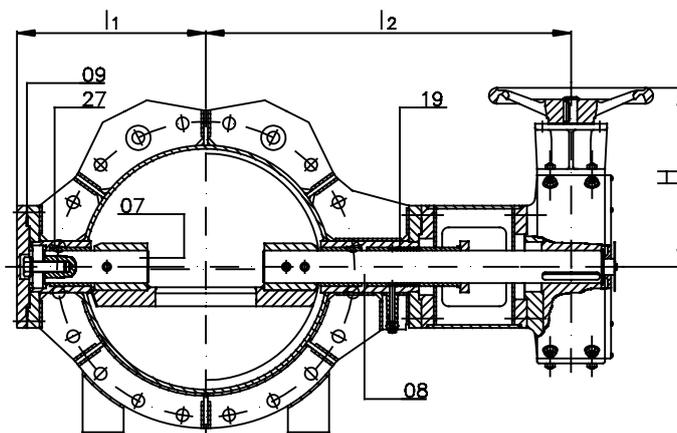
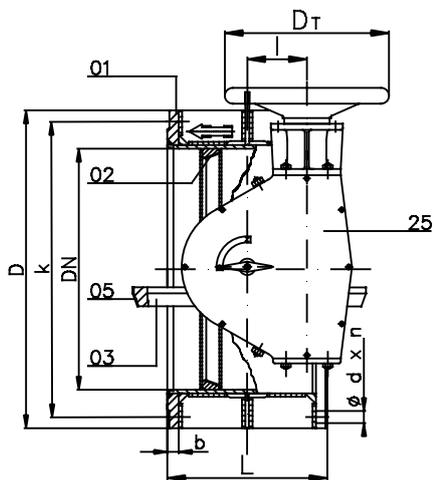
	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах			Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	200°C	300°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12
6.3694	200 - 1200	2.5	2,13	1,78	1,32	Окружающая температура мин. -10 °C	3,75	2.75
6.3695	200 - 1800	6	1,83	1,57	1,19	Окружающая температура мин. -10 °C	9	6,6
6.3696	200 - 1400	10	4,38	3,78	2,85	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.3697	200 - 1200	16	7,31	6,29	4,75	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.3698	200 - 1000	25	18,3	15,7	11,9	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5
6.3699	200 - 800	40	29,2	25,2	19,9	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44

РАЗМЕРЫ

6.3694							Py 2,5
Ду	L	D	b	k	d	n	
200	230	315	22	280	18	8	
250	250	370	22	335	18	12	
300	270	435	22	395	22	12	
350	290	485	22	445	22	12	
400	310	535	22	495	22	16	
450	330	590	24	550	22	16	
500	350	640	24	600	22	20	
600	390	755	24	705	26	20	
700	430	860	24	810	26	24	
800	470	975	24	920	30	24	
900	510	1075	26	1020	30	24	
1000	550	1175	26	1120	30	28	
1200	630	1375	26	1320	30	32	
1400	710	1575	26	1520	30	36	
1600	790	1785	26	1730	30	40	
1800	870	1985	26	1930	30	44	

6.3695							Py 6
Ду	L	D	b	k	d	n	
200	230	315	20	280	18	8	
250	250	370	22	335	18	12	
300	270	435	22	395	22	12	
350	290	485	22	445	22	12	
400	310	535	22	495	22	16	
450	330	590	22	550	22	16	
500	350	640	24	600	22	20	
600	390	755	24	705	26	20	
700	430	860	24	810	26	24	
800	470	975	24	920	30	24	
900	510	1075	26	1020	30	24	
1000	550	1175	26	1120	30	28	
1200	630	1400	28	1320	33	32	
1400	710	1620	32	1560	36	36	
1600	790	1820	34	1760	36	40	
1800	870	2045	36	1970	39	44	

6.3696							Py 10
Ду	L	D	b	k	d	n	
200	230	335	24	295	22	8	
250	250	390	26	350	22	12	
300	270	440	26	400	22	12	
350	290	500	26	460	22	16	
400	310	565	26	515	26	16	
450	330	615	28	565	26	20	
500	350	670	28	620	26	20	
600	390	780	28	725	30	20	
700	430	895	30	840	30	24	
800	470	1010	32	950	33	24	
900	510	1110	34	1050	33	28	
1000	550	1220	34	1160	36	28	
1200	630	1455	38	1380	39	32	
1400	710	1675	42	1590	42	36	



6.3697

Py 16

Ду	L	D	b	k	d	n
200	230	335	26	295	22	12
250	250	405	30	355	26	12
300	270	460	31	410	26	12
350	290	520	34	470	26	16
400	310	580	36	525	30	16
450	330	640	40	585	30	20
500	350	710	44	650	33	20
600	390	840	48	770	36	20
700	430	910	50	840	36	24
800	470	1020	52	950	39	24
900	510	1120	54	1050	39	28
1000	550	1255	56	1170	42	28
1200	630	1485	58	1390	48	32

6.3698

Py 25

200	230	360	34	310	26	12
250	250	425	36	370	30	12
300	270	485	40	430	30	16
350	290	550	44	490	33	16
400	310	610	48	550	36	16
450	330	660	50	600	36	20
500	350	730	52	660	36	20
600	390	840	56	770	39	20
700	430	960	60	875	42	24
800	470	1075	64	990	48	24
900	510	1185	66	1090	48	28
1000	550	1315	68	1210	56	28

6.3699

Py 40

200	230	375	38	320	30	12
250	250	445	42	385	33	12
300	270	510	46	450	33	16
350	290	570	52	510	36	16
400	310	655	58	585	39	16
450	330	680	60	610	39	20
500	350	755	62	670	42	20
600	390	890	66	795	48	20
700	430	995	70	900	48	24
800	470	1135	74	1030	56	24

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами

Код	Описание	
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26 - 27	С концевыми выключателями	LS
35	С подставкой и удлиненным шпинделем	ER
36	С карданным соединением для управления	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD

С - дополнительные характеристики

Код	Описание
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
40	С особыми монтажными размерами
41	Изготовление и поставка без редуктора



ТРЕХЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ

Сварное
исполнение



6.3686
6.3687
6.3688
6.3689



10
16
25
40



200 - 1400
200 - 1200
200 - 1000
200 - 800



300°C/400°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дроссельные задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются дроссельные задвижки из особых материалов со специальным запирающим элементом.

Для дроссельных заслонок с тройным эксцентриситетом необходима меньшее усилие при открывании.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Изготавливается с трехэксцентриковой конструкцией. Исполнение задвижек может быть с резиновым, металлическим или особым сэндвич покрытием.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками. Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 серии 14 или по особому требованию. В базовом исполнении изделия выпускаются с ручным приводом с помощью ручного колеса со связью через редуктор. Изготавливается продукция с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Дроссельные задвижки применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

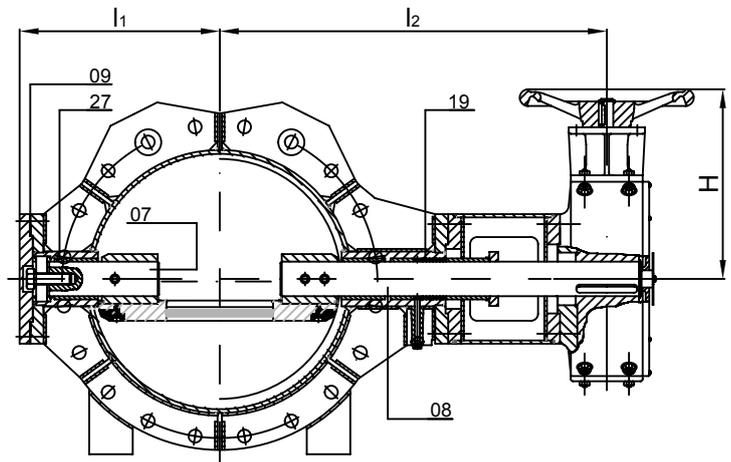
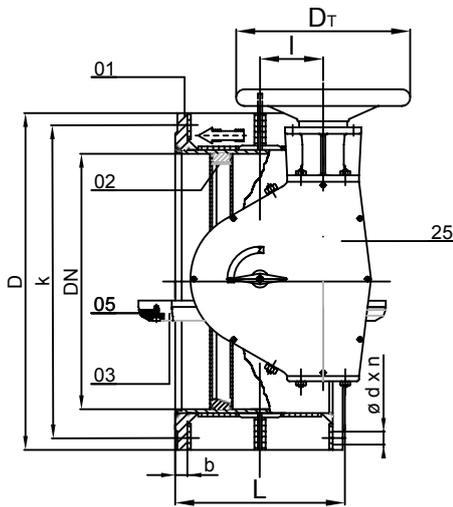
ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Положение	Ст3сп	-
02	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17Fe	min.13%Cr
03	Запирающий элемент	Ст3сп	-
05	Запирающее кольцо - запорного элемента	Inox B17Fe	min.13%Cr
08 - 07	Вал - Шейка	20X13	-
19	Сальник вала	Графитированный жгут	-
	Гильза подшипника скольжения	БрА9ЖЗЛ	-

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Соединение: Фланец Ру 10 / 40	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах			Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	200°C	300°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12
6.3686	200 - 1200	2,5	2,13	1,78	1,32	Окружающая температура мин. -10 °C	3,75	2,75
6.3687	200 - 1200	6	1,83	1,57	1,19	Окружающая температура мин. -10 °C	9	6,6
6.3688	200 - 1200	10	4,38	3,78	2,85	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.3689	200 - 1200	16	7,31	6,29	4,75	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3686													Py 2,5
Ду	L	D	b	k	d	n	e	l	l ₁	l ₂	D _T	H*	G [kg]
150	210	260	22	225	18	8	-	50	188	350	250	210	83
200	230	315	24	280	18	8	-	50	265	460	250	210	100
250	250	370	26	335	18	12	-	63	280	490	315	250	130
300	270	435	26	395	22	12	3	63	290	510	315	250	160
350	290	485	26	445	22	12	18	63	305	530	315	250	200
400	310	535	26	495	22	16	30	80	345	610	400	290	250
450	330	590	28	550	22	16	45	100	370	670	500	350	315
500	350	640	28	600	22	20	56	100	430	740	500	350	370
600	390	755	28	705	26	20	90	125	515	855	630	470	520
700	430	860	30	810	26	24	120	160	585	980	720	530	730
800	470	975	32	920	30	24	150	160	660	1060	720	530	900
900	510	1075	34	1020	30	24	175	200	735	1185	800	670	1200
1000	550	1175	34	1120	30	28	205	200	810	1270	800	670	1500
1200	630	1375	38	1320	30	32	260	250	985	1520	1000	780	2200

6.3687													Py 6
200	230	315	24	280	18	8	-	63	270	485	315	250	120
250	250	370	26	335	18	12	-	63	290	500	315	250	160
300	270	435	28	395	22	12	3	63	300	540	315	250	200
350	290	485	30	445	22	12	18	80	320	565	400	290	250
400	310	535	32	495	22	16	30	100	380	665	500	350	315
450	330	590	34	550	22	16	45	100	405	705	500	350	400
500	350	640	34	600	22	20	56	125	470	800	630	470	470
600	390	755	36	705	26	20	90	125	560	900	630	470	670
700	430	860	36	810	26	24	120	160	625	1020	720	530	920
800	470	975	38	920	30	24	150	200	700	1130	800	670	1160
900	510	1075	40	1020	30	24	175	200	785	1235	1000	780	1500
1000	550	1175	42	1120	30	28	205	250	870	1350	1000	780	1900
1200	630	1400	48	1340	33	32	260	315	1045	1600	1000	920	2900

6.3688													Py 10
200	230	335	30	295	22	12	-	63	280	495	315	250	170
250	250	390	32	350	22	12	-	80	300	530	400	290	230
300	270	440	34	400	22	12	3	80	310	550	400	290	290
350	290	500	38	460	22	16	18	100	335	580	500	350	350
400	310	565	40	515	26	16	30	100	395	680	500	350	450
450	330	615	42	565	26	20	45	125	420	740	630	470	560
500	350	670	44	620	26	20	56	125	490	820	630	470	650
600	390	780	46	725	30	20	90	160	580	940	720	530	920
700	430	985	46	840	30	24	120	200	650	1070	800	670	1300
800	470	1010	50	950	33	24	150	200	730	1160	800	670	1600
900	510	1110	54	1050	33	28	175	250	825	1295	1000	780	2150
1000	550	1220	58	1160	33	28	205	315	910	1410	1000	920	2700

6.3689													Py 16
200	230	335	26	295	22	12	-	80	290	525	400	290	240
250	250	400	30	355	26	12	-	80	315	545	400	290	320
300	270	460	31	410	26	12	3	100	330	590	500	350	400
350	290	520	34	470	26	16	18	100	360	605	500	350	500
400	310	580	36	525	30	16	30	125	425	730	630	470	630
450	330	640	40	585	30	20	45	125	450	770	630	470	800
500	350	710	44	650	33	20	56	160	520	860	720	530	920
600	390	840	48	770	36	20	90	200	620	1000	800	670	1300
700	430	910	50	840	36	24	120	250	695	1160	1000	780	1850
800	470	1020	52	950	39	24	150	250	780	1315	1000	780	2250

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
2	С редуктором, который может быть зубчатым или червячным
3	С прямым электроприводом
4	С рычажным механизмом быстрого закрытия
5	С цепным колесом (вместо ручного)
7	С приводом от пневматического цилиндра
8	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами

Код	Описание	
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26 - 27	С концевыми выключателями	LS
35	С подставкой и удлиненным шпинделем	ER
36	С карданным соединением для управления	
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD

С - дополнительные характеристики

Код	Описание
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
40	С особыми монтажными размерами
41	Изготовление и поставка без редуктора

ПРЕДТУРБИННЫЕ ЗАТВОРЫ

Сварное
исполнение



8.3612
8.3620
8.3628
8.3636



6
10
16
25



400 - 2100
400 - 2100
400 - 2100
400 - 1400



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дроссельные предтурбинные задвижки используются в качестве запорных элементов в трубопроводах для прерывания потока протекающей жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды. Предтурбинные дроссельные задвижки изготавливаются в качестве запирающих элементов для гидроэнергетических установок и приводятся в действие с помощью одноходового или двухходового гидравлического цилиндра, в зависимости от назначения и требований.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Изделия имеют двухэксцентриковую или трехэксцентриковую конструкцию. Исполнение задвижек может быть с резиновым, металлическим или особым сэндвич закрытием.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 серии 14 или по особому требованию.

В базовом исполнении производятся с одноходовым или двухходовым гидравлическим цилиндром и противовесом.

ПРИМЕНЕНИЕ

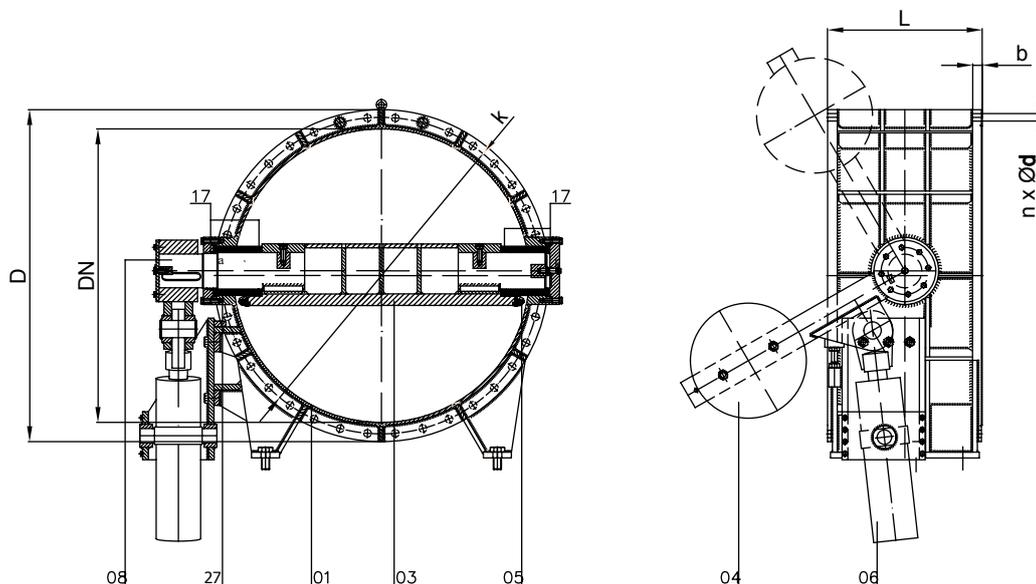
Предтурбинные задвижки используются в гидроэнергетических установках при водоподготовке.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа в соответствии со стандартом PED 97/23/EC. Материал запорного кольца запирающего элемента - резина, седло - из нержавеющей стали с мин. 13%Cr.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Корпус	СтЗсп	-
03	Диск - Затвор	СтЗсп	-
08	Вал	20X13	-
05	Запорное кольцо - затвора	Резина	EPDM
02	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17Fe	min.13%Cr
27	Подшипник скольжения	Бронза	613-79
04	Противовес	-	-
06	Гидр. цилиндр - одноходовой или двухходовой	-	-

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Соединение: Фланцевое Ру 6 / 25	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

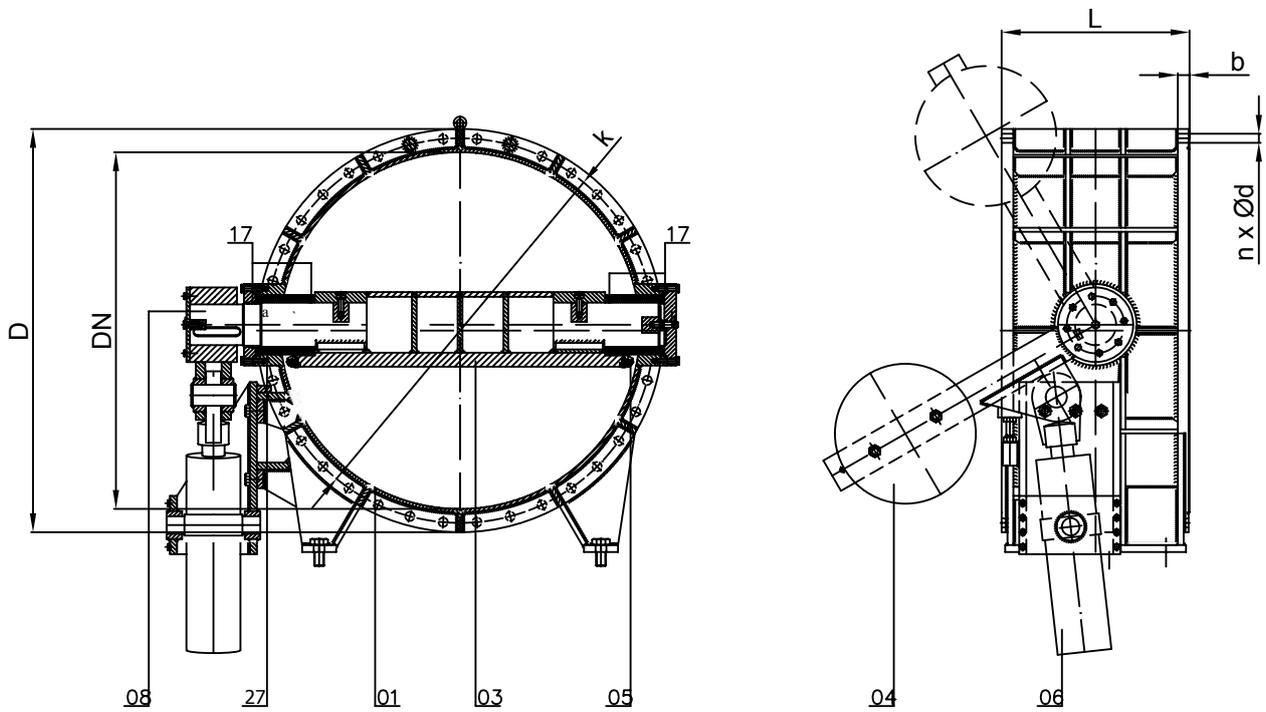
	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах 70°C	Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
					Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12
6.3612	400 - 2000	6	6	Окружающая температура мин. -10 °C	9	6,6
6.3620	400 - 2000	10	10	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.3628	400 - 2000	16	16	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.3636	400 - 1400	25	25	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.3612							Py 6
Ду	L	D	b	k	d	n	G [kg]
400	310	535	22	495	22	16	300
450	330	590	22	550	22	16	430
500	350	640	24	600	22	20	475
600	390	755	24	705	26	20	605
700	430	860	24	810	26	24	730
800	470	975	24	920	30	24	860
900	510	1075	26	1020	30	24	1240
1000	550	1175	26	1120	30	28	1550
1200	630	1400	28	1340	33	32	2240
1400	710	1620	32	1560	36	36	3780
1600	790	1820	34	1760	36	40	5500
1800	870	2045	36	1970	39	44	6620
2000	950	2265	38	2180	42	48	7650

6.3620							Py 10
400	310	565	26	515	26	16	430
450	330	615	28	565	26	20	470
500	350	670	28	620	26	20	580
600	390	780	28	725	30	20	670
700	430	895	30	840	30	24	820
800	470	1010	32	950	33	24	1200
900	510	1110	34	1050	33	28	1640
1000	550	1220	34	1160	36	28	1900
1200	630	1455	38	1380	39	32	3270
1400	710	1675	42	1590	42	36	4050
1600	790	1915	48	1820	48	40	6200
1800	870	2115	50	2020	48	44	8350
2000	950	2325	54	2230	48	48	9030

6.3628							Py 16
400	310	580	32	525	30	16	475
450	330	640	34	585	30	20	605
500	350	710	34	650	33	20	645
600	390	840	36	770	36	20	820
700	430	910	36	840	36	24	1120
800	470	1020	38	950	39	24	1380
900	510	1120	40	1050	39	28	1720
1000	550	1255	42	1170	42	28	3020
1200	630	1485	48	1390	48	32	3780
1400	710	1685	52	1590	48	36	5590
1600	790	1930	58	1820	56	40	6880
1800	870	2130	62	2020	56	44	9290
2000	950	2345	66	2230	62	48	9900



6.3636

Py 25

Ду	L	D	b	k	d	n	G [kg]
400	310	610	40	550	36	16	600
450	330	660	42	600	36	20	690
500	350	730	44	660	36	20	950
600	390	840	46	770	39	20	1200
700	430	960	46	875	42	24	1550
800	470	1075	50	990	48	24	2660
900	510	1185	54	1090	48	28	3050
1000	550	1315	58	1210	56	28	4560
1200	630	1525	62	1420	56	32	5220
1400	710	1750	70	1640	62	36	7720

ХАРАКТЕРИСТИКИ

А - С дополнительными приводными элементами

Код	Описание
1	С редуктором и электроприводом
8 (8.3612 - 8.3628)	С приводом от гидравлического цилиндра

В - С надстроенными или дополнительными элементами

Код	Описание	
25	С указателем положения запирающего элемента	PI
26 - 27	С концевыми выключателями	LS
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS
39	С замком для блокировки	LD

С - дополнительные характеристики

Код	Описание
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
40	С особыми монтажными размерами

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратные клапаны - запорная арматура, применяемая в трубопроводных системах для недопущения обратного потока рабочей жидкости.

Эти клапаны обеспечивают поток рабочей жидкости только в одном, определенном направлении, а после прекращения потока запирающий элемент закрывается, предотвращая тем самым обратный поток.



1200

Ду



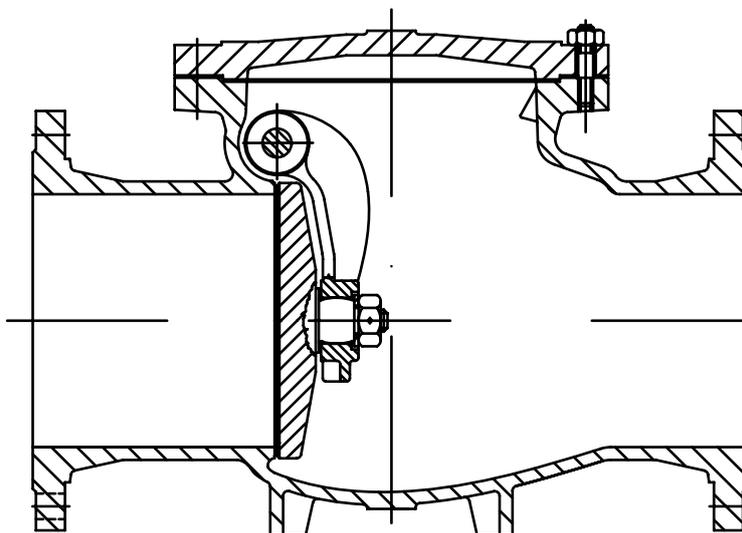
40

Ру



400

TEMP



Ду · 400 - 350 Литые конструкции · 400 - 1200 Сварные конструкции **Ру** · 10 - 63 Литые конструкции · 10 - 40 Сварные конструкции

ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ · 70°C · 120°C · 180°C · 300°C · 400°C

СТАНДАРТ Серии 1 Ру до 40, Серии 2 для Ру до 63

СОЕДИНЕНИЕ Фланцевое в соответствии с ГОСТ 12815-80 без фланцев со сварными стыками ГОСТ 25660-83

МЕТОДЫ ЗАКРЫТИЯ

Плоское седло

Запирающий элемент в виде круглой пластины с запорным кольцом связан рычагом со штоком, ось вращения которого находится в плоскости седла.

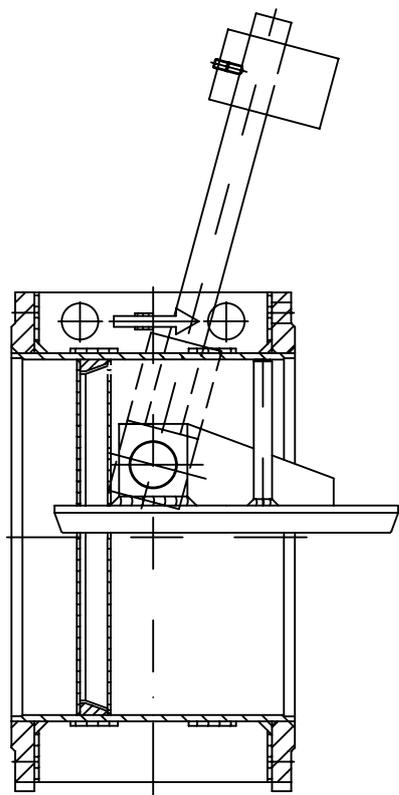
Обеспечивает поток только в одном, заранее заданном направлении.

Двухэксцентриковое седло

Запирающий элемент в виде круглой пластины с запорным кольцом связан рычагом со штоком, ось вращения которого двойной эксцентричности относительно оси корпуса. Обеспечивает поток только в одном, заранее заданном направлении.

В

ОБРАТНЫЕ ДРОССЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ



С рычагом и грузом

С амортизатором

Ду	150 - 1200	Ру	2,5 - 40
-----------	------------	-----------	----------

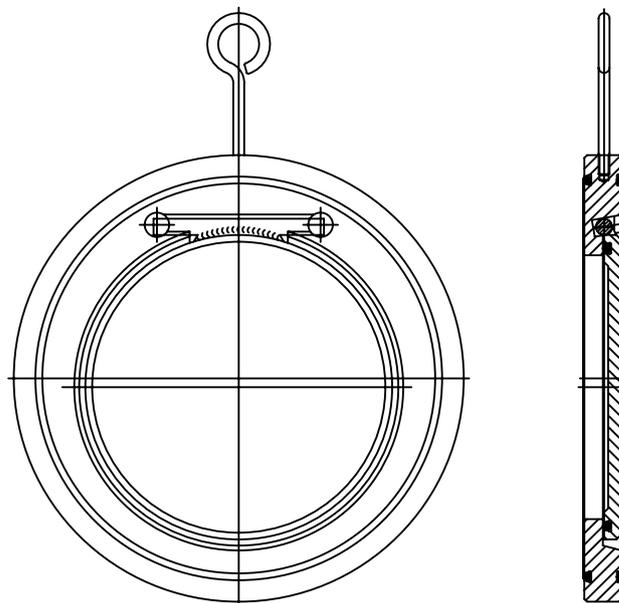
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	• 120°C	• 180°C	• 300°C (500°C)
-------------------------------	---------	---------	-----------------

СТАНДАРТ	Серии 14
-----------------	----------

СОЕДИНЕНИЕ	Фланцевое ГОСТ 12815-80 без фланцев со сварными стыками ГОСТ 25660-3
-------------------	--

В

МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ КЛАПАНЫ



Без пружины

С пружиной

Ду	50 - 600	Ру	10 - 40
-----------	----------	-----------	---------

ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	• СтЗсп: 300°C	• 20К: 400°C
-------------------------------	----------------	--------------

СТАНДАРТ	По внутреннему стандарту изготовителя
-----------------	---------------------------------------

СОЕДИНЕНИЕ	Без фланцев, предусмотрено для установки между фланцами
-------------------	---

ПЛОСКИЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Стальное литье



6.4147
6.4150
6.4151
6.4156
6.4159
6.4162



10
16
25
40
40
63



40 - 350
40 - 350
40 - 350
40 - 350
40 - 350
40 - 350



400°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обратные клапаны используются в качестве предохранительных элементов в трубопроводах для предотвращения обратного потока жидкости. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливается арматура из специальных материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Продукция изготавливается в соответствии с действующими стандартами EN для данного вида изделий, а также могут быть изготовлены в соответствии со стандартами DIN, ANSI или ГОСТ. Плоские обратные клапаны сконструированы таким образом, что могут устанавливаться и в вертикальном положении. Исполнение затвора с металлическим закрытием. Соединение фланцевое или со сварными стыками в соответствии с ГОСТ 12817-80. Межфланцевые клапаны изготовлены без фланцев - для установки между фланцами. Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные клапаны применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

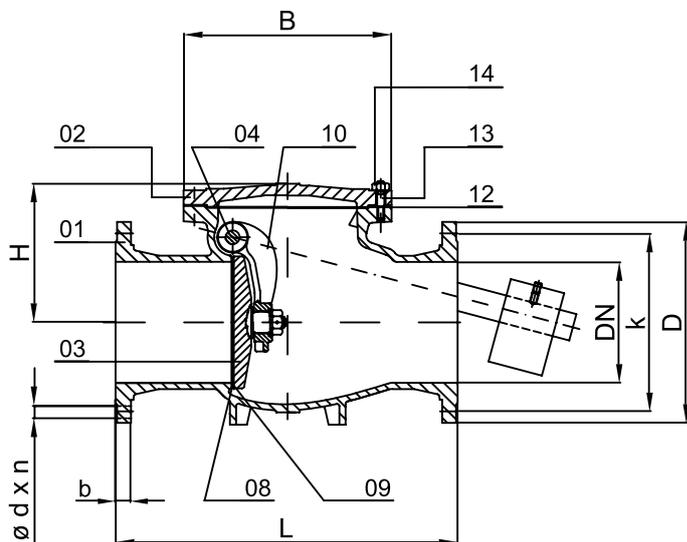
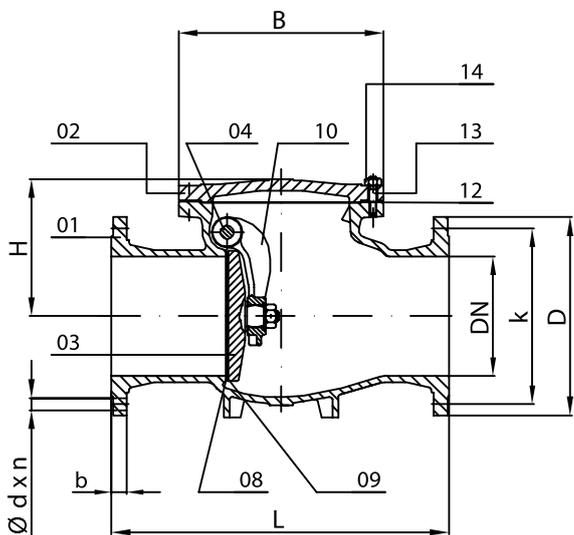
ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.





* Исполнение с рычагом и грузом.

МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в литом или сварном исполнении из стального листа в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01,02	Корпус, крышка	20Л	20Л
03	Диск - затвор	20Л	20Л
04	Шток	20X13	-
10	Держатель диска	20Л	20Л
08	Запорное кольцо - корпуса	Inox B17MoFe	min.13%Cr
09	Запорное кольцо - диска	Inox B17Fe	min.13%Cr
12	Сальник крышки	Армированный графит	
13	Болт		40XH2MA
14	Гайка		45

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Соединение: Фланец Ру 6 - Ру 40	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12819-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

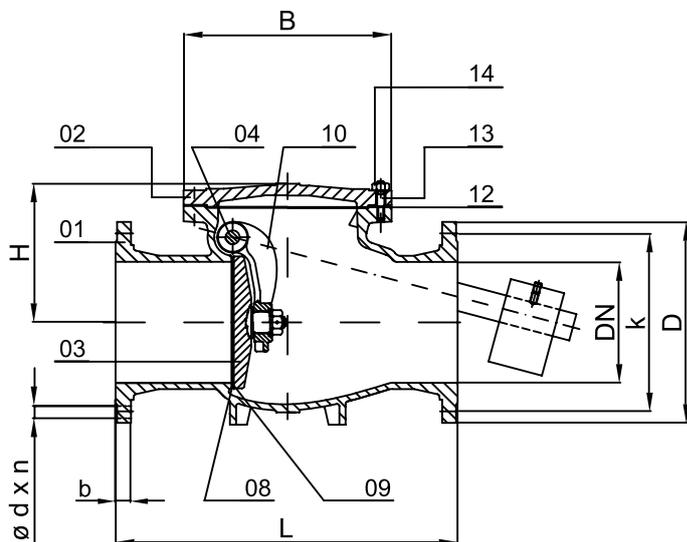
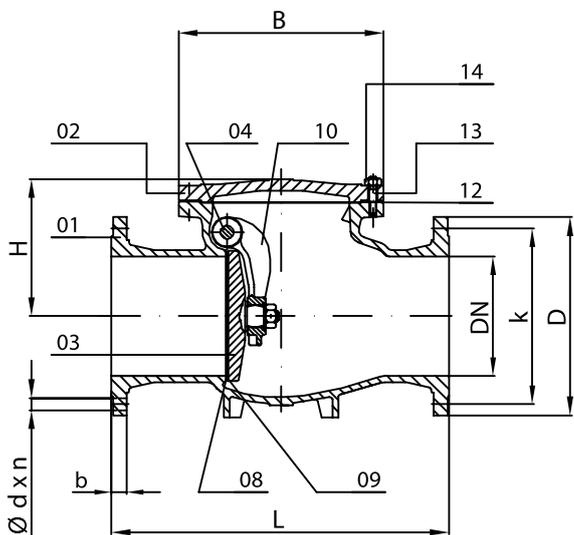
СООТНОШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах			Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	200°C	300°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.4147	40 - 350	10	8,53	7,11	5,89	Окружающая температура мин. -10 °C	16	11
6.4150	40 - 350	16	13,6	11,4	9,4	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.4156	40 - 350	25	21,3	19,8	14,7	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5
6.4159	40 - 350	40	34,1	28,4	23,5	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44
6.4162	40 - 350	63	53,7	44,8	37,1	Окружающая температура мин. -10 °C	94,5	69,3

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.4147										Py 10
6.4148 *										
Ду	L	D	b	k	d	n	B	H*	G [kg]	
40	200	145	17	110	18	4	135	120	13	
50	230	180	18	125	18	4	155	135	15	
65	290	180	20	145	18	4	180	145	26	
80	310	195	20	160	18	4	210	160	33	
100	350	215	20	180	18	8	230	175	45	
125	400	245	22	210	18	8	280	210	58	
150	480	280	24	240	22	8	325	230	80	
200	550	335	26	295	22	12	365	280	140	
250	650	405	30	355	26	12	395	360	345	
300	750	450	31	410	26	12	435	420	515	
350	850	520	34	470	26	16	530	440	380	
6.4150										Py 16
6.4151 *										
40	200	145	18	110	18	4	135	120	13	
50	230	160	20	125	18	4	155	135	15	
65	290	180	20	145	18	4	180	145	26	
80	310	195	22	160	18	4	210	160	33	
100	350	215	22	180	18	8	230	175	45	
125	400	245	24	210	18	8	280	210	58	
150	480	280	24	240	22	8	325	230	80	
200	550	335	26	295	22	8	365	280	140	
250	650	390	28	350	22	12	395	360	345	
300	750	440	28	400	22	12	435	420	515	
350	850	500	30	460	22	16	530	440	380	
6.4156										Py 25
6.4157 *										
40	200	145	18	110	18	4	135	120	14	
50	230	160	20	125	18	4	155	135	16	
65	290	180	22	145	18	8	180	145	27	
80	310	195	22	160	18	8	210	160	33	
100	350	230	24	190	22	8	230	175	48	
125	400	270	28	220	26	8	280	210	65	
150	480	300	30	250	26	8	325	230	95	
200	550	360	34	310	26	12	365	280	155	
250	650	425	36	370	30	12	395	360	255	
300	750	475	40	430	30	16	435	420	335	
350	850	550	44	490	33	16	530	440	420	
6.4159										Py 40
6.4160 *										
40	200	145	18	110	18	4	135	120	14	
50	230	160	20	125	18	4	155	135	16	
65	290	180	22	145	18	8	180	145	27	
80	310	195	22	160	18	8	210	160	33	
100	350	230	24	190	22	8	230	175	48	
125	400	270	28	220	26	8	280	210	65	
150	480	300	30	250	26	8	325	230	95	
200	550	375	38	320	30	12	365	280	160	
250	650	445	42	385	33	12	395	360	270	
300	750	510	46	450	33	16	435	420	360	
350	850	570	52	510	33	16	530	440	490	

* Исполнение с рычагом и грузом.



* Исполнение с рычагом и грузом.

6.4162										Ру 63
6.4163 *										
40	200	165	21	125	22	4	170	120	14	
50	230	175	23	135	22	4	180	145	25	
65	290	200	25	160	22	8	200	155	45	
80	310	210	27	170	22	8	230	170	60	
100	350	250	29	200	26	8	270	190	75	
125	400	295	33	240	30	8	325	225	110	
150	480	340	35	280	33	8	380	245	180	
200	550	405	41	345	36	12	420	295	260	
250	650	470	45	400	36	12	445	375	390	
300	750	530	50	460	36	16	480	440	500	
350	850	595	56	525	39	16	580	460	690	

ХАРАКТЕРИСТИКИ

В - С надстроенными или дополнительными элементами

Код	Описание	
25	С указателем положения затвора (механический или электрический)	PI
26 - 27	С концевыми выключателями	LS
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS

С - дополнительные характеристики

Код	Описание
29	С помощью дополнительных деталей для монтажа и управления
30	С вентиляционной пробкой на крышке (za odbojne klapye)
31	С пружиной или гидравлическим амортизатором
43	Исполнение с двумя рычагами

ПЛОСКИЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Сварное исполнение



6.4168
6.4169
6.4171
6.4172
6.4174
6.4175
6.4177
6.4178



10
10
16
16
25
25
40
40



400 - 1200



300°C / 500°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обратные клапаны используются в качестве предохранительных элементов в трубопроводах для предотвращения обратного потока жидкости. В основном исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются изделия из особых материалов со специальным запирающим элементом.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Обратные клапаны могут быть сконструированы как с прямой, так и с косой врежкой.

Исполнение затвора стальное (закрытие металл/металл), а может быть с резиновым закрытием.

Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками. Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные клапаны применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

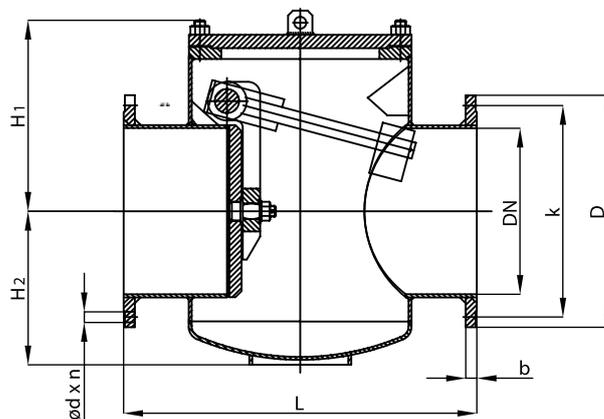
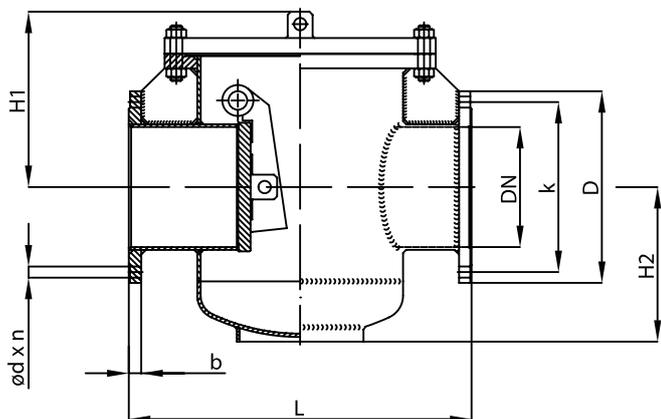
Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



* 1.0038 для t = 300°C; 1.0425 для t = 400°C



* Исполнение с рычагом и грузом.

МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Название	Материал	Материал №
Корпус, крышка	Ст3сп	-
Уплотнительная пластина	Графитовая пластина	-
Svorni Болт	-	40XH2MA
Гайка	45	-
Вал	20X13	-
Держатель запирающего элемента	Ст3сп	-
Запирающий элемент	Ст3сп	-
Седло корпуса	Приварка 13Cr-Mo	min.13%Cr
Седло ZT	Приварка 13CR	min.13%Cr

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Соединение: Фланец Ру 10	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

СООТНОШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах			Для нейтральных жидкостей, пара и газа	Давление при тестировании [бар]		
		100°C	200°C	300°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12	
6.4168 6.4169	400 - 1200	10	7,31	6,29	4,57	Окружающая температура мин. -10 °C	15	11
6.4171 6.4172	400 - 1200	16	11,7	10,1	7,6	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
6.4174 6.4175	400 - 1200	25	21,3	17,8	13,2	Окружающая температура мин. -10 °C	37,5	27,5
6.4177 6.4178	400 - 1200	40	34,1	28,4	21,1	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44

РАЗМЕРЫ

6.4168									Py 10
6.4169 *									Py 10
Ду	L	D	b	k	d	n	H1	H2	
400	950	565	26	515	26	16	505	425	
450	1100	615	28	565	26	20	570	460	
500	1150	670	28	620	26	20	635	495	
600	1350	780	28	725	30	20	675	535	
700	1550	895	30	840	30	24	750	610	
800	1750	1010	32	950	33	24	815	675	
900	1950	1110	34	1050	33	28	945	805	
1000	2150	1220	34	1160	36	28	1115	975	
1200	2450	1455	38	1380	39	32	1390	1250	

6.4171									Py 16
6.4172 *									Py 16
400	950	580	36	525	30	16	505	425	
450	1100	640	40	585	30	20	570	460	
500	1150	710	44	650	33	20	635	495	
600	1350	840	48	770	39	20	675	535	
700	1550	910	50	840	39	24	750	610	
800	1750	1020	52	950	39	24	815	675	
900	1950	1120	54	1050	39	28	945	805	
1000	2150	1255	56	1170	45	28	1115	975	
1200	2450	1485	58	1390	52	32	1390	1250	

6.4174									Py 25
6.4175 *									Py 25
400	950	610	48	550	33	16	505	425	
450	1100	660	50	600	33	20	570	460	
500	1150	730	52	660	39	20	635	495	
600	1350	840	56	770	39	20	675	535	
700	1550	960	60	875	45	24	750	610	
800	1750	1075	64	990	45	24	815	675	
900	1950	1185	66	1090	52	28	945	805	
1000	2150	1315	68	1210	56	28	1115	975	
1200	2450	1525	76	1420	56	32	1390	1250	

6.4177									Py 40
6.4178 *									Py 40
400	950	655	58	585	39	16	505	425	
450	1100	680	60	610	39	20	570	460	
500	1150	755	62	670	42	20	635	495	
600	1350	890	66	795	48	20	675	535	
700	1550	995	70	900	48	24	750	610	
800	1750	1135	74	1030	56	24	815	675	
900	1950	1250	76	1140	56	28	945	805	
1000	2150	1360	80	1250	56	28	1115	975	
1200	2450	1575	88	1460	62	32	1390	1250	

* Исполнение с рычагом и грузом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

В - С надстроенными или дополнительными элементами

Код	Описание	
25	С указателем положения затвора (механический или электрический)	PI
26 - 27	С концевыми выключателями	LS
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS

С - дополнительные характеристики

Код	Описание	
29	С помощью дополнительных деталей для монтажа и управления	
30	С вентиляционной пробкой на крышке(za odbojne klapye)	
31	С пружиной или гидравлическим амортизатором	
43	Исполнение с двумя рычагами	

ОБРАТНЫЕ ДРОССЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Сварное исполнение



6.4180
6.4182
6.4184
6.4186
6.4188



Ру

6
10
16
25
40



Ду

200 - 1200
200 - 1200
200 - 1200
200 - 1200
200 - 1200



300°C / 500°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обратные клапаны используются в качестве предохранительных элементов в трубопроводах для предотвращения обратного потока жидкости. В основном исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ из особых материалов со специальным запирающим элементом.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Обратные дроссельные клапаны имеют двухэксцентриковую конструкцию. Исполнение затвора с металлическим закрытием.

Присоединение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные клапаны применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

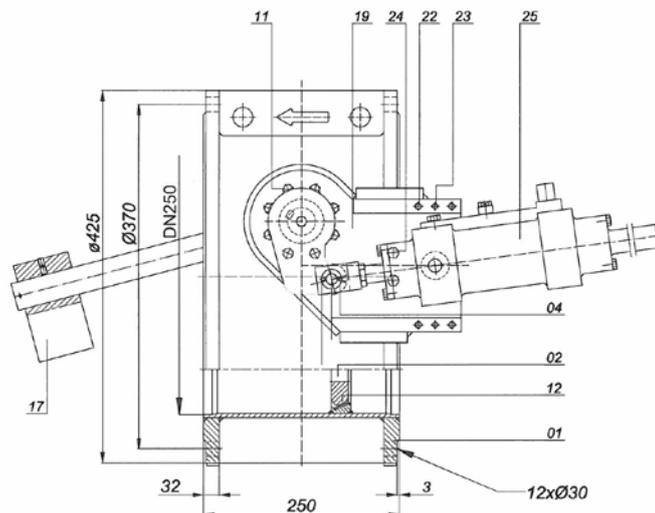
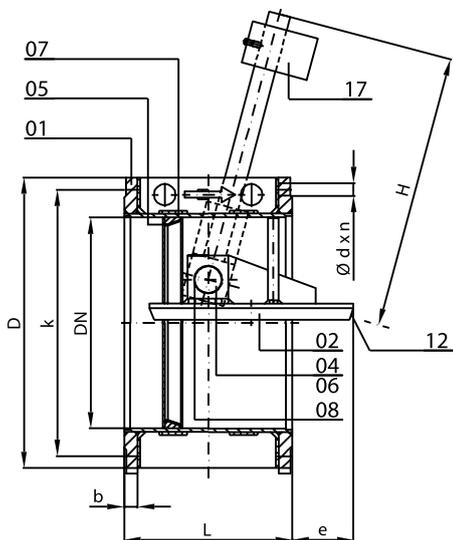
Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.



* 1.0038 для t = 300°C; 1.0425 для t = 400°C



* Обратный дроссельный клапан с амортизатором.

МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в литом или сварном исполнении из стального листа в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Корпус	СтЗсп	-
25	Амортизатор	СтЗсп	-
02	Запирающий элемент	СтЗсп	-
04	Вал	20X13	-
06	Подшипник скольжения	Бронза	613-79
08	Сальник вала	EPDM	-
05	Седло корпуса	Приварка 13Cr-Mo	min.13%Cr
12	Седло ZT	Приварка 13Cr	min.13%Cr

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Соединение: Фланец Ру 6 / 40	Исполнение	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12817-80	ГОСТ	ГОСТ 9544-75	EN 10204

СООТНОШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

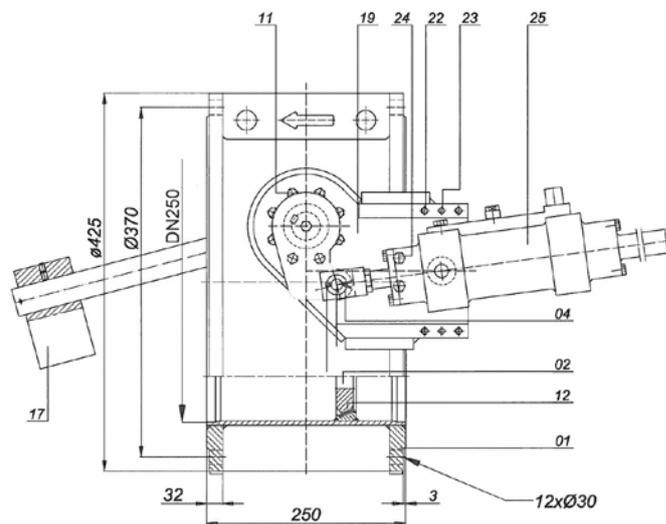
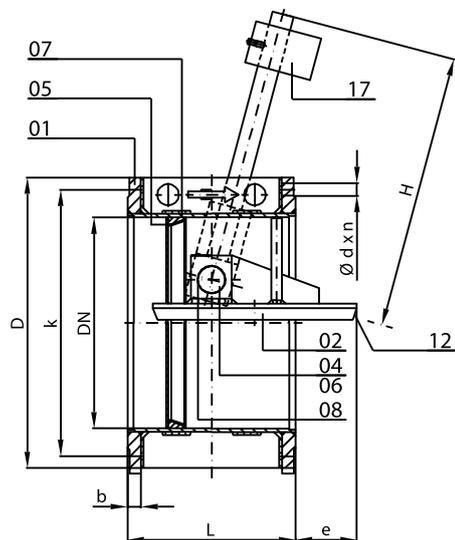
	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах			Для нейтральных жидкостей, газов, водяного пара и конденсата	Давление при тестировании [бар]	
			100°C	200°C	300°C		Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
6.4180	200 - 1200	6	4,38	3,78	2,85	Окружающая температура мин. -10 °C	9	6,6
6.4182	200 - 1200	10	7,31	6,29	4,75	Окружающая температура мин. -10 °C	16	11
6.4184	200 - 1200	16	11,7	10,1	7,7	Окружающая температура мин. -10 °C	25,6	17,6
6.4186	200 - 1200	25	18,3	15,7	11,9	Окружающая температура мин. -10 °C	40	27,5
6.4188	200 - 1200	40	29,2	25,2	19,9	Окружающая температура мин. -10 °C	60	44

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.4180										Py 6
Ду	L	D	b	k	d	n	e	H*	G [kg]	
200	230	315	24	280	18	8	25	300	53	
250	250	370	26	335	18	12	50	325	71	
300	270	435	28	395	22	12	74	360	100	
350	290	485	30	445	22	12	86	400	132	
400	310	535	32	495	22	12	112	450	180	
450	330	590	34	550	22	16	137	480	210	
500	350	640	34	600	22	16	161	530	240	
600	390	755	36	705	26	20	208	600	350	
700	430	860	36	810	26	24	258	670	520	
800	470	975	38	920	30	24	308	750	670	
900	510	1075	40	1020	30	24	355	850	900	
1000	550	1175	42	1120	30	28	405	950	1150	
1200	630	1400	48	1340	33	32	503	1050	1800	

6.4182										Py 10
200	230	335	30	295	22	12	25	300	55	
250	250	390	32	350	22	12	50	325	75	
300	270	440	34	400	22	12	74	360	105	
350	290	500	38	460	22	16	86	400	140	
400	310	565	40	515	26	16	112	450	185	
450	330	615	42	565	26	20	137	480	215	
500	350	670	44	620	26	20	161	530	250	
600	390	780	46	725	30	20	208	600	360	
700	430	895	46	840	30	24	258	670	530	
800	470	1010	50	950	33	24	308	750	680	
900	510	1110	54	1050	33	28	355	850	910	
1000	550	1220	58	1160	33	28	405	950	1200	
1200							503	1050	1900	

6.4184										Py 16
200	230	335	26	295	12	-	25	300	70	
250	250	405	30	355	12	-	50	325	90	
300	270	460	31	410	12	3	74	360	122	
350	290	520	34	470	16	18	85	400	158	
400	310	580	36	525	16	30	110	450	212	
450	330	640	40	585	20	45	134	480	255	
500	350	710	44	650	20	56	159	530	310	
600	390	840	48	770	20	90	206	600	468	
700	430	910	50	840	24	120	256	670	630	
800	470	1020	52	950	24	150	305	750	775	
900							353	850	1064	
1000							413	950	1415	
1200							500	1050	2280	



* Обратный дроссельный клапан с амортизатором.

6.4186 Py 25

Ду	L	D	b	k	d	n	e	H*	G [kg]
200	230	360	34	310	26	12	25	300	107
250	250	425	36	370	30	12	48	325	140
300	270	485	40	430	30	16	71	360	172
350	290	550	44	490	33	16	84	400	238
400	310	610	48	550	36	16	107	450	332
450	330	660	50	600	36	20	131	480	400
500	350	730	52	660	36	20	154	530	452
600	390	840	56	770	39	20	202	600	641
700	430	960	60	875	42	24	251	670	1108
800	470	1075	64	990	48	24	298	750	1426
900	510	1185	66	1090	48	28	345	850	2053
1000	550	1315	68	1210	56	28	393	950	2676
1200	630	1525			56		490	1050	4309

6.4188 Py 40

200	230	375	38	320	30	12	25	300	130
250	250	445	42	385	33	12	48	325	170
300	270	510	46	450	33	16	71	360	210
350	290	570	52	510	36	16	84	400	285
400	310	655	58	585	39	16	107	450	400
450	330	680	60	610	39	20	131	480	480
500	350	755	62	670	42	20	154	530	540
600	390	890	66	795	48	20	202	600	770
700	430	995	70	900	48	24	251	670	1330
800	470	1135	74	1030	56	24	298	750	1700
900					56		345	850	2500
1000					56		393	950	3200
1200							490	1050	5100

ХАРАКТЕРИСТИКИ

В - С надстроенными или дополнительными элементами

Код	Описание	
25	С указателем положения затвора (механический или электрический)	PI
26 - 27	С концевыми выключателями	LS
37 - 38	С контрфланцем и соединительным комплектом	FS

С - дополнительные характеристики

Код	Описание	
29	С помощью дополнительных деталей для монтажа и управления	
30	С вентиляционной пробкой на крышке(za odbojne klapye)	
31	С пружиной или гидравлическим амортизатором	
43	Исполнение с двумя рычагами	



МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ КЛАПАНЫ

Плакированная
сталь



6.4101
6.4102
6.4103
6.4104



Ру

10
16
25
40



Ду

40 - 600
40 - 600
40 - 600
40 - 600



160°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обратные клапаны используются в качестве предохранительных элементов в трубопроводах для предотвращения обратного потока жидкости. В основном исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются изделия из особых материалов со специальным запирающим элементом.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Исполнение запирающего элемента - с мягким закрытием.

Межфланцевые клапаны изготавливаются без фланцев - для установки между фланцами в соответствии со стандартом ГОСТ 12817-80 или по другим стандартам. Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные клапаны применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

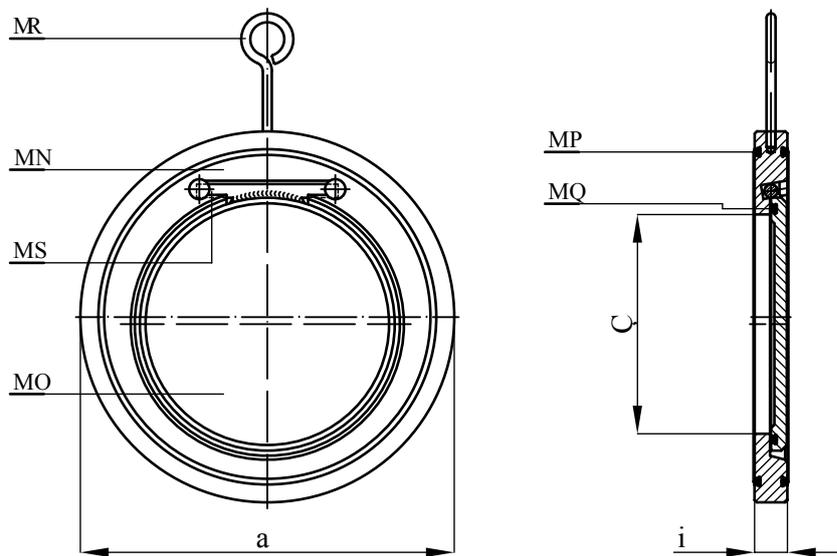
ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

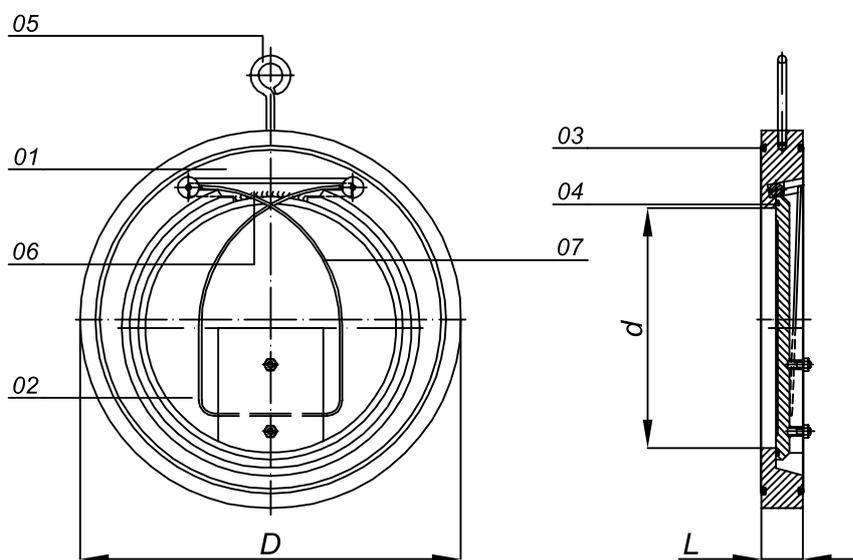
Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.





* Межфланцевый клапан без пружины.



* Межфланцевый клапан с пружиной.

МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в литом или сварном исполнении из стального листа в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Dн).

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

№	Наименование	Материал	Матер. Ст.
01,02	Корпус, запирающая пластина	СтЗсп	-
03	Уплотнительное кольцо	EPDM / силикон	-
04	Уплотнительное кольцо	EPDM / силикон	-
05	Держатель	СтЗсп	-
06	Шток	20X13	-
07	Пружина	Сталь для пружин	50ХФА

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.4101 Py 10							
6.4102 Py 16							
6.4103 Py 25							
Ду	L	d	G [kg]	Kv (m³/h)	D	D	D
40	14	22	0,6	23	94	94	94
50	14	30	0,9	49	109	109	109
65	14	38	1,3	75	129	129	129
80	14	49	1,6	125	144	144	144
100	18	68	2,1	183	164	164	170
125	18	86	3,1	340	194	194	196
150	20	110	5,0	500	220	220	226
200	29	156	11,1	1100	275	275	286
250	29	190	15,0	1610	330	331	343
300	38	236	24,9	2290	380	386	403
350	41	270	37,3	2890	440	446	460
400	51	310	55,2	3700	491	498	517
450	58	360	75,5	5310	541	558	567
500	65	405	106,0	6550	596	620	627
600	70	486	156,0	9500	698	698	734

6.4104 Py 40							
Ду	L	D	d	G [kg]	L*	G* [kg]	
40	14	94	22	0,60	22	1,1	
50	14	109	30	0,90	22	1,4	
65	14	129	38	1,30	22	1,9	
80	14	144	49	1,60	22	2,3	
100	18	164	68	2,10	24	3,1	
125	18	194	86	3,10	26	4,6	
150	20	220	110	5,00	29	6,7	
200	29	275	156	11,10	43	14,6	
250	29	330	190	15,00	43	20,1	
300	38	380	236	24,90	50	30,8	
350	41	440	270	37,30	52	39,1	
400	51	491	310	55,20	62	63,3	
(450)	58	541	360	75,50	62	83,1	
500	65	631	405	106,0	80	118,5	
600	70	750	486	156,0	90	176,4	

ПРОЧИЕ КЛАПАНЫ И АРМАТУРА

ШЛЮЗОВЫЕ ЗАТВОРЫ

Шлюзовые затворы применяются в системах мелиорации, в системах слива и водозабора водохранилищ, в сооружениях для водоподготовки, на гидроэлектростанциях и в других областях хозяйственной деятельности.

Шлюзовые затворы не распределены по номинальным отверстиям и давлениям, поскольку они адаптируются к условиям места монтажа, а их размеры зависят от размера канала и высоты жидкости перед затвором.

РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

Регулирующие клапаны применяются на водоочистных сооружениях, гидроэлектростанциях и в других сферах хозяйственной деятельности.

Регулирующие клапаны с поплавком - это запорно-регулирующая арматура, которая преимущественно используется для регулирования уровня воды в резервуаре или для поддержания необходимого уровня воды.

СБОРЩИКИ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

Сборщики загрязнений применяются в промышленных трубопроводах на предприятиях, теплоэлектростанциях, и объектах водного хозяйства. Сборщики загрязнений служат для предотвращения попадания мелких инородных тел и различных загрязнений в трубопровод.

В целях защиты от повреждения такого оборудования как насосы, арматура, контрольно-измерительные приборы и другие устройства перед ними устанавливаются сборщики загрязнений.



2000

Ду



40

Ру



400

TEMP

КЛАПАНЫ ДЛЯ БЕСФЕКАЛЬНЫХ СТОЧНЫХ ВОД

Клапаны для бесфекальных сточных вод применяются в качестве невозвратных запорных элементов в конце трубопроводов систем мелиорации, в системах слива и водозабора водохранилищ, в водоочистных сооружениях, на гидроэлектростанциях и в других областях хозяйственной деятельности.

Клапаны для бесфекальных сточных вод обеспечивают прохождение жидкости только в направлении из трубы и автоматически закрываются после ее выхода. Предотвращается обратное движение потока и попадание инородных тел в трубопровод.

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Монтажные элементы применяются в трубопроводах в качестве соединительных деталей. Их применение облегчает монтаж трубопроводной арматуры или какого-либо устройства в трубопроводе с возможностью настройки монтажной длины в пределах, которые обеспечивает данный монтажный элемент.

Продольные компенсаторы устанавливаются в трубопроводы в целях компенсации смещений, возникающих в результате тепловой или иной дилатации. Наряду с этой функцией они облегчают монтаж элементов в трубопровод в пределах имеющегося смещения.

КЛАПАНЫ ДЛЯ НЕФТИ

Клапаны для нефти применяются в нефтяной промышленности на нефтеперерабатывающих заводах, хранилищах нефтепродуктов, нефтехимии и химической промышленности.

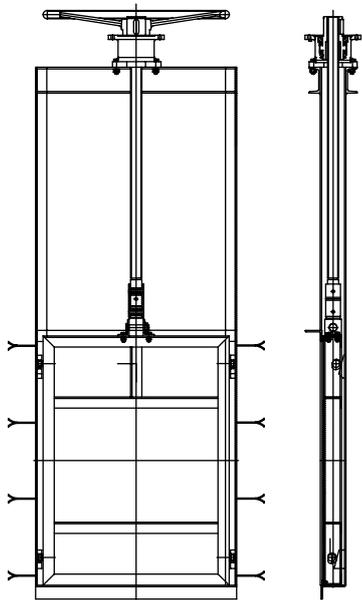
Эти клапаны используются в качестве предохранительных устройств на оборудовании. Вентиляционные клапаны служат для выравнивания давления в резервуарах при их заполнении или разгрузке, а также для выравнивания разницы давлений, возникающей вследствие теплового расширения жидкости. Работа данных клапанов полностью автоматизирована.

Уловители пламени монтируются на оборудовании в местах, где необходимо предотвратить возможное проникновение огня.

Предохранительный масляный клапан используется в нефтепромышленности в качестве предохранительного элемента.

A

ШЛЮЗОВЫЕ ЗАТВОРЫ

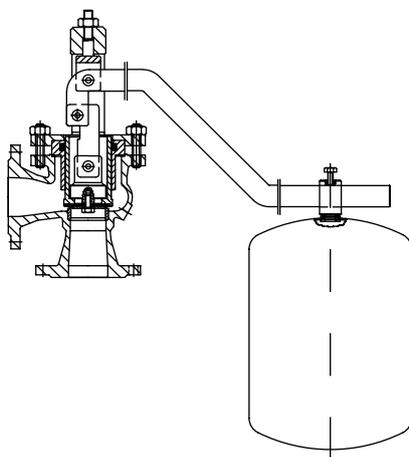


Шиберная заслонка

Ду	Ру	1/2, 5/6
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	70°C	
СТАНДАРТ	По стандарту изготовителя	
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ	Выдвижной Зубчатая планка	Невыдвижной С двумя шпинделями
СОЕДИНЕНИЕ	• С анкерами • Фланец	

B

РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

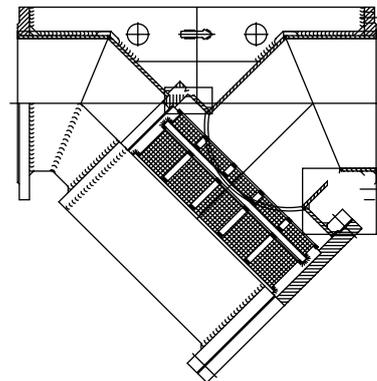


Прямое закрытие

Ду	50 - 1800	Ру	6 - 40
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	400°C		
СТАНДАРТ	СТФ (125, 155, 175, 225, 275, 325)		
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
СОЕДИНЕНИЕ	• С анкерами • Фланец		

C

СБОРЩИКИ ЗАГРЯЗНЕНИЙ



Сито из нержавеющей стали

Ду	50 - 600	Ру	10 - 40
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	400°C		
СТАНДАРТ	Series 1		
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
СОЕДИНЕНИЕ	• С анкерами • Фланец		

СПОСОБЫ ЗАКРЫТИЯ

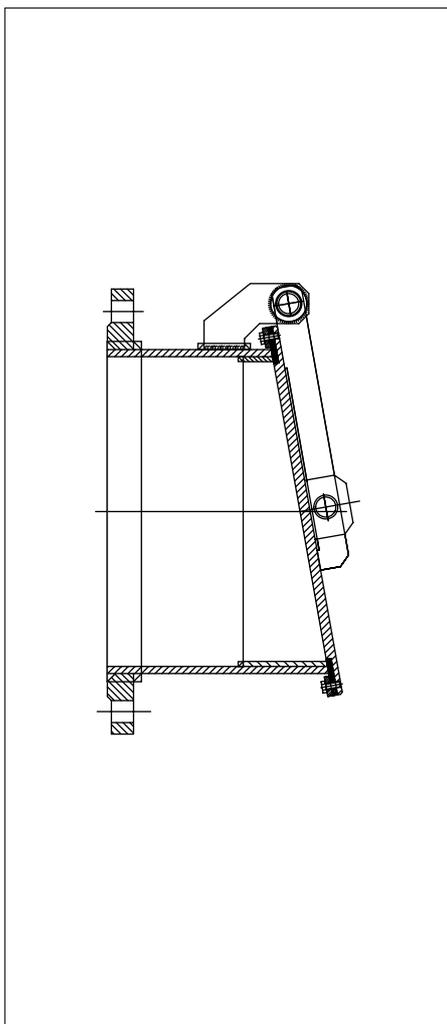
Шиберная заслонка

Шиберный запирающий элемент шлюзового затвора имеет вид плоской прямоугольной пластины, которая может подниматься и опускаться по нормали к направлению движения жидкости. Изготавливается из конструкционной стали или нержавеющей материала. Герметичное закрытие достигается путем контакта соответствующих поверхностей запирающей пластины и уплотнительной поверхности корпуса. Обычно используется уплотнение резина/металл. Уплотнение одностороннее и может располагаться по течению или против течения.

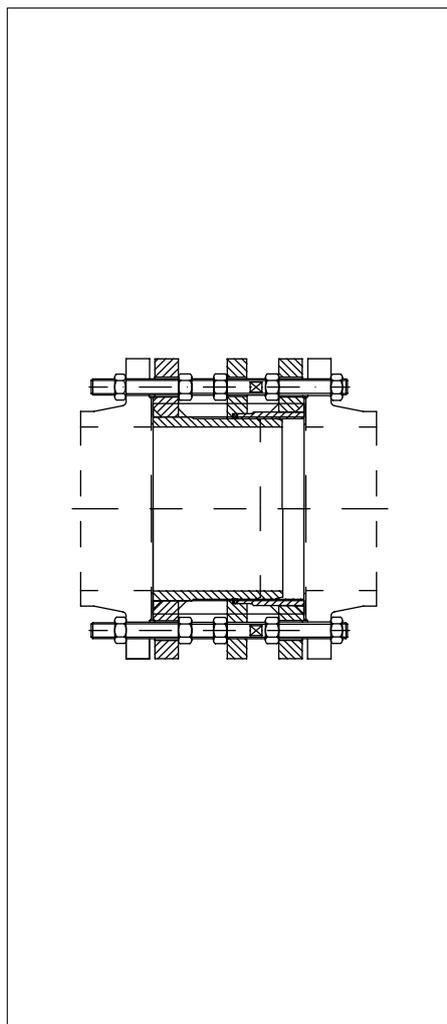
Сито из нержавеющей стали

Сито из нержавеющей стали определенной частоты служит для сбора загрязнений из потока жидкости, проходящей через сито. Очистка и/или замена сита проста.

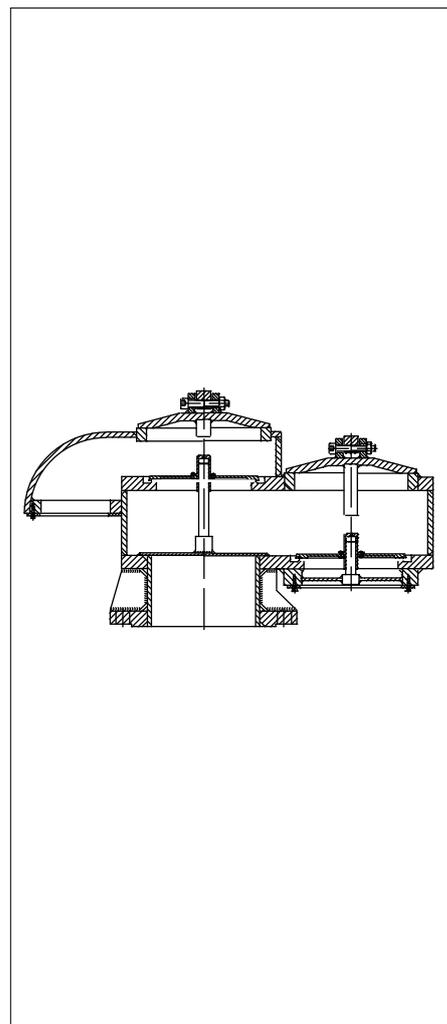
Она выполняется путем снятия крышки и извлечения сита из его седла. Периодичность очистки сита зависит от загрязненности рабочей жидкости.

D**КЛАПАНЫ ДЛЯ БЕСФЕКАЛЬНЫХ
СТОЧНЫХ ВОД**

Ду	50 - 1200	Ру	6 - 16
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	70°C		
СТАНДАРТ	90 - 360		
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
СОЕДИНЕНИЕ	• Фланец		

E**МОНТ, - ДЕМОНТ. ЭЛЕМЕНТЫ**

Ду	40 - 2000	Ру	6 - 40
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	70°C		
СТАНДАРТ	-		
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
СОЕДИНЕНИЕ	• Фланец		

F**КЛАПАНЫ ДЛЯ НЕФТИ**

Ду	80 - 200	Ру	150 lb
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	70°C		
СТАНДАРТ	-		
ИСПОЛНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
СОЕДИНЕНИЕ	• Фланец		

ШЛЮЗОВЫЕ ЗАТВОРЫ



6.5314
6.5324
6.5325
6.5327
6.5334



1/2,5/6
1/2,5/6
1/2,5/6
1/2,5/6
1/2,5/6



300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000
> 1200



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шлюзовые затворы используются в качестве запорных элементов в каналах для прерывания потока воды. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для применения в каналах, по которым протекают вода, атмосферные осадки или сточные воды.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Продукция изготавливается в соответствии с действующими стандартами EN для данного вида изделий, а также могут быть изготовлены в соответствии с другими стандартами. Затворы устанавливаются в бетонное седло или на стену, а также могут иметь фланцевое соединение в соответствии с ГОСТ 12817-80 или другими стандартами.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. Монтируются с одним или несколькими шпинделями, а также могут быть выполнены с зубчатой планкой.

В базовом исполнении продукция изготавливается с ручным приводом с помощью приводного колеса с прямой связью или связью через редуктор. Изделия изготавливаются с электрическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Шлюзовые затворы используются в каналах, гидроэнергетических сооружениях, при очистке вод в системах орошения/мелиорации, а также на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

Сварное исполнение

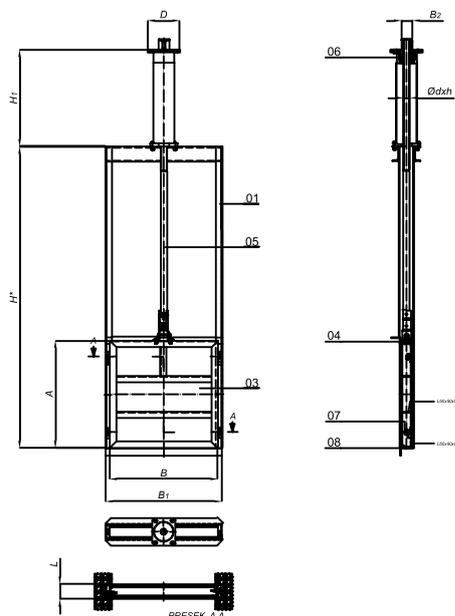


МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Рама	СтЗсп	-
02	Анкеры	Сталь для винтов	8,8
03	Шибер (затвор)	СтЗсп	-
04	Резиновый сальник	NBR	-
05	Шпindelь	20X13	-
06	Резьбовая втулка	Чугунное литье	Сч25
07	Эксцентрик	СтЗсп	-
08	Резиновый сальник	NBR	-

РАЗМЕРЫ

6.5314									
6.5324									
6.5325									
6.5334									
В X А	L	A	B	B ₁ *	B ₂ *	H ₁ *	H*	d x h	D _T
800 x 700	140	700	800	880	100	800	2200	Tr 55 x 9	300
1400 x 1200	140	1200	1400	1080	100	800	3200	Tr 55 x 9	300
1500 x 1000	140	1000	1500	1580	100	800	2800	Tr 55 x 9	300
1500 x 1100	140	1100	1500	1580	100	800	3000	Tr 55 x 9	300
1200 x 1400	140	1400	1200	1200	100	800	3600	Tr 55 x 9	300

* Наряду с указанными измерениями затворы могут изготавливаться по требованию покупателя.

** Имеется возможность установки вместо шпинделя зубчатой планки - заводской номер 6.5325.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Описание
25	С удлинителями для дистанционного управления
25	С указателем положения затвора (механический или электрический)
29	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
39	С замком для блокировки
08 - 09	Изделие или детали выполнены из специальных материалов
45	Изделие сконструировано и изготовлено по специальным требованиям клиента

РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

УГЛОВОЙ ВЫПУСКНОЙ КЛАПАН С ПОПЛАВКОМ



6.4302



16



50 - 250



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угловые выпускные клапаны используются в качестве запирающих элементов в цистернах для перекрытия потока жидкости при достижении заданного уровня. Данные клапаны работают автоматически с помощью встроенного поплавка. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для воды и других неагрессивных жидкостей.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

Присоединение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Регулирующие клапаны применяются в гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Арматура производится из чугуна и предназначена для температур от -10°C до +230°C.

Чугунное литье

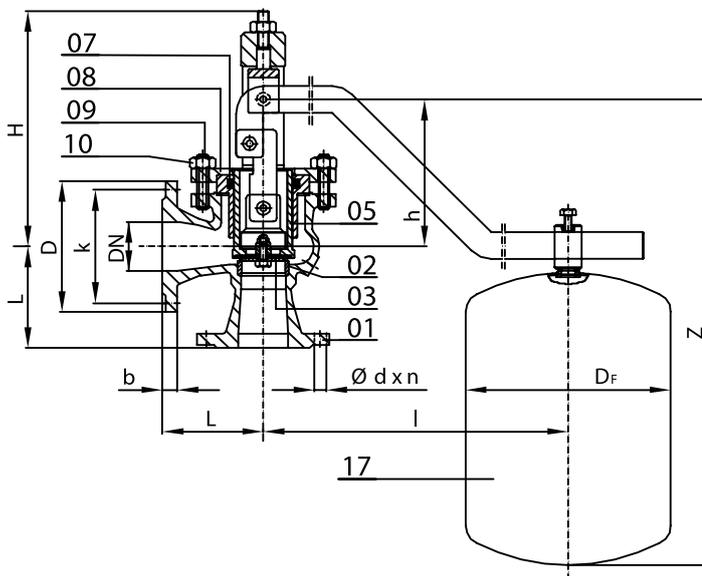


МАТЕРИАЛЫ

Материалы: чугунное литье Сч25 и/или углеродистая конструкционная сталь, латунь, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Корпус	Сч25	-
08	Крышка	Сч25	-
07	Уплотнительное кольцо	NBR	-
09	Резьбовая шпилька	Сталь для винтов	5,6
10	Гайка	Сталь для винтов	5
05	Поршень	Латунь	ЛС58-3
03	Седло диска	NBR	-
02	Седло корпуса	20X13	-
17	Поплавок	20X13	-

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина: Подключение СТФ 8	Соединение: Фланец Ру 16	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12819-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах 70°C	Для нейтральных жидкостей Окружающая температура мин. -10 °C	Давление при тестировании [бар]	
				Корпуса P10, 11, 20	Затворы P12, 21
50 - 150	16	16	Окружающая температура мин. -10 °C	24	17,6
200 - 250	10	10	Окружающая температура мин. -10 °C	16	11

РАЗМЕРЫ И ВЕС

Ду	L	D	b	k	d	n	H	h	D _F	Z	l	G [kg]
50	125	160	20	125	18	4	335	205	320	560	600	25,5
65	145	180	20	145	18	4	330	200	320	520	800	39
80	155	195	22	160	18	4	340	210	320	555	900	44
100	175	215	22	180	18	8	335	205	360	560	1100	51
125	200	245	24	210	18	8	380	250	360	580	1200	62
150	225	280	24	240	22	8	390	260	360	630	1250	100
200	275	335	26	295	22	12	650	465	480	740	1300	160
250	325	405	30	350	26	12	720	507	480	845	1500	235

НАКЛОННЫЕ



6.4258
6.4266
6.4267
6.4268



Рy
16
16
25
40



Дy
50 - 150
200 - 600
200 - 600
200 - 600



230°C
300°C
300°C
400°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сборщики загрязнений используются в трубопроводах для сбора загрязнений из протекающей жидкости. В основном исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются компенсаторы из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Сама конструкция может быть в прямом или наклонном исполнении в зависимости от требований и назначения. Сито изготавливается с отверстиями различного калибра в зависимости от грануляции частиц, которые должны устраняться из потока жидкости.

Присоединение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 Серии 1 или по особому требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Сборщики загрязнений используются для очистки промышленных, т.е. технологических вод, в водоснабжении и отопительных системах.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

Для температур от -254°C до +600°C используется легированная сталь групп 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 или нержавеющая сталь групп 11E0, 12E0, 14E0, 15E0.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

Сварное исполнение

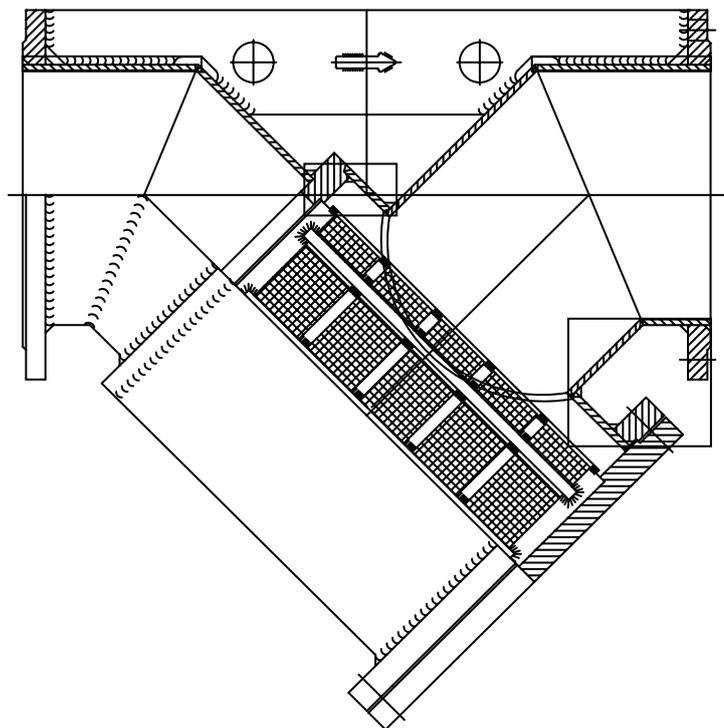


МАТЕРИАЛЫ

Базовый вариант изготовлен из углеродистой стали для сварных исполнений S235JRG2 с сеткой-вкладышем из материала 1.4571 или 1.4401. Если изделие используется с агрессивными жидкостями, оно изготавливается из особых нержавеющей материалов, в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).



СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Корпус	СтЗсп	-
02	Крышка	СтЗсп	-
03	Сито	Нержавеющая сталь	X18H10T
04	Уплотнение	Графит	-
05	Svorni Болт	Сталь для винтов	20XM
06	Гайка	Сталь для винтов	45

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина: Подключение FTF 1	Станд. присоед. фланец: Prirubnice Py 16	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 12819-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТЕСТИРОВАНИЕ

	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Максимально допустимое рабочее давление при рабочих температурах			Pritisak vode kod ispitivanja Korpusa	Priljučak prirubnice SRPS M.B6.163
			120°C	150°C	230°C		
6.4258	15 - 300	16	16	14,4	11,8		
6.4266	200 - 600	16	16	14,4	11,8	25	
6.4267	200 - 600	25	25	22,5	18,5	34,5	
6.4268	200 - 600	40	40	36	29,6	60	

РАЗМЕРЫ

6.4266								Py 16
Ду	D	b	k	d	n	L	H	h
200	335	26	295	22	12	850	630	3
250	405	30	355	26	12	940	700	3
300	460	31	410	26	12	850	630	4
350	520	34	470	26	16	940	700	4
400	580	36	525	30	16	1030	780	4
450	640	40	585	30	20	1120	840	4
500	710	44	650	33	20	1210	900	4
600	840	48	770	39	20	1300	960	4

6.4267								Py 25
Ду	D	b	k	d	n	L	H	h
200	360	34	310	26	12	600	430	3
250	425	36	370	30	12	730	560	3
300	485	40	430	30	16	850	630	4
350	550	44	490	33	16	940	700	4
400	610	48	550	33	16	1030	780	4
450	660	50	600	33	20	1120	840	4
500	730	52	660	39	20	1210	900	4
600	840	56	770	39	20	1300	960	5

6.4268								Py 40
Ду	D	b	k	d	n	L	H	h
200	375	38	320	30	12	600	430	3
250	445	42	385	33	12	730	560	3
300	510	46	450	33	16	850	630	4
350	570	52	510	33	16	940	700	4
400	655	58	585	39	16	1030	780	4
450	685	58	610	39	20	1120	840	4
500	755	62	670	45	20	1210	900	4
600	890	70	795	48	20	1300	960	5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Описание
24	С отверстием для очистки и выгрузки на дне корпуса
30	С вентиляционной пробкой на крышке
40	С особыми монтажными размерами

КЛАПАНЫ ДЛЯ БЕСФЕКАЛЬНЫХ СТОЧНЫХ ВОД

Сварное исполнение



6.4381
6.4382
6.4383



Ру

6
10
16



Ду

50 - 1200
50 - 1200
50 - 1200



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клапаны для бесфекальных сточных вод используются в трубопроводах для предотвращения обратного проникновения нежелательных элементов в трубопровод. Клапаны для бесфекальных сточных вод всегда устанавливаются на выпускном конце трубопровода. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды и прочих неагрессивных жидкостей.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ.

В базовом исполнении изделие изготавливается с резиной NBR. Подключение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80 или со сварными стыками. Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

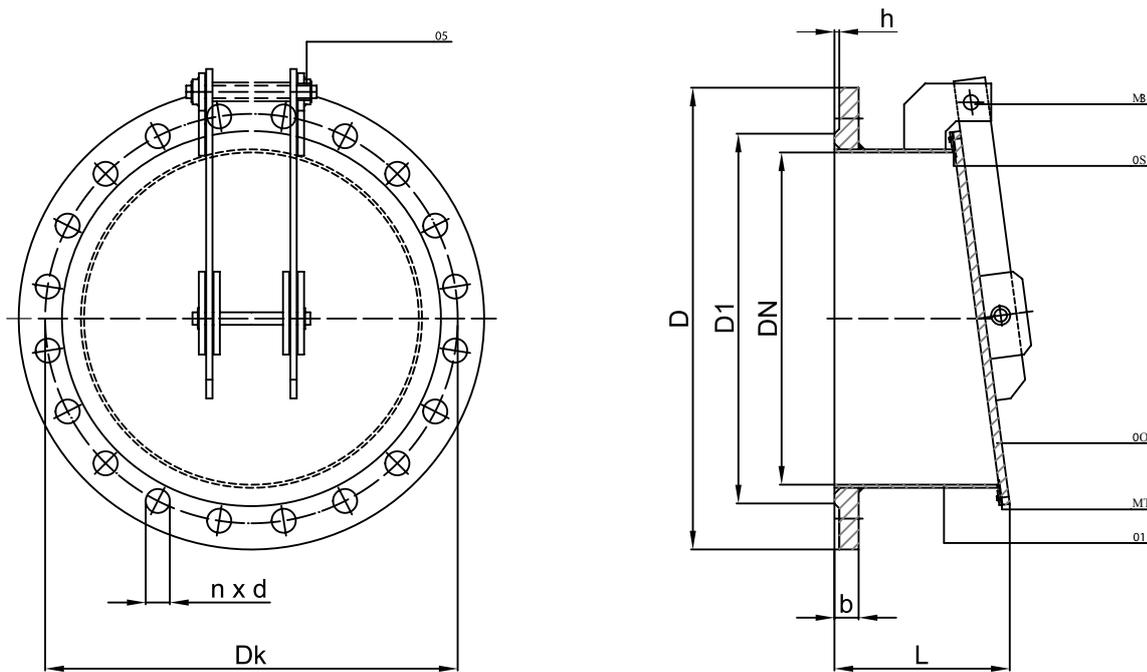
Клапаны для бесфекальных сточных вод применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Корпус	СтЗсп	-
02	Диск	СтЗсп	-
03	Шток	20X13	-
05	Подшипник	Бронза	613-79
06	Седло корпуса	13Cr - Мо твердая наплавка	min.13%Cr
07	Седло диска	NBR	-

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Станд. присоед. фланец: Prigubnica Py 6	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.4381							Py 6
Ду	D	k	b	L	d	n	G [kg]
300	435	395	22	168	23	12	33,0
350	485	445	22	182	23	12	40,0
400	535	495	22	190	23	16	46,5
450	590	550	22	200	23	16	54,7
500	640	600	24	214	23	16	65,4
600	755	705	24	235	23	20	98,4
700	860	810	24	254	27	24	113,3
800	975	920	24	282	27	24	144,7
900	1075	1020	26	303	30	24	199,8
1000	1175	1120	26	321	30	28	232,8
1100	1305	1240	26	335	30	32	306,2
1200	1400	1340	26	358	33	32	347,6

6.4382							Py 10
300	440	400	28	168	22	12	33,6
350	500	460	30	182	22	16	41,7
400	565	515	32	190	26	16	50,3
450	615	565	32	200	26	20	58,0
500	670	620	34	214	26	20	70,3
600	780	725	36	235	30	20	104,1
700	895	840	40	254	30	24	122,4
800	1010	950	40	282	33	24	156,5
900	1110	1050	42	303	33	28	213,8
1000	1220	1160	42	321	33	28	254,0
1100	1310	1270	46	335	33	32	322,2
1200	1455	1380	48	358	40	32	372,3

6.4383							Py 16
300	460	410	31	170	26	12	42,2
350	520	470	34	188	26	16	60,2
400	580	525	36	196	30	16	75,3
450	640	585	40	206	30	20	92,4
500	710	650	44	220	33	20	118,4
600	840	770	48	240	39	20	163,8
700	910	840	50	258	39	24	181,0
800	1020	950	52	286	39	24	224,8
900	1120	1050	54	308	39	28	278,8
1000	1255	1170	56	325	45	28	350,2
1100	1355	1270	56	330	45	32	439,7
1200	1485	1390	58	360	52	32	546,0



ТРИ ФЛАНЦА



6.2041
6.2042
6.2043
6.2044
6.2045



Ру

6
10
16
25
40



Ду



300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000
300 - 1200



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Монтажные элементы используются в трубопроводах для облегчения установки, а при необходимости и для облегчения демонтажа установленных запорных элементов. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются монтажные элементы из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Исполнение элементов MDK облегчает установку и последующий демонтаж запорных элементов в трубопровод.

Присоединение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80.

Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию. Монтажные элементы с тремя фланцами используются при небольших смещениях, пользователи называют этот тип монтажных элементов "элемент MDK Тип А".

ПРИМЕНЕНИЕ

Монтажные элементы применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

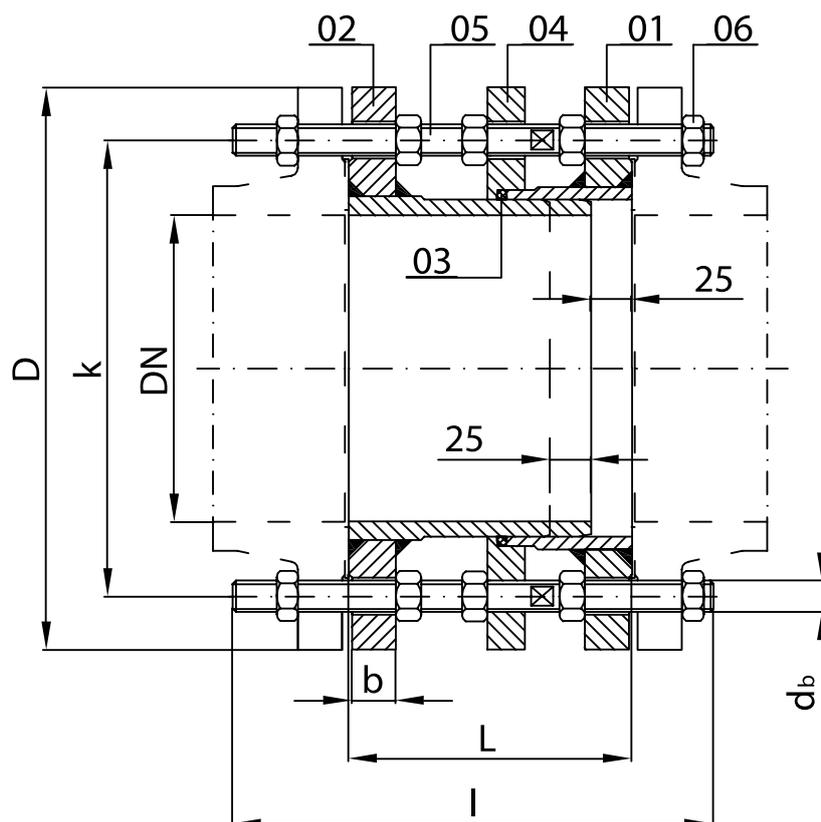
ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

Сварное исполнение





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Винтовая стяжка	Углеродистая сталь	СтЗсп
02	Ползун	Углеродистая сталь	СтЗсп
03	Уплотнительное кольцо	NBR	-
04	Кронштейн	Углеродистая сталь	СтЗсп
05	Резьбовая шпилька	Сталь для винтов	5,6
06	Гайка	Углеродистая сталь	5

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Станд. присоед. фланец	Соединение: Фланец Ру 10	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ГОСТ	Фабрика стандарт	ГОСТ 12817-80	ГОСТ 9544-75	EN 10204

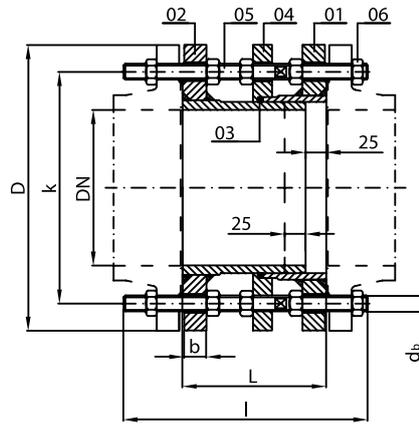
РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.2041										Py 6
Ду	L	D	b	k	d	n	d _b	l	G [kg]	
300	230	435	22	395	22	12	M20	360	73,5	
350	230	485	22	445	22	12	M20	360	105	
400	250	535	22	495	22	16	M20	370	111	
450	260	590	22	550	22	16	M20	390	120	
500	260	640	24	600	22	20	M20	400	141	
600	260	755	24	705	26	20	M24	420	183	
700	290	860	24	810	26	24	M24	420	220	
800	290	975	24	920	30	24	M27	470	321	
900	290	1075	26	1020	30	24	M27	470	343	
1000	290	1175	26	1120	30	28	M27	490	375	
1100	300	1305	28	1240	30	32	M27	490	486	
1200	320	1400	28	1340	33	32	M30	530	608	
1300	340	1520	32	1450	36	32	M33	570	750	
1400	360	1620	32	1560	36	36	M33	590	850	
1500	380	1730	34	1660	36	36	M33	620	960	
1600	380	1820	34	1760	36	40	M33	620	1030	
1800	400	2045	36	1970	39	44	M36	660	1310	
2000	400	2265	38	2180	42	48	M39	660	1670	

6.2042										Py 10
300	220	440	26	400	22	12	M20	360	72	
350	230	500	28	460	22	16	M20	360	95	
400	230	565	26	515	26	16	M24	370	125	
450	250	615	28	565	26	20	M24	390	140	
500	260	670	28	620	26	20	M24	390	165	
600	260	780	28	725	30	20	M27	410	205	
700	260	895	30	840	30	24	M27	410	260	
800	290	1010	32	950	33	24	M30	460	355	
900	290	1110	34	1050	33	28	M30	460	410	
1000	290	1220	34	1160	36	28	M33	480	490	
1200	320	1455	38	1380	39	32	M36	520	750	
1300	340	1575	40	1490	42	32	M39	600	960	
1400	360	1675	42	1590	42	36	M39	630	1090	
1500	380	1785	44	1700	42	36	M39	680	1180	
1600	380	1915	46	1820	48	40	M45	680	1290	
1800	400	2115	50	2020	48	44	M45	720	1490	
2000	400	2325	54	2230	48	48	M45	720	2000	

6.2043										Py 16
300	250	460	28	410	26	12	M24	410	92	
350	260	520	30	470	26	16	M24	410	130	
400	270	580	32	525	30	16	M27	430	165	
450	270	640	34	585	30	20	M27	430	190	
500	280	710	34	650	33	20	M30	460	240	
600	300	840	36	770	39	20	M36	480	330	
700	300	910	36	840	39	24	M36	480	370	
800	320	1020	38	950	39	24	M36	520	486	
900	320	1120	40	1050	39	28	M36	520	550	
1000	340	1255	42	1170	46	28	M42	560	720	
1200	360	1485	48	1390	52	32	M48	600	1120	
1400	*	1685	52	1590	52	36	M48	*	*	
1600	*	1930	58	1820	56	40	M52	*	*	
1800	*	2130	62	2020	56	44	M52	*	*	
2000	*	2345	66	2230	62	48	M56	*	*	

* Данные предоставляются по запросу.



6.2044

Py 25

Ду	L	D	b	k	d	n	d _б	l	G* [kg]
300	250	485	34	430	30	16	M27	410	119
350	270	550	38	490	33	16	M30	430	182
400	280	610	40	550	33	16	M30	430	197
450	280	660	42	600	33	20	M30	470	247
500	300	730	44	660	39	20	M36	490	285
600	320	840	46	770	39	20	M36	510	346
700	340	960	46	875	45	24	M42	680	600
800	360	1075	50	990	45	24	M42	770	950
900	380	1185	54	1090	52	28	M48	780	1120
1000	400	1315	58	1210	56	28	M52	900	1570
1200	450	1530	69	1420	56	32	M52	*	*
1400	*	1755	74	1640	62	36	M56	*	*
1600	*	1975	81	1860	62	40	M56	*	*
1800	*	2195	88	2070	70	44	M64	*	*
2000	*	2425	95	2300	70	48	M64	*	*

6.2045

Py 40

300	280	510	42	450	33	16	M30	460	195
350	290	570	46	510	33	16	M30	480	255
400	340	655	50	585	39	16	M36	540	365
450	340	685	50	610	39	20	M36	540	435
500	380	755	52	670	45	20	M42	590	505
600	390	890	60	795	48	20	M45	620	765
700	420	995	64	900	48	24	M45	650	915
800	450	1140	72	1030	56	24	M52	710	1325
900	480	1250	76	1140	56	28	M52	750	1610
1000	500	1360	80	1250	56	28	M52	780	1810
1200	560	1575	88	1460	62	32	M56	870	2400

* Данные предоставляются по запросу.

ТРИ ФЛАНЦА



6.2061
6.2062
6.2063
6.2064



6
10
16
25



300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продольные компенсаторы используются в трубопроводах для компенсации осевых смещений, возникающих в трубопроводе из-за дилатации. В основном исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются компенсаторы из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Продольные компенсаторы изготавливаются с эластичным уплотнением. Данные компенсаторы предназначены для незначительных смещений.

Присоединение фланцевое в соответствии с ГОСТ 12817-80. Монтажные размеры в соответствии с ГОСТ 12815-80 или по особому требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Продольные компенсаторы применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

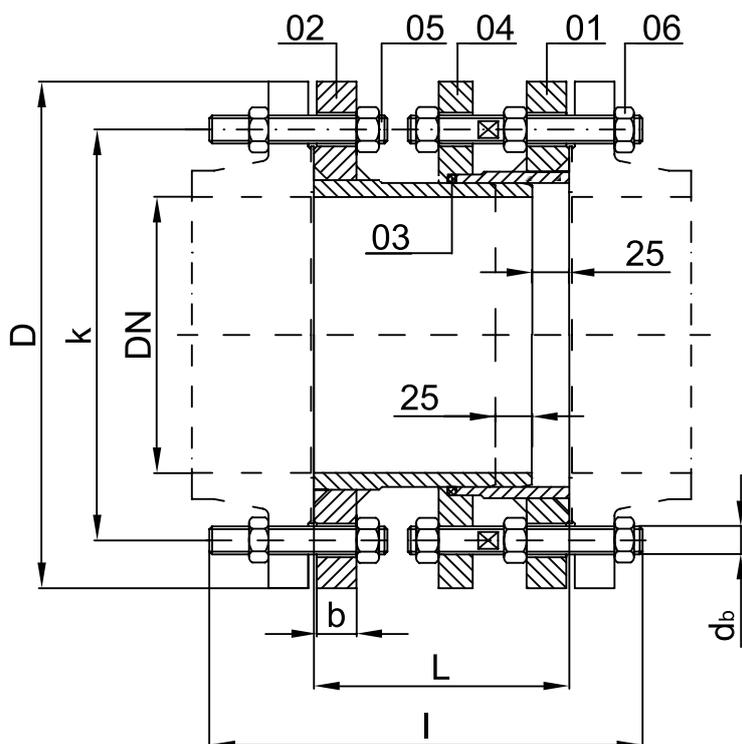
ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

Сварное исполнение





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Pritezač	Углеродистая сталь	Ст3сп
02	Klizač	Углеродистая сталь	Ст3сп
03	Zaptivni prsten	NBR	-
04	Nosač	Углеродистая сталь	Ст3сп
05	Svorní Болт	Сталь для винтов	5,6
06	Гайка	Углеродистая сталь	5

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (D_н).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Соединение: Фланец Ру 6 - 25	Исполнение	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
-	Фабрика стандарт	ГОСТ 12817-80	ГОСТ	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ТРИ ФЛАНЦА



6.2066
6.2067
6.2068
6.2069



P_n

6
10
16
25



D_n

300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продольные компенсаторы используются в трубопроводах для компенсации осевых смещений, возникающих в трубопроводе из-за дилатации. В основном исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются компенсаторы из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Продольные компенсаторы изготавливаются с эластичным уплотнением. Данные компенсаторы предназначены для значительных смещений.

Соединение фланцевое в соответствии со стандартом ГОСТ 12817-80. Монтажные размеры соответствуют стандарту ГОСТ 12815-80 или в соответствии с особым требованием.

ПРИМЕНЕНИЕ

Продольные компенсаторы применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

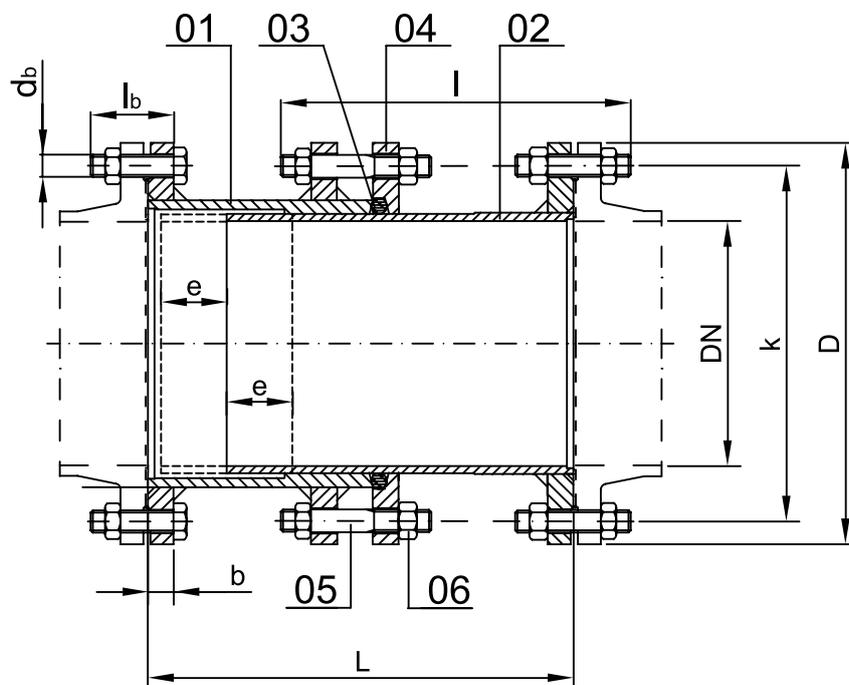
ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.

Сварное исполнение





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Pritezač	Углеродистая сталь	Ст3сп
02	Klizač	Углеродистая сталь	Ст3сп
03	Zaptivni prsten	NBR	-
04	Nosač	Углеродистая сталь	Ст3сп
05	Svorni Болт	Сталь для винтов	5,6
06	Гайка	Углеродистая сталь	5

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (D_н).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина	Priključak: Prirubnica Py 6 - 25	Исполнение	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
-	Фабрика стандарт	ГОСТ 12817-80	ГОСТ	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ЧЕТЫРЕ ФЛАНЦА

Сварное
исполнение



6.2071
6.2072
6.2073
6.2074



6
10
16
25



300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000
300 - 2000



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продольные компенсаторы используются в трубопроводах для компенсации осевых смещений, возникающих в трубопроводе из-за дилатации. В основном исполнении используются материалы, подходящие для потока воды, пара, газов, нефти и нефтепродуктов, а также для прочих неагрессивных жидкостей, а для агрессивных жидкостей изготавливаются компенсаторы из особых материалов.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами EN на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, ANSI или ГОСТ. Продольные компенсаторы изготавливаются с эластичным уплотнением. Данные компенсаторы предназначены для значительных смещений.

Соединение фланцевое в соответствии со стандартом ГОСТ 12817-80. Монтажные размеры соответствуют стандарту ГОСТ 12815-80 или в соответствии с особым требованием.

ПРИМЕНЕНИЕ

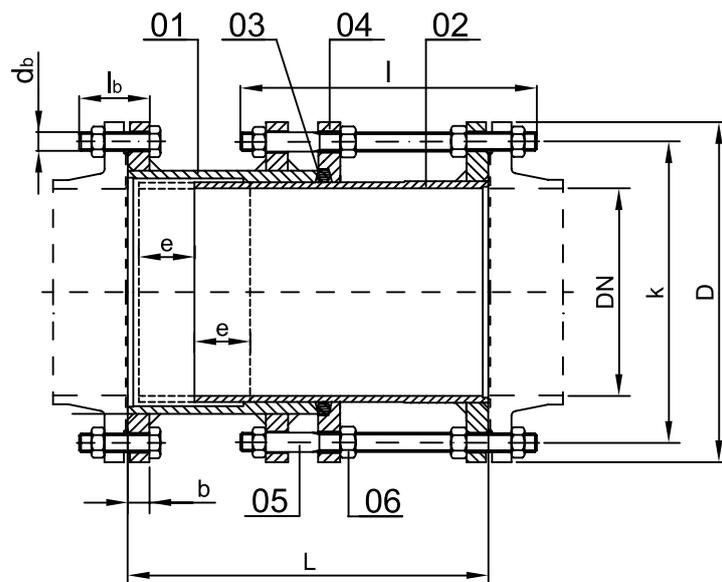
Продольные компенсаторы применяются в теплоэнергетических, гидроэнергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках при водоподготовке и на объектах коммунального хозяйства.

ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Стальная арматура в стандартном исполнении выполняется из углеродистой стали группы 1E1 и 3E0 и рассчитана на применение при температурах от -10°C до +300/400°C.

В соответствии с использованными материалами применение арматуры определяется стандартом EN 12516-1, устанавливающим зависимость от давления и температуры.





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал	Материал №
01	Винтовая стяжка	Углеродистая сталь	СтЗсп
02	Ползун	Углеродистая сталь	СтЗсп
03	Уплотнительное кольцо	NBR	-
04	Кронштейн	Углеродистая сталь	СтЗсп
05	Резьбовая шпилька	Сталь для винтов	5,6
06	Гайка	Углеродистая сталь	5

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры,

в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания 0 (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным

протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Dу).

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Технические требования	Монтажная длина: Подключение FTF	Соединение: Фланец Ру 6 - 25	Исполнение	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
-	Заводской стандарт	ГОСТ 12817-80	ГОСТ	ГОСТ 9544-75	EN 10204

РАЗМЕРЫ И ВЕС

6.2071								Py 6
Ду	L	D	b	k	d	n	l _v	G
300	370	435	26	395	23	12	290	90
350	370	485	26	445	23	12	290	110
400	400	535	26	495	23	16	310	120
450	400	590	26	550	23	16	310	135
500	410	640	28	600	23	20	320	175
600	430	755	29	705	27	20	340	210
700	430	860	29	810	27	24	340	300
800	450	975	29	920	30	24	360	335
900	500	1075	31	1020	30	24	400	365
1000	520	1175	31	1120	30	28	420	460
1100	520	1275	33	1220	30	28	420	550
1200	550	1440	33	1340	30	32	450	700

6.2072								Py 10
300	370	440	30	400	23	12	290	96
350	370	500	30	460	23	16	290	128
400	400	565	30	515	27	16	310	145
450	400	615	30	565	27	20	310	170
500	410	670	32	620	27	20	320	200
600	430	780	33	725	30	20	340	260
700	430	895	35	840	30	24	340	330
800	450	1010	37	950	33	24	360	390
900	500	1110	39	1050	33	28	400	450
1000	520	1220	39	1160	36	28	420	600
1100	520	1340	41	1270	36	32	420	780
1200	550	1455	43	1380	39	32	450	840

6.2073								Py 16
300	370	460	31	410	26	12	290	110
350	370	520	34	470	26	16	290	160
400	400	580	36	525	30	16	310	185
450	400	640	40	585	30	20	310	220
500	410	710	44	650	33	20	320	274
600	430	840	48	770	39	20	340	340
700	430	910	50	840	39	24	340	400
800	450	1020	52	950	39	24	360	534
900	500	1120	54	1050	39	28	400	610
1000	520	1255	56	1170	45	28	420	714
1100	520	1355	56	1270	45	32	420	900
1200	550	1485	58	1390	52	32	450	1030

6.2074								Py 25
300	370	485	40	430	30	16	290	144
350	370	550	44	490	33	16	290	210
400	400	610	48	550	33	16	310	230
450	400	660	50	600	33	20	310	290
500	410	730	52	660	39	20	320	330
600	430	840	56	770	39	20	340	400
700	*	*	*	*	*	*	*	*
800	*	*	*	*	*	*	*	*
900	*	*	*	*	*	*	*	*
1000	*	*	*	*	*	*	*	*
1100	*	*	*	*	*	*	*	*
1200	*	*	*	*	*	*	*	*

* Данные предоставляются по запросу.



ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАСЛЯНЫЙ КЛАПАН



6.4020



150 lb



150



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масляные клапаны используются в качестве предохранительных элементов в резервуарах для нефтепродуктов и других жидкостей. Конструкция изделия обеспечивает его автоматическое функционирование - при росте давления в резервуаре выпускается воздух / газ из цистерны, что приводит к снижению давления.

В базовом исполнении используются алюминиевые сплавы и стали, подходящие для данного вида продукции. В конструкции изделия применяются не искрящие материалы.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами ANSI на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, EN или ГОСТ. Конструкция изделий позволяет использовать их в качестве предохранительной арматуры в резервуарах и другом оборудовании нефтяной промышленности.

Подключение фланцевое в соответствии со стандартами ANSI или ГОСТ 12817-80.

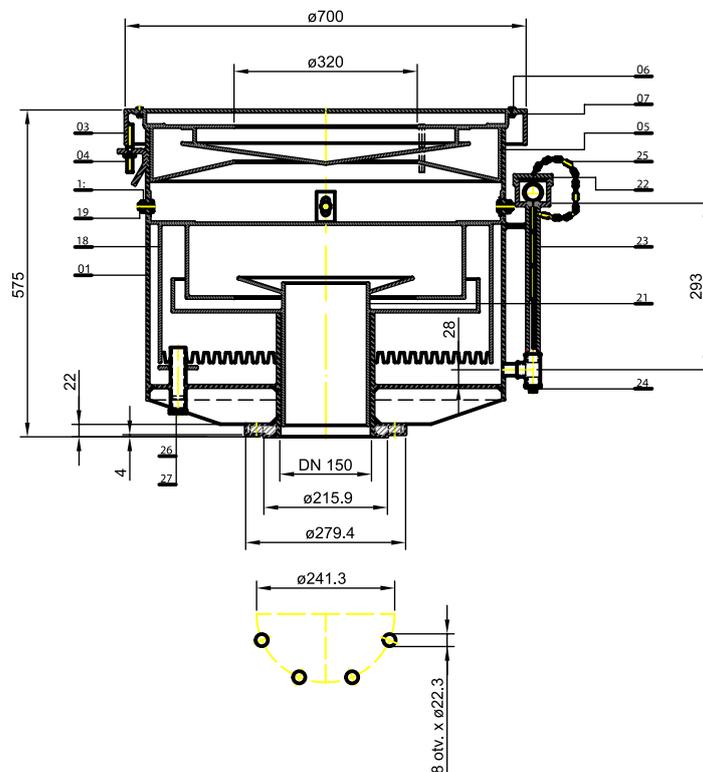
Монтажные измерения в соответствии со стандартами ANSI или ГОСТ 12815-80, либо в соответствии с особым запросом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Масляные клапаны применяются в нефтехимических и нефтеперерабатывающих сооружениях.

Сварное исполнение





МАТЕРИАЛЫ

Материалы: листовой алюминий и алюминиевые сплавы, углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/ЕС.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидротестирования с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

Положение	Название	Материал
16	Уплотнительное кольцо	Cu99.75
15	Уплотнительный винт	СтЗсп
14	Цепь для кранов	-
13	Пробка с кромкой	Ковкий чугун
12	Контроллер уровня	СтЗсп
11	Крышка счетчика	СтЗсп
10	Вкладыш 1	1400
09	Шестигранная гайка	Сталь для винтов
08	Винт с шестигранной головкой	Сталь для винтов
07	Вкладыш 2	1400
06	Шестигранная гайка	Сталь для винтов
05	Винт с шестигранной головкой	Сталь для винтов
04	Вкладыш крышки	1400
03	Шестигранная гайка	Сталь для винтов
02	Крышка	СтЗсп
01	Корпус	СтЗсп

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Прикључак: Prirubnica Py 25	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ANSI B16,5	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Описание
1	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
2	Изделие или детали выполнены из специальных материалов
3	Изделие сконструировано и изготовлено по специальным требованиям клиента

ГЛУШИТЕЛИ ПЛАМЕНИ



6.4219



150 lb



80 - 200



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Глушители пламени используются в трубопроводах в нефтяной промышленности для предотвращения проникновения огня в трубу. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воздуха и газов. Глушители пламени устанавливаются на вентиляционные трубопроводы в нефтяной промышленности (на резервуарах для хранения нефти и нефтепродуктов и в других сооружениях).

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами ANSI на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, EN или ГОСТ. Базовое исполнение изделий рассчитано на невысокие давления, а по запросу могут они быть изготовлены для более высокого давления ("детонации"). Соединение фланцевое в соответствии со стандартами ANSI или EN 1092.

ПРИМЕНЕНИЕ

Глушители пламени используются в нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках.

Сварное исполнение



МАТЕРИАЛЫ

Материалы: листовой алюминий, углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

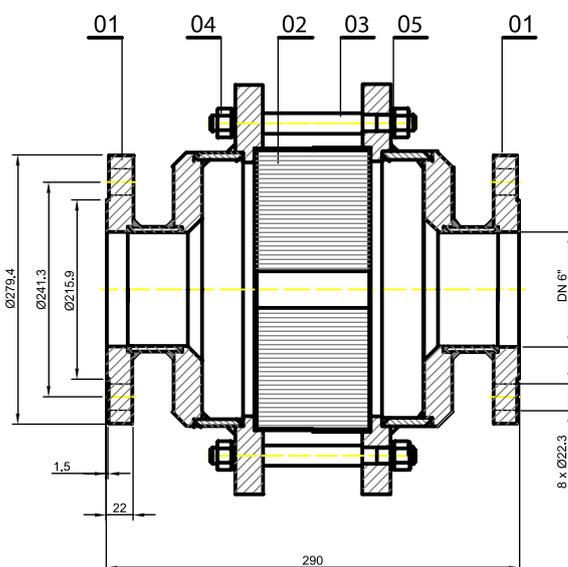
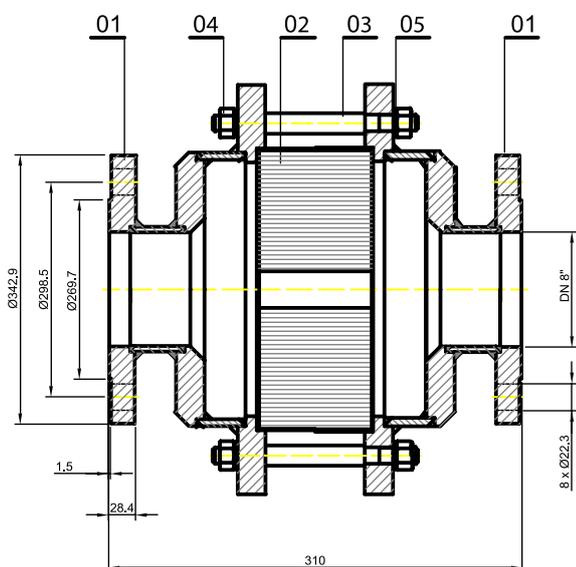
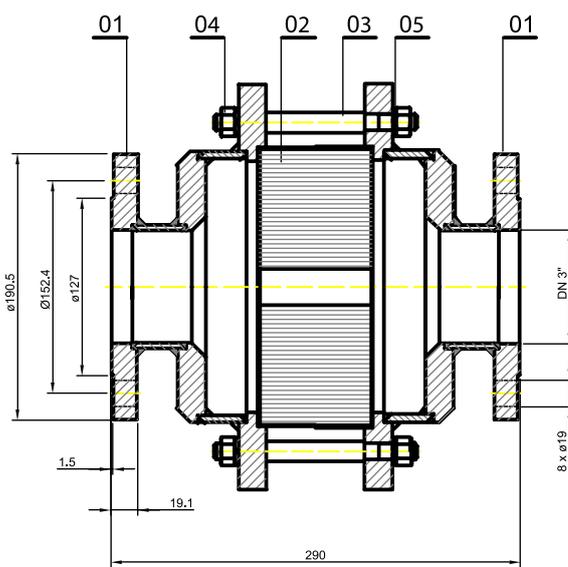
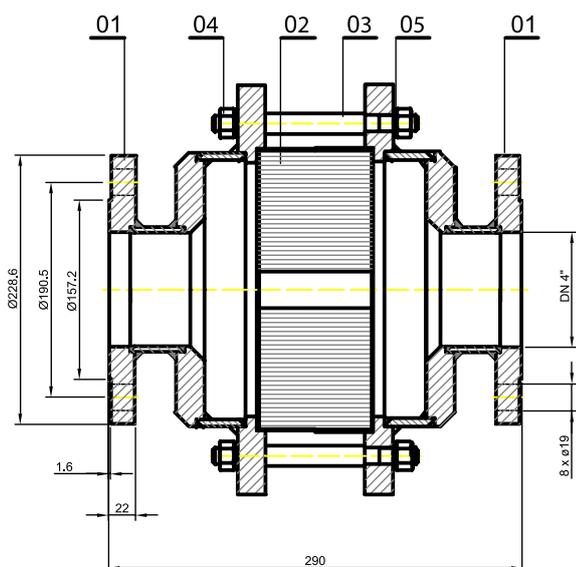
Положение	Название	Материал
05	Шайба эластичная	Сталь для винтов
04	Гайка шестигранная	Сталь для винтов
03	Столбик	35
02	Сито (глушитель)	Ст3сп / 1400
01	Переходный фланец	Ст3сп

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Фланец Ру 150 lb	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ANSI B16,5	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Описание
1	Изделие или детали выполнены из специальных материалов
2	Изделие сконструировано и изготовлено по специальным требованиям клиента



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КЛАПАНЫ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ



6.4220



150 lb



100 - 200



70°C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вентиляционные клапаны используются в качестве предохранительной арматуры в резервуарах для нефтепродуктов и других жидкостей, для автоматического выравнивания давления в резервуарах при выгрузке, заполнении и изменении давления вследствие изменения температуры. Конструкция изделия обеспечивает его автоматическую работу - при росте давления в резервуаре выпускается воздух/газ из цистерны и таким образом производится снижение давления, а в случае низкого давления в резервуаре открывается доступ воздуха и давление нормализуется. В базовом исполнении используются материалы, подходящие для потока воздуха и газов.

Глушители пламени устанавливаются на вентиляционные трубопроводы в нефтяной промышленности (на резервуарах для хранения нефти и нефтепродуктов и в других сооружениях). Обычно устанавливаются с глушителем пламени.

ПРИМЕНЕНИЕ

Вентиляционные клапаны используются в нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделия изготавливаются в соответствии с действующими стандартами ANSI на данный вид продукции, а также могут быть изготовлены и по стандартам DIN, EN или ГОСТ. Конструкция изделия и выбор материалов предотвращают возникновение искр.

Подключение фланцевое в соответствии со стандартами ANSI или ГОСТ 12817-80. Монтажные измерения в соответствии со стандартами ANSI или с монтажными измерениями по специальному запросу.

Сварное исполнение



МАТЕРИАЛЫ

Материалы: алюминиевые сплавы, углеродистые, легированные или нержавеющие стали в сварном исполнении из стального листа и прутка в соответствии со стандартом PED 97/23/EC.

ТЕСТИРОВАНИЕ

Тестирование производится на испытательном стенде изготовителя путем гидроиспытаний с помощью воды или воздуха (6 бар), в зависимости от условий применения запорной арматуры, в соответствии со стандартом ГОСТ 9544-75. Герметичность может относиться к классу от А до D, где класс А с уровнем протекания О (100% герметизация), а остальные классы - с разрешенным протеканием в зависимости от условий применения и номинального размера изделия (Ду).

СТАНДАРТ МАТЕРИАЛА

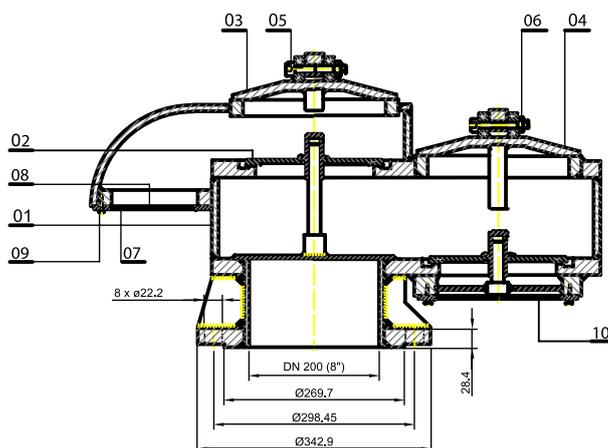
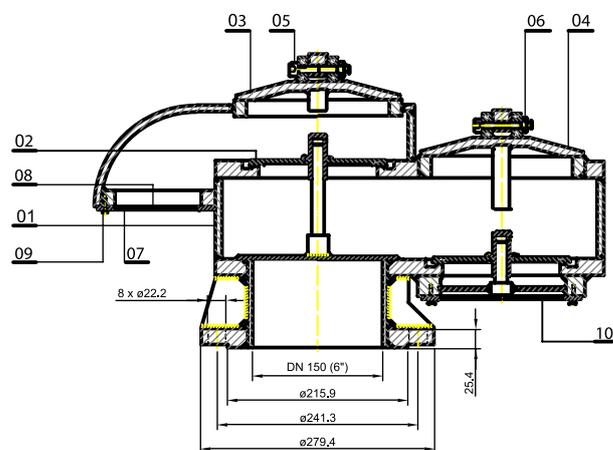
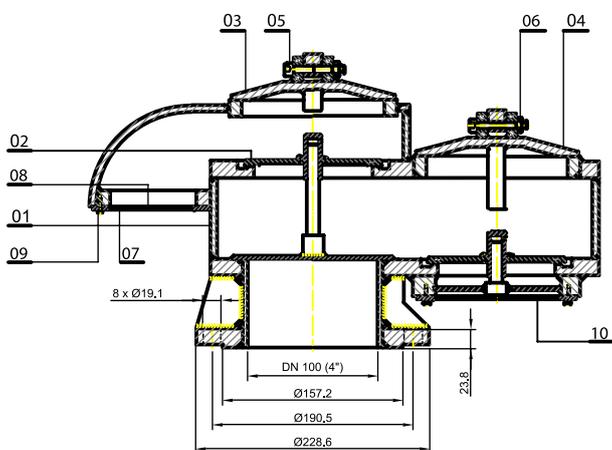
Положение	Название	Материал
10	Сито 1	Проволочный жгут - 20X13
09	Винт с цилиндрической головкой	Сталь для винтов
08	Сито 2	Проволочный жгут - 20X13
07	Винтовая стяжка сита 2	Ст3сп
06	Шестигранная гайка	Сталь для винтов
05	Винт с цилиндрической головкой	Сталь для винтов
04	Крышка 2	Ст3сп
03	Крышка 1	Ст3сп
02	Запирающий элемент	1400 / 20X13
01	Корпус	Ст3сп

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Фланец Ру 150 lb	Тестирование	Протокол испытаний: 3.1
ANSI B16,5	ГОСТ 9544-75	EN 10204

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Описание
1	С дополнительными деталями для монтажа или манипуляций
2	Изделие или детали выполнены из специальных материалов
3	Изделие сконструировано и изготовлено по специальным требованиям клиента





РЕМОНТ АРМАТУРЫ, НАСОСОВ И НАСОСНЫХ УСТАНОВОК



Наряду с производством новой арматуры RASCO - TAMP также предлагает услуги по ремонту неисправной арматуры.

Мы оказываем услуги по ремонту арматуры других изготовителей с номинальным давлением до Ру 63 и размерами до Ду 2200. Для обеспечения возможности ремонта важно, чтобы основные части арматуры (корпус, крышка) не были сломаны или серьезно деформированы.

Все остальные детали мы можем в случае необходимости изготовить и заменить.



До начала ремонта мы проводим подробное изучение дефектов деталей и определение перечня необходимых работ и оформляем необходимую письменную документацию, на основе которой формируем предложение.

Для того чтобы подтвердить правильность выполненных работ, каждое изделие тестируется на испытательном стенде производителя в соответствии со стандартом EN 10266 часть 1 и часть 2.



На основе тестирования мы выдаем сертификат качества EN 10204 3.1.

В сертификат вносятся сведения об установленных деталях с приложением сертификатов на использованные материалы.



Предприятие также специализируется на ремонте насосов и насосных агрегатов насосных станций водоподготовки при орошении или мелиорации, включая комплексный ремонт системы с установленными запорными элементами.

До настоящего времени мы осуществили комплексный ремонт многих насосных станций по всей Европе.





Своевременный ремонт может продлить срок эксплуатации существующих систем и отсрочить необходимость масштабных инвестиций.

RASCO - TAMP имеет средства и знания, необходимые для проведения качественного ремонта арматуры, который обеспечит длительную надежную и безопасную работу сооружений.

RASCO - TAMP оставляет за собой право изменения характеристик и технических параметров продукции, приведенных в данном каталоге, без предварительного уведомления. Все сведения носят информационный характер и не могут использоваться в других целях.





RASCO - TAMP d.o.o.

Eugena Savojskog 6,
24400 Senta, Serbia



+381 24 415 54 72



+381 24 811 881



info@rasco-tamp.rs



www.tamp.rs